

# Die Alternative für Sieger

Für jede Schnittstelle den richtigen ABICOR BINZEL-Brenner



# Brennerhalstypen für Fremdschnittstellen.

## Die Alternative für Sieger!



**Kompatibel zu allen gängigen Schweißbrennersystemen anderer Hersteller**

### **Wie das funktioniert? Unkompliziert!**

Einfach den Brennerhals auf die Schnittstelle der bestehenden Ausrüstung montieren und los geht's. Plug & play - Schweißen in höchster Qualität.

Alle Brennerhalstypen sind absolut kompatibel zu dem Original-TCP des bestehenden Systems. Die vorhandene Installation bleibt unverändert. Eine

Umprogrammierung ist nicht erforderlich. Damit lässt sich die bewährte ABICOR BINZEL-Schweißbrennerqualität auch in Kombination mit Schlauchpaketen von anderen Herstellern nutzen.

Basis aller Brennerhäse sind die erfolgreichen luft- und flüssiggekühlten MIG/MAG-Schweißbrenner der ABIROB®-Serien A, W und GC.





**ABIROB® – die Vorteile in Kürze**

Die **ABIROB® W**-Serie vereint Robustheit und Flexibilität durch einen innovativen aber „einfachen“ Brenneraufbau.

Die Brennerhülse der **ABIROB® A**-Reihe zeichnen sich durch eine kompakte Modulbauweise und schlankes Design aus – einfach und effektiv.

Der **ABIROB® GC**-Brennerhals, der vorwiegend auf dem asiatischen Markt eingesetzt wird, steht für hohe Leistung, trotz kleiner Baugröße, insbesondere im CO<sub>2</sub>-Schweißen.



# Startschuss für Höchstleistungen!

Für jede Schnittstelle der passende Brennerhals.

## Kompatible Brennerhalse für folgende Schnittstellen:



### Jetzt schnell durchstarten ...

und die Vorteile der ABIROB®-Brennerhalse mit bestehender Ausrüstung selbst testen. So einfach wie nie zuvor!

- Absolute TCP-Kompatibilität zu bestehenden Systemen und Ausrüstungen
- Optimale Nutzung von hochwertigen ABICOR BINZEL-Peripheriegeräten
- Einsatz der original ABICOR BINZEL Verschleißteile mit hoher Lebensdauer
- Verfügbar in luft- und flüssiggekühlter Ausführung
- Weltweiter Support durch ABICOR BINZEL Vertriebsgesellschaften und Servicepartner

# MIG/MAG-Schweißbrenner mit FRONIUS®-Schnittstelle

## ROBO F A luftgekühlt

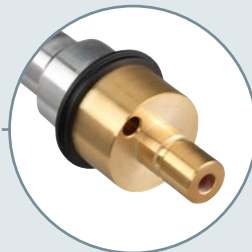
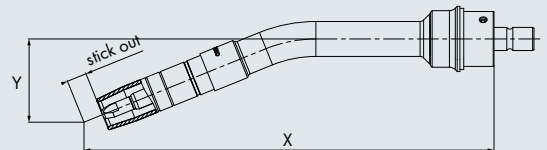
### Brennerhals

### Schnittstelle

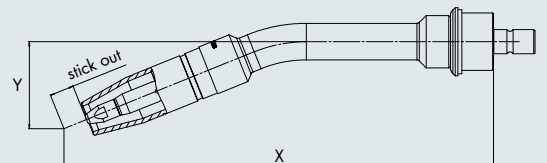
### TCP-Geometrie

1

ROBO F A 360



ROBO F A 500



### Brennerhülse

Bezeichnung	Typ	TCP-Geometrien (mm)			Bestell-Nr.	Ersatz für FRONIUS®
		X	Y	stick out		
ROBO F A 360	22°	246,5	50,0	12	980.9065.1	ROBACTA MTG 2500
	36°	229,5	86,0	12	980.9043.1	
	45°	215,0	107,0	12	980.9066.1	
ROBO F A 500	22°	246,5	50,0	14	980.9077.1	ROBACTA MTG 4000
	36°	229,5	86,0	14	980.9076.1	

