

Hořák strojní STM-130 / Machine torch STM-130

plynem chlazený / gas cooling

Zatěžovatel 60% / Duty Cycle 60%

Plyn / Gas

125A

Air/N2

Tlak / Gas pressure

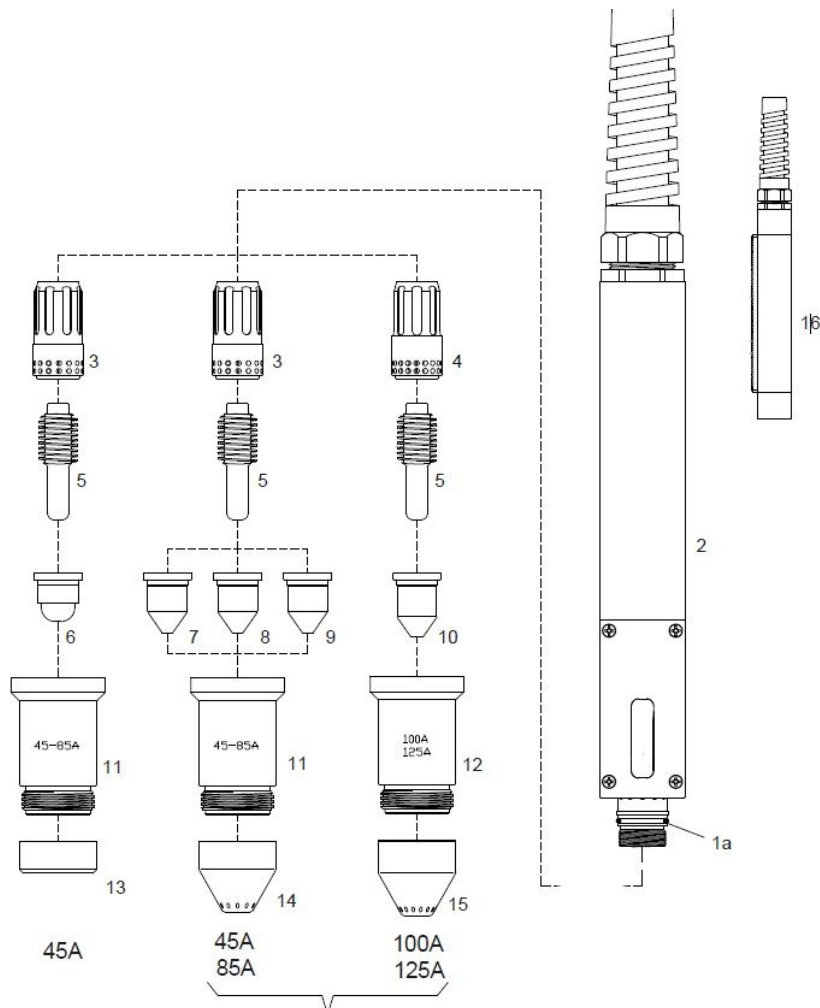
5,0-6,0 bar

Průtok plynu / Gas flow

295 l/min

Zapalování / Ignition

bez HF / without HF



CE
IEC 60974-7

PRECISION CUT

SHIELDED

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
1	5789	Hlava hořáku STM-130 strojní / Torch Head STM-130 Machine
1a	5790	O-kroužek TM-130 / O-Ring TM-130
2	5791	Trubka Poziční TM / Fibreglass Positioning Tube TM
3	5792	Rozdělovač plynu 45-85A Max Life TM / Insulating diffuser 45-85A Max Life TM
4	5793	Rozdělovač plynu 105-125A Max Life TM / Swirl Ring 105-125A Max Life TM
5	5794	Elektroda 45-125A TM / Electrode, 45-125A TM
6	5795	Dýza 45A přesný řez TM / Cutting Tip 45A Precision Cut TM
7	5796	Dýza 45A TM / Cutting Tip 45A TM
8	5797	Dýza 65A TM / Cutting Tip 65A TM
9	5798	Dýza 85A TM / Cutting Tip 85A TM
10	5799	Dýza 105A TM / Cutting Tip 105A TM
10	5800	Dýza 125A TM / Cutting Tip 125A TM
11	5801	Hubice-tělo 45-85A TM / Shield Cup Body 45-85A TM
12	5802	Hubice-Tělo 100-125A TM / Shield Cup Body 100-125A TM
13	5803	Deflektor přesný řez 45A TM / Deflector Precision Cut 45A TM
14	5804	Hubice strojní 45-85A TM / Shield Cap Machine 45-85A TM
15	5805	Hubice strojní 100-125A TM / Shield cap machine 100-125A TM
16	5806	Trubka Poziční s hřebenem TM / Fibreglass Positioning Tube with Rack TM