

Type of welding gun			PSF 160	PSF 250	PSF 305 PSF 410W	PSF 405 PSF 510W	PSF 505
Wear parts							
SWAN NECK Self cooled PSF 160 - 505	Acc. 0° Std. 45° Acc. 60°	- 0366 324 880 -	0469 329 880 0366 315 880 0467 985 880	0469 333 880 0366 388 880 0467 988 881	0469 334 880 0366 389 880 0467 988 880	0469 335 880 0366 390 880 0467 989 880	
SWAN NECK Water cooled PSF 410W - 510W	Acc. 0° Std. 45° Acc. 60°	-		0458 403 886 0458 403 881 0458 403 884	0458 403 887 0458 403 882 0458 403 885	- - -	
GAS NOZZLE Self / water cooled Threaded	Tapered Std. Straight	0458 465 880 0458 464 880 -	0458 465 881 0458 464 881 0458 470 881	0458 465 882 0458 464 882 0458 470 882	0458 465 883 0458 464 883 0458 470 883	0458 465 884 0458 464 884 0458 470 884	
SPATTER PROTECTION Self / water cooled gas nozzle		0458 471 001	0458 471 002	0458 471 003	0458 471 004	0458 471 005	
SPOT WELDING ACCESSORY Self and water cooled		0366 643 880	0366 643 881	0366 643 882	0366 643 883	0366 643 884	
TIP ADAPTOR Self-cooled	M6 M8 HELIX™ M7 HELIX™ M8	0469 249 001 - - -	0366 314 001 - 0368 310 001 -	0366 394 001 0366 394 002 0368 311 001 0366 394 002	0366 394 001 0366 394 002 0368 311 001 0366 394 002	0366 395 001 0368 312 001 0366 395 001	
CONTACT TIP M6 x 27 CuCrZr Shielding gas CO ₂ Mix/Ar	<i>CO₂</i> 0,6 - 0,8 0,9 1,0 1,2 1,4 1,6 -	<i>Mix/Ar</i> - 0,6 0,8 0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 -	- 0468 500 001 0468 500 002 0468 500 003* - - - - - -	- 0468 500 001 0468 500 002 0468 500 003* 0468 500 004 0468 500 005* 0468 500 007* - - -	- 0468 500 001 0468 500 002 0468 500 003* 0468 500 004 0468 500 005* 0468 500 007* 0468 500 008* 0468 500 009 0468 500 010	- 0468 500 002 0468 500 003* 0468 500 004 0468 500 005* 0468 500 007* 0468 500 008* 0468 500 009 0468 500 010	- - - - - - - - -
CONTACT TIP M8 x 37 CuCrZr Shielding gas CO ₂ Mix/Ar	0,8 0,9 1,0 1,2 1,4 1,6 -	- 0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 -	- - - - - - -	- - - - - - -	- 0468 502 003* 0468 502 004 0468 502 005* 0468 502 007* 0468 502 008* 0468 502 009 0468 502 010	- 0468 502 003* 0468 502 004 0468 502 005* 0468 502 007* 0468 502 008* 0468 502 009 0468 502 010	0468 502 003* 0468 502 004 0468 502 005* 0468 502 007* 0468 502 008* 0468 502 009 0468 502 010
CONTACT TIP Please see main brochure or manual HELIX™ and Nib.					* available in 100-pack as 0468 500/502 - 303, 305, 307		
		3 m/4.5 m	3 m/4.5 m	3 m/4.5 m	3 m/4.5 m	3 m/4.5 m	
LINER Steel liner for non-alloyed and cored wires	0,6 - 0,8 0,9 - 1,0 1,2 1,4 1,6 2,0 2,4	0366 549 882/883 - - - - - -	0366 549 882/883 0366 549 884/885 0366 549 886/887 - - - -	0366 549 882/883 0366 549 884/885 0366 549 886/887 0366 549 888/889 0366 549 890/891 - -	0366 549 882/883 0366 549 884/885 0366 549 886/887 0366 549 888/889 0366 549 890/891 0366 549 892/893 0366 549 894/895	- 0366 549 884/885 0366 549 886/887 0366 549 888/889 0366 549 890/891 0366 549 892/893 0366 549 894/895	
LINER Teflon liner for Fe, Ss, Al	0,6 0,8 0,9 - 1,0 1,2 1,4 1,6 2,0 2,4	0366 550 880/881 - - - - - -	0366 550 880/881 - - - - - -	- 0366 550 882/883 0366 550 884/885 0366 550 886/887 0366 550 888/889 0366 550 890/891 0366 550 892/893 -	- 0366 550 882/883 0366 550 884/885 0366 550 886/887 0366 550 888/889 0366 550 890/891 0366 550 892/893 0366 550 894/895	- 0366 550 884/885 0366 550 886/887 0366 550 888/889 0366 550 890/891 0366 550 892/893 0366 550 894/895	
When welding Aluminium the wear insert should be changed to a carbon-teflone type. Please see manual							
TEFLON LINER Beige Full length without wear insert	0,6 - 0,8 1,0 - 1,2 1,4 - 1,6	0457 969 880/881 - -	0457 969 880/881 0457 969 882/883 -	0457 969 880/881 0457 969 882/883 0457 969 884/885	0457 969 880/881 0457 969 882/883 0457 969 884/885	- 0457 969 882/883 0457 969 884/885	0457 969 882/883 0457 969 884/885