### Technische Daten nach EN 60 974-7

Brennerhals	Kühlart	Belastung		ED	Draht-Ø
		CO <sub>2</sub>	Mischgas M21		
ROBO F A 360	luftgekühlt	360 A	290 A	100 %	0,8 - 1,4 mm
ROBO F A 500	luftgekühlt	500 A	400 A	100 %	0,8 - 1,6 mm



# MIG/MAG-Schweißbrenner mit FRONIUS®-Schnittstelle

## ROBO F W flüssiggekühlt

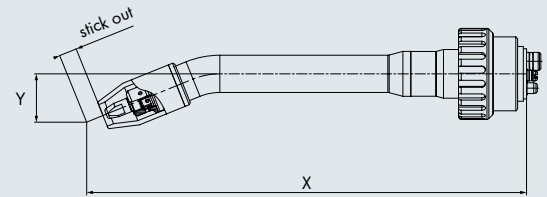
1

### Brennerhals

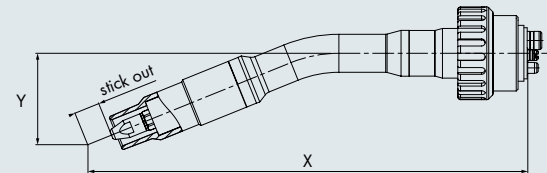
### Schnittstelle

### TCP-Geometrie

ROBO F W 280



ROBO F W 500



### Brennerhäuse

Bezeichnung	Typ	TCP-Geometrien (mm)			Bestell-Nr.	Ersatz für FRONIUS®
		X	Y	stick out		
ROBO F W 280	22°	246,0	27,0	12	782.9089.1	ROBACTA 280
	36°	236,0	44,5	12	782.9109.1	
	45°	228,5	56,5	12	782.9090.1	
ROBO F W 500	22°	241,0	50,0	14	782.9002.1	ROBACTA 500
	36°	224,0	86,0	14	782.9003.1	
	45°	209,0	107,0	14	782.9004.1	

### Technische Daten nach EN 60 974-7

Brennerhals	Kühlart	Belastung		ED	Draht-Ø
		CO <sub>2</sub>	Mischgas M21		
ROBO F W 280	flüssiggekühlt	330 A	280 A	100 %	0,8-1,2 mm
ROBO F W 500	flüssiggekühlt	550 A	500 A	100 %	0,8-1,6 mm

# MIG/MAG-Schweißbrenner mit CLOOS®-Schnittstelle

## ROBO C W flüssiggekühlt

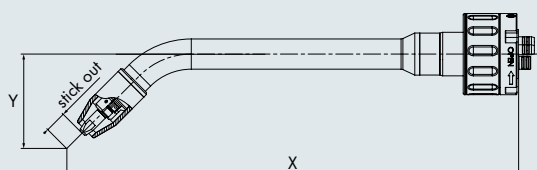
Brennerhals

Schnittstelle

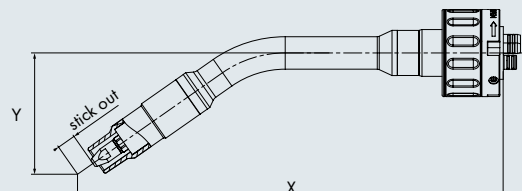
TCP-Geometrie

2

ROBO C W 280



ROBO C W 500



### Brennerhäuse

Bezeichnung	Typ	TCP-Geometrien (mm)			Bestell-Nr.	Ersatz für CLOOS®
		X	Y	stick out		
ROBO C W 280	45°	311,0	65,0	15	782.9120.1	Sonderbrenner
ROBO C W 500	35°	273,0	78,0	12	782.9052.1	MRW 380

### Technische Daten nach EN 60 974-7

Brennerhals	Kühlart	Belastung		ED	Draht-Ø
		CO <sub>2</sub>	Mischgas M21		
ROBO C W 280	flüssiggekühlt	330 A	280 A	100 %	0,8-1,2 mm
ROBO C W 500	flüssiggekühlt	550 A	500 A	100 %	0,8-1,6 mm

