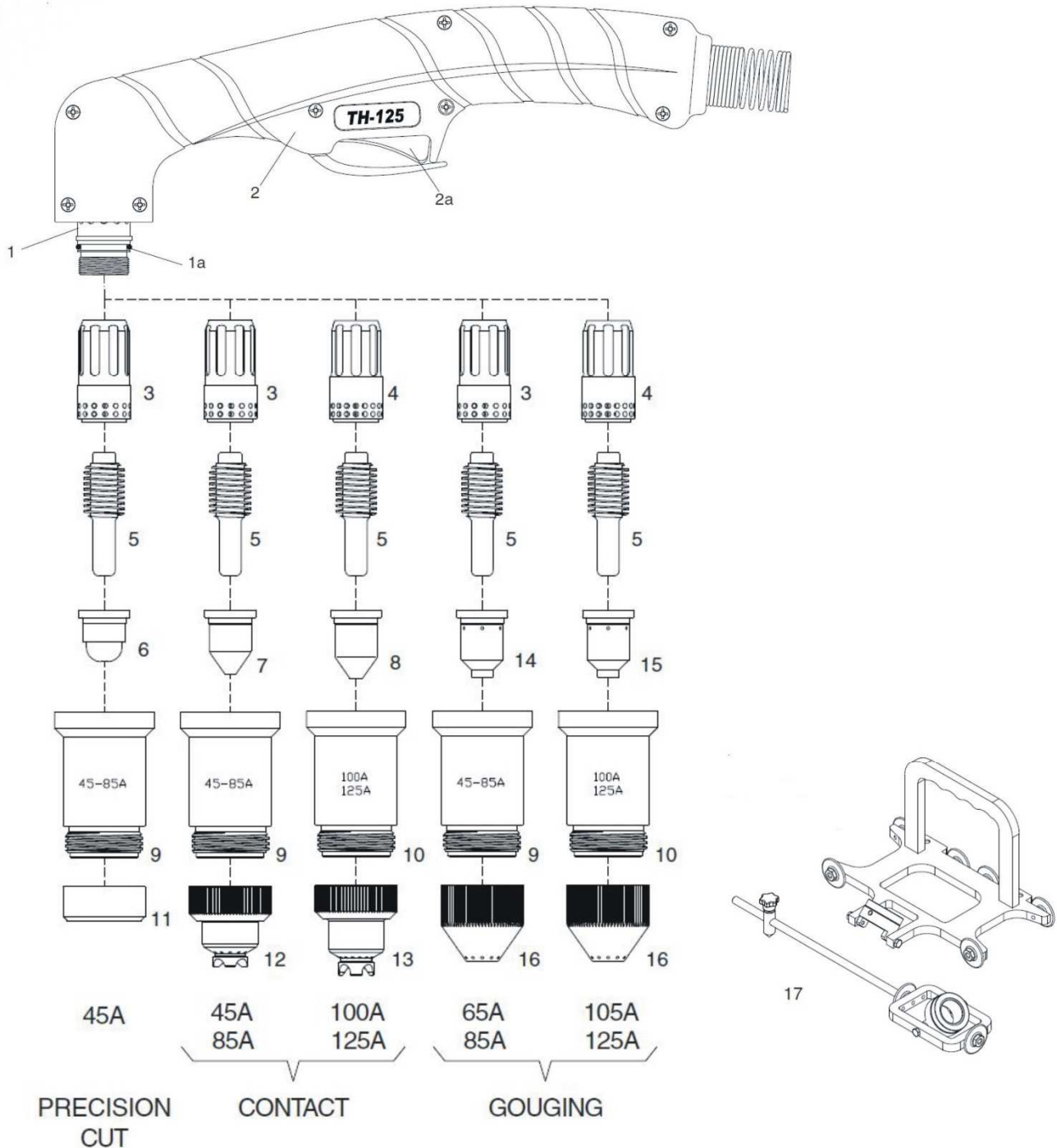


## 6. PŘÍSLUŠENSTVÍ STROJE

### SOUČÁST DODÁVKY

Poz.	Kód	Popis
		Kabel zemnící PEGAS 121 3 m



Obr. 2 - Hořák Plasma TH-125 6 m Coax. PEGAS 101/121 – spotřební díly

## PŘÍSLUŠENSTVÍ NA OBJEDNÁVKU

Poz.	Kód	Popis	
	5363	Kružidlo - sada ST ST	
	5302	Filtr vzduchový AT 1000	
	5304	Sada pro filtr AT 1000 k PEGAS PLASMA	
	S777a	Kukla samostmívací ALFA IN S777	
	5926-1	Hořák Plasma TH-125 6 m Coax. PEGAS 101/121	
5971 Sada START k hořáku TH-125 PEGAS 101/121 (Doporučená startovací sada pro hořák - viz obr. 2)			Počet
3	5792	Rozdělovač plynu 45-85A Max Life TM	1
5	5794	Elektroda 45-125A TM	10
12	5817	Hubice 45-85A TH	1
9	5801	Hubice-tělo 45-85A TM	1
8	5800	Dýza 125A TM	5
8	5799	Dýza 105A TM	2
7	5798	Dýza 85A TM	2
7	5797	Dýza 65A TM	2
Spotřební díly hořáku (viz obr. 2)			
<b>1</b>	<b>5816</b>	<b>Hlava hořáku STH-125 ruční</b>	
<b>1a</b>	<b>5790</b>	<b>O-kroužek</b>	
<b>2</b>	<b>5927</b>	<b>Rukojeť s vypínačem</b>	
<b>2a</b>	<b>5011</b>	<b>Vypínač</b>	
3	5967	Rozdělovač plynu 45-85A TM	
3	5792	Rozdělovač plynu 45-85A Max Life TM	
4	5968	Rozdělovač plynu 105-125A	
<b>4</b>	<b>5793</b>	<b>Rozdělovač plynu 105-125A Max Life TM</b>	
<b>5</b>	<b>5794</b>	<b>Elektroda 45-125A TM</b>	
6	5795	Dýza 45A přesný řez TM	
7	5796	Dýza 45A TM	
7	5797	Dýza 65A TM	
7	5798	Dýza 85A TM	
8	5799	Dýza 105A TM	
<b>8</b>	<b>5800</b>	<b>Dýza 125A TM</b>	
9	5801	Hubice-tělo 45-85A TM	
<b>10</b>	<b>5802</b>	<b>Hubice-tělo 100-125A</b>	
11	5803	Deflektor přesný řez 45A TM	
12	5817	Hubice 45-85A TH	
<b>13</b>	<b>5818</b>	<b>Hubice 100-125A</b>	
14	5916	Dýza 65-80A drážkovací	
15	5917	Dýza 100A drážkovací	

15	5918	Dýza 125A drážkovací
16	5919	Hubice drážkovací
17	5872	Přípravek na úkosování PT 40, 60, SCP 60, TH-125


Tučně vyznačené položky s modrým pozadím jsou namontovány na hořáku.

