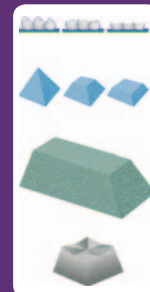


TRIZACT™

Unikátní technologie firmy 3M™ založená na mikro-replikaci typických trojrozměrných pyramidek, složených ze směsi pryskyřice a brusného minerálu. Díky plynulému odnožování čerstvého brusiva při broušení materiálem Trizact™, je jeho životnost 5-15x delší než u klasických materiálů srovnatelné zrnitosti. Po celou dobu životnosti je výsledkem broušení konzistentní a drsnost povrchu bez výkyvů zapříčiněných výměnou opotřebovaných pásů za nové.

Konzistence je jedním z mnoho výhod tohoto typu abrazivní technologie. Výsledkem používání brusiva Trizact™ je zvýšená efektivnost a hospodárnost práce. Brusivo poskytuje stále stejný vzor během celého procesu broušení a tím rovnoměrné sjednocení povrchu bez nechtěných vad. Mezi pyramidkami jsou vytvořené malé kanálky, které pomáhají odvodu tepla a odlomků vzniklých při broušení. Zmíněné konzistentní broušení zkracuje celý proces sjednocení povrchu, jelikož zmenšuje počet brusných kroků.



Přehled hrubostí u materiálu Trizact:

Trizact	A5	A6	A10	A16	A20	A30	A35	A45	–	A60	A65	A75	A80	A90	A100	A110	A130	A160
FEPA	P3000	–	P1500	P1200	P1000	P600	–	P400	P320	–	–	P240	–	P220	P180	P180	P150	P120

3M™ 337DC

Vhodné pro ruční i strojní broušení. Je určen na odstranění okují.

Rozměry: dostupné ve všech standardních rozměrech.

Podklad: plátno X.

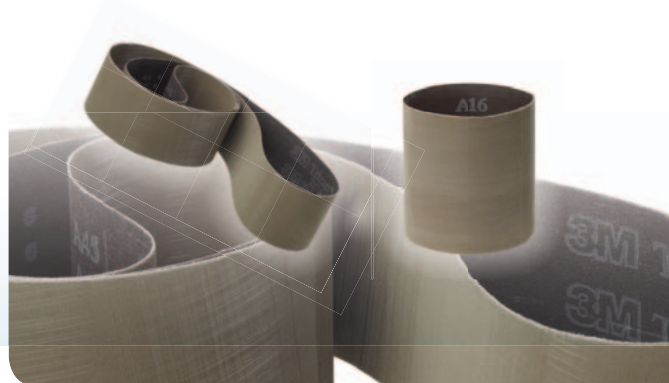


3M™ 237AA

Vhodné na ruční i strojní broušení. Vzhledem k tužšímu podkladu doporučené spíše strojní ploché broušení. Ideální na finišování po broušení konvečním brusivem (plochy, zábradlí...).

Rozměry: dostupné ve všech standardních rozměrech.

Podklad: polyester.



3M™ 217EA

Určený pro profilové broušení, jemné dokončování, finišování, rádiusy, ohyby bez velkého přitlaku.

Používá se na dokončovací aplikace - leštění, nerez zábradlí, ortopedické výrobky apod.

Rozměry: dostupné ve všech standardních rozměrech.

Podklad: plátno JE.