# MIG/MAG-Schweißbrenner mit DINSE®-Schnittstelle

## ROBO D W flüssiggekühlt

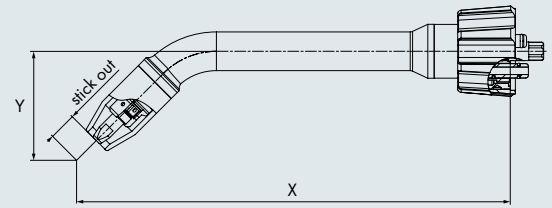
3

### Brennerhals

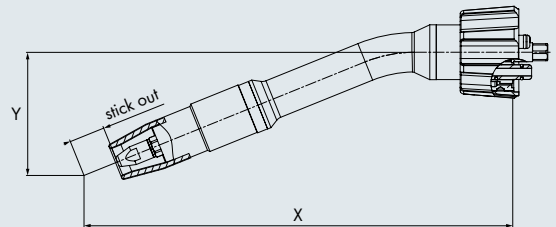
### Schnittstelle

### TCP-Geometrie

ROBO D W 280



ROBO D W 500



### Brennerhülse

Bezeichnung	Typ	TCP-Geometrien (mm)			Bestell-Nr.	Ersatz für DINSE®
		X	Y	stick out		
ROBO D W 280	45°	233,0	59,0	15	782.9154.1	DIX METZ 594
ROBO D W 500	0°	239,0	0	19	782.9068.1	DIX METZ 520/540
	22°	227,0	65,0	19	782.9069.1	DIX METZ 522/542
	45°	194,0	115,0	19	782.9070.1	DIX METZ 524/544

### Technische Daten nach EN 60 974-7

Brennerhals	Kühlart	Belastung		ED	Draht-Ø
		CO <sub>2</sub>	Mischgas M21		
ROBO D W 280	flüssiggekühlt	330 A	280 A	100 %	0,8-1,6 mm
ROBO D W 500	flüssiggekühlt	520 A	470 A	100 %	0,8-1,6 mm



# MIG/MAG-Schweißbrenner mit SKS®-Schnittstelle

## ROBO SK A luftgekühlt

Brennerhals

Schnittstelle

TCP-Geometrie

4

ROBO SK A 360



### Brennerhäuse

Bezeichnung	Typ	TCP-Geometrien (mm)			Bestell-Nr.	Ersatz für SKS®
		X	Y	stick out		
ROBO SK A 360	22°	204	45	15	980.9098.1	SKS® 58-1-22-350-1
	22°	254	45	15	980.9103.1	SKS® 58-1-22-400-1
	45°	204	90	15	980.9108.1	SKS® 58-1-45-350-1
	45°	254	90	15	980.9113.1	SKS® 58-1-45-400-1

### Technische Daten nach EN 60 974-7

Brennerhals	Kühlart	Belastung		ED	Draht-Ø
		CO <sub>2</sub>	Mischgas M21		
ROBO SK A 360	luftgekühlt	360 A	290 A	100 %	0,8 - 1,6 mm

### Ersatzteile

Beschreibung	Bestell-Nr.
Bajonettmutter	980.9095.1

# MIG/MAG-Schweißbrenner mit TREGASKISS®-Schnittstelle

## ROBO TR A luftgekühlt

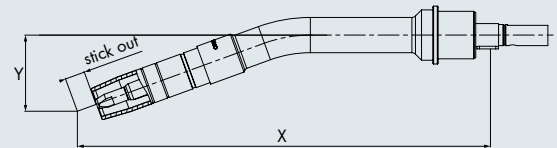
5

### Brennerhals

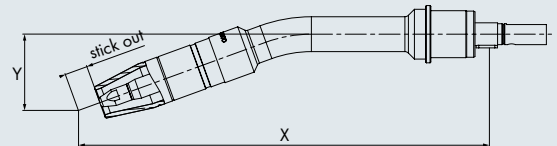
### Schnittstelle

### TCP-Geometrie

ROBO TR A 360



ROBO TR A 500



### Brennerhäuse

Bezeichnung	Typ	TCP-Geometrien (mm)			Bestell-Nr.	Ersatz für TREGASKISS®
		X	Y	stick out		
ROBO TR A 360	0°	258,1	0	0	980.9052.1	Tough Gun® 405-180QC
	20°	271,8	41,2	0	980.9010.1	Tough Gun® 405-22QC
	42°	227,8	89,5	0	980.9019.1	Tough Gun® 405-45QC
	45°	271,9	107,9	0	980.9037.1	Tough Gun® Sonderbrenner
ROBO TR A 500	0°	258,1	0	0	980.9058.1	Tough Gun® 405-180QC
	20°	271,8	41,2	0	980.9031.1	Tough Gun® 405-22QC
	42°	227,8	89,5	0	980.9025.1	Tough Gun® 405-45QC