## 7. UVEDENÍ DO PROVOZU

### UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

Uvedení stroje do provozu musí být v souladu s technickými daty a provozními podmínkami.

 **Upozornění**  **Stroj smí obsluhovat pouze řádně proškolené osoby.**

1. Před započítím práce je nutné připojit stroj do sítě splňující požadavky uvedené v technických datech.
2. Zkontrolujte kompletnost řezacího hořáku.
3. Nasadte hořák a otáčením maticí ve směru hodinových ručiček dobře zajistěte hořák.
4. Připojte síťový kabel **A14** do sítě podle parametrů v kapitole 4. TECHNICKÁ DATA.
5. Pomocí rychlospojek připojte stlačený vzduch na konektor **A12** na zadní stěně stroje.
6. PEGAS 121 PLASMA má na zadním panelu regulátor tlaku **A13**.
7. Nastavte tlak regulátorem **A13** na 5,5 barů.
8. Po zapnutí hlavního vypínače **A15** se rozsvítí kontrolka **A5**.
9. Připojte zemnicí kabel do rychlospojky **A1** a kleště na řezaný materiál.
10. Zkontrolujte vstupní tlak vzduchu, případně ho zregulujte. Nesmí být vyšší než 8,5 barů a nesmí být nižší než 5,0 barů.
11. Nastavte potenciometr regulace velikosti řezacího proudu na hodnotu odpovídající řezanému materiálu.
12. Podle zvolené velikosti řezacího proudu osadte hořák odpovídajícím průměrem dýzy.
13. Zmáčkněte tlačítko na rukojeti hořáku, spustí se předfuk na 1 s.
14. Zapálí se pilotní oblouk.
15. Přesuňte hořák k materiálu, pilotní oblouk se změní v řezací oblouk. Pokud nezačnete do dvou sekund řezat, oblouk zhasne. Pokud se během řezání oddálí hořák od materiálu, oblouk zhasne. V případě, že je stroj v režimu řezání materiálu s mezerami – přepínač **A11** v poloze  , řezací oblouk se změní v pilotní a nezačne-li se do 2 sekund řezat, tento oblouk zhasne.
16. Ukončení řezání provedte uvolněním tlačítka na rukojeti hořáku.