### Technische Daten nach EN 60 974-7

Brennerhals	Kühlart	Belastung		ED	Draht-Ø
		CO <sub>2</sub>	Mischgas M21		
ROBO TR A 360	luftgekühlt	360 A	290 A	100 %	0,8-1,4 mm
ROBO TR A 500	luftgekühlt	500 A	400 A	100 %	0,8-1,6 mm

# MIG/MAG-Schweißbrenner m. OTC®/TOKIN ARC®-Schnittstelle

## ROBO OT und ROBO TA luftgekühlt

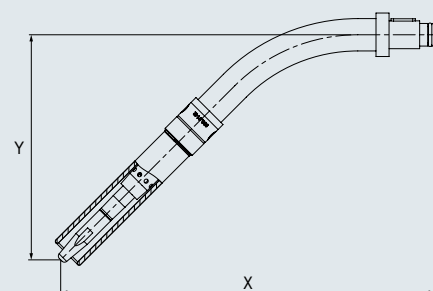
### Brennerhals

### Schnittstelle

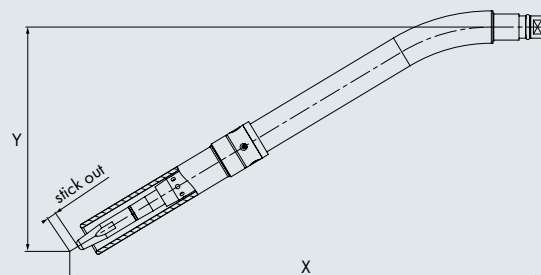
### TCP-Geometrie



ROBO OT 350 GC



ROBO TA 350 GC



#### Brennerhals OTC®

Bezeichnung	Typ	TCP-Geometrien (mm)			Bestell-Nr.	Ersatz für OTC®
		X	Y	stick out		
ROBO OT 350 GC	45°	215,4	129,4	0	980.0163.1	RT 3500

#### Brennerhals TOKIN ARC®

Bezeichnung	Typ	TCP-Geometrien (mm)			Bestell-Nr.	Ersatz für TOKIN ARC®
		X	Y	stick out		
ROBO TA 350 GC	31°	267	126,1	0	980.0175.1	YMES

#### Technische Daten nach EN 60 974-7

Brennerhals	Kühlart	Belastung		ED	Draht-Ø
		CO <sub>2</sub>	Mischgas M21		
ROBO OT 350 GC	luftgekühlt	350 A	300 A	100 %	0,8-1,2 mm
ROBO TA 350 GC	luftgekühlt	350 A	300 A	100 %	0,8-1,2 mm



# MIG/MAG-Schweißbrenner mit PANASONIC®-Schnittstelle

## ROBO P A luftgekühlt

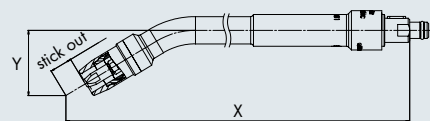
7

Brennerhals

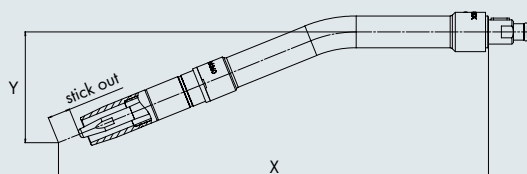
Schnittstelle

TCP-Geometrie

ROBO P A 300



ROBO P A 360



### Brennerhäuse

Bezeichnung	Typ	TCP-Geometrien (mm)			Bestell-Nr.
		X	Y	stick out	
ROBO P A 300	31°	235	43	15	980.9154.1
	45°	249	60	15	980.9147.1
ROBO P A 360	22°	285	74	15	980.9138.1
	35°	244	92	15	980.9160.1

### Technische Daten nach EN 60 974-7

Brennerhals	Kühlart	Belastung		ED	Draht-Ø
		CO <sub>2</sub>	Mischgas M21		
ROBO P A 300	luftgekühlt	300 A	250 A	100 %	0,8-1,4 mm
ROBO P A 360	luftgekühlt	360 A	290 A	100 %	0,8-1,2 mm

# Standard-Verschleißteile

## für luftgekühlte Schweißbrenner

### Für luftgekühlte Brennerhülse

**ROBO F A 360**  
**ROBO SK A 360**  
**ROBO TR A 360**  
 (identisch mit  
 ABIROB® A 360)

Verschleißteil	Beschreibung	Bestell-Nr.
Düsenstock M6	Messing, Länge 63,4 mm	142.0160.5
Stromdüse M6	CuCrZr versilbert, Draht-Ø 1,0 mm, Länge 28,0 mm	147.0245
	CuCrZr versilbert, Draht-Ø 1,2 mm, Länge 28,0 mm	147.0382
Gasdüse konisch	Flush <sup>1</sup> , Nennweite Ø 14,0 mm, Länge 68,0 mm	145.0595
	Flush <sup>1</sup> , Nennweite Ø 16,0 mm, Länge 68,0 mm	145.0592

**ROBO F A 500**  
**ROBO SK A 500**  
**ROBO TR A 500**  
 (identisch mit  
 ABIROB® A)

Verschleißteil	Beschreibung	Bestell-Nr.
Düsenstock M8	Messing, Länge 70,0 mm	142.0158.5
Stromdüse M8	CuCrZr versilbert, Draht-Ø 1,0 mm, Länge 30,0 mm	147.0316
	CuCrZr versilbert, Draht-Ø 1,2 mm, Länge 30,0 mm	147.0445
Gasdüse konisch	Flush <sup>1</sup> , Nennweite Ø 13,0 mm, Länge 75,0 mm	145.0589
	Flush <sup>1</sup> , Nennweite Ø 16,0 mm, Länge 75,0 mm	145.0580

**ROBO P A 300**  
 (identisch mit  
 ABIROB® A 300)

Verschleißteil	Beschreibung	Bestell-Nr.
Düsenstock M6	Messing, Länge 25,5 mm	142.0171.10
Stromdüse M6	CuCrZr versilbert, Draht-Ø 0,8 mm, Länge 28,0 mm	147.0054
	CuCrZr versilbert, Draht-Ø 1,0 mm, Länge 28,0 mm	147.0172
	CuCrZr versilbert, Draht-Ø 1,2 mm, Länge 28,0 mm	147.0382
	CuCrZr versilbert, Draht-Ø 1,4 mm, Länge 28,0 mm	147.0519
Gasdüse Flaschenform	Flush <sup>1</sup> , Nennweite Ø14,4 mm, Länge 32,0 mm	145.0671.5
	Stick-out (+3,0 mm) <sup>2</sup> , Nennweite Ø 14,4 mm, Länge 29,0 mm	145.0677.5

**ROBO P A 360**

Verschleißteil	Beschreibung	Bestell-Nr.
Düsenstock M6	Messing, Länge 63,4 mm	142.0177
Stromdüse M6	CuCrZr, Draht-Ø 0,8 mm, Länge 45,0 mm	140.1363
	CuCrZr, Draht-Ø 1,0 mm, Länge 45,0 mm	140.1356
	CuCrZr, Draht-Ø 1,2 mm, Länge 45,0 mm	140.1357
Gasdüse konisch	Stick-out (+4,5 mm) <sup>2</sup> , Nennweite Ø16, Länge 81,0 m	145.0615

<sup>1</sup>Flush: Stromdüse bündig, <sup>2</sup>Stick-out: Stromdüse vorstehend, <sup>3</sup>Recess: Stromdüse zurückstehend  
 Weitere Verschleißteile auf Anfrage.



# Standard-Verschleißteile

## für flüssiggekühlte Schweißbrenner

### Für flüssiggekühlte Brennerhäuse

**ROBO F W 280**  
**ROBO C W 280**  
**ROBO D W 280**  
 (identisch mit  
 ABIROB® W 300)

Verschleißteil	Beschreibung	Bestell-Nr.
Düsenstock M6	Kupfer, Länge 19,0 mm	785.5052
Gasverteiler	Standard	962.0657
Stromdüse M6	CuCrZr, Draht-Ø 1,0 mm, Länge 28,0 mm	140.0245
	CuCrZr, Draht-Ø 1,2 mm, Länge 28,0 mm	140.0382
	CuCrZr, Draht-Ø 1,0 mm, Länge 23,0 mm (nur für ROBO F W 280)	140.1586.10
	CuCrZr, Draht-Ø 1,2 mm, Länge 23,0 mm (nur für ROBO F W 280)	140.1362
	CuCrZr, Draht-Ø 1,0 mm, Länge 24,0 mm (nur für ROBO D W 280)	140.D457.10
	CuCrZr, Draht-Ø 1,2 mm, Länge 24,0 mm (nur für ROBO D W 280)	140.D458.10
Gasdüse konisch	Stick out (+3,0 mm) <sup>2</sup> , Nennweite Ø 13,0 mm, Länge 44,5 mm	145.0495

**ROBO F W 500**  
**ROBO C W 500**  
**ROBO D W 500**  
 (identisch mit  
 ABIROB® W 500)

Verschleißteil	Beschreibung	Bestell-Nr.
Düsenstock M8	Messing, Länge 23,2 mm	142.0117
Spritzerschutz	Standard	146.0054
Stromdüse M8	CuCrZr, Draht-Ø 1,0 mm, Länge 30,0 mm	140.0316
	CuCrZr, Draht-Ø 1,2 mm, Länge 30,0 mm	140.0445
Gasdüse Flaschenform	Recess (-1,1 mm) <sup>3</sup> , Nennweite Ø 15,5 mm, Länge 75,5 mm	145.0544.10
Gasdüse konisch	Recess (-1,1 mm) <sup>3</sup> , Nennweite Ø 15,5 mm, Länge 75,5 mm	145.0553.10

**ROBO OTC 350 GC**  
**ROBO TA 350 GC**  
 (identisch mit  
 ABIROB® 350 GC)

Verschleißteil	Beschreibung	Bestell-Nr.
Düsenstock M6	Binzel-Style Kupfer, Länge 110,0 mm	142.0152
Düsenstock M6	Asia-Style Kupfer, Länge 92,5 mm	142.0143
Gasverteiler	Standard	980.0019
Gasdüsenträger	Standard	980.0142.10
Stromdüse M6	Binzel-Style, CuCrZr, Draht-Ø 1,0 mm, Länge 28,0 mm	140.0245
	Asia-Style, CuCrZr, Draht-Ø 1,0 mm, Länge 45,0 mm	140.1356
Gasdüse zylindrisch	Nennweite Ø 19,0 mm, Länge 89,5 mm	145.0557

<sup>1</sup>Flush: Stromdüse bündig, <sup>2</sup>Stick-out: Stromdüse vorstehend, <sup>3</sup>Recess: Stromdüse zurückstehend  
 Weitere Verschleißteile auf Anfrage.



# Die Alternative für Sieger!



## **Einfach und effizient zum Ziel ...**

... mit dem Know-How des ROBOTIC SYSTEMS-Teams und den Vorzügen des weltweiten ABICOR BINZEL-Service-netzwerkes. Immer im Fokus: komplexe und individuelle Lösungen für die schweißtechnische Fertigung und die speziellen Anforderungen jeder Schweißaufgabe.

Mit über 30 Produktions- und Vertriebsgesellschaften weltweit sowie mit mehr als 20 Exklusivpartnern stehen den Kunden in jedem Land Beratungs- und Betreuungsteams vor Ort zur Verfügung. Perfekter Service und kurze Lieferwege sind so garantiert.

Neben abgestimmten Standard-Systemen arbeitet das Team von ROBOTIC SYSTEMS natürlich jederzeit und vor Ort individuelle Sonderlösungen aus.



Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG  
Kiesacker · 35418 Buseck · GERMANY  
Tel.: +49 (0) 64 08 / 59-0  
Fax: +49 (0) 64 08 / 59-191  
E-Mail: [info@binzel-abicor.com](mailto:info@binzel-abicor.com)

[www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com)

