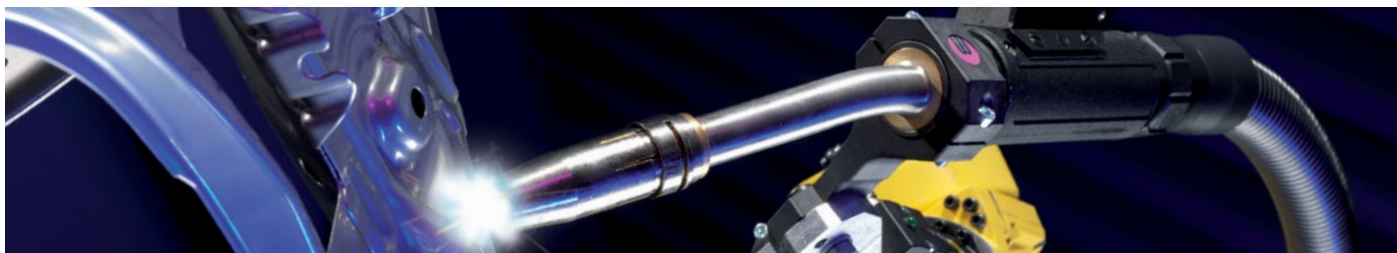


System svařovacích hořáků MIG/MAG „ROBO Standard“ kapalinou chlazený



Silná, spolehlivá & hospodárná ...

Série hořáků „ROBO Standard“ nabízí nejvyšší spolehlivost a optimálně se hodí pro robotové svařovací buňky s nízkým stupněm automatizace. Díky své mechanické konstrukci jsou tyto robustní hořáky mimořádně odolné proti nárazu a snižují tak na minimum postoje a s nimi spojené náklady na údržbu.

Dále pak zaručují tyto hořáky, v důsledku svého vynikajícího chladicího výkonu, dlouhou výdrž spotřebních dílů při nízké míře ulpívání rozstřiku.

Standardně nabízí tento systém svařovacích hořáků integrovanou profukovací funkci, tlačítko pro automatický posuv drátu a rovné spojovací moduly pro robotový držák CAT3.

Hořáky „ROBO Standard“ se po celou řadu let tisíckrát osvědčily v náročném trvalém průmyslovém nasazení.

Argumenty, které mluví samy za sebe:

- Technicky vyzrálé a na 100 % spolehlivé
- S kapalinovým chlazením až do 450 A (CO₂)
- Integrovaná profukovací funkce
- Jednoduchá instalace a údržba

Stupeň automatizace*:

Low	Medium	High
-----	--------	------

Oblasti nasazení:



- Výroba užitkových vozidel
- Stroje na zemní práce
- Stavba kolejových vozidel
- Stavba lodí
- Stavba zásobníků
- Strojírenství a ocelové konstrukce

Materiály:

- Konstrukční ocele (s povlakem / bez povlaku)
- Chrom-niklové ocele
- Duplexní ocele
- Materiály na bázi niklu
- Směsné slitiny
- Hliníkové materiály
- Hořčíkové materiály
- Měděné materiály
- Speciální materiály

Robotová rozhraní:

- Konvenční roboty
(Hadicový svazek vedený mimo):
 - Robotový držák CAT3
 - Pevný držák RTM

Až do
450 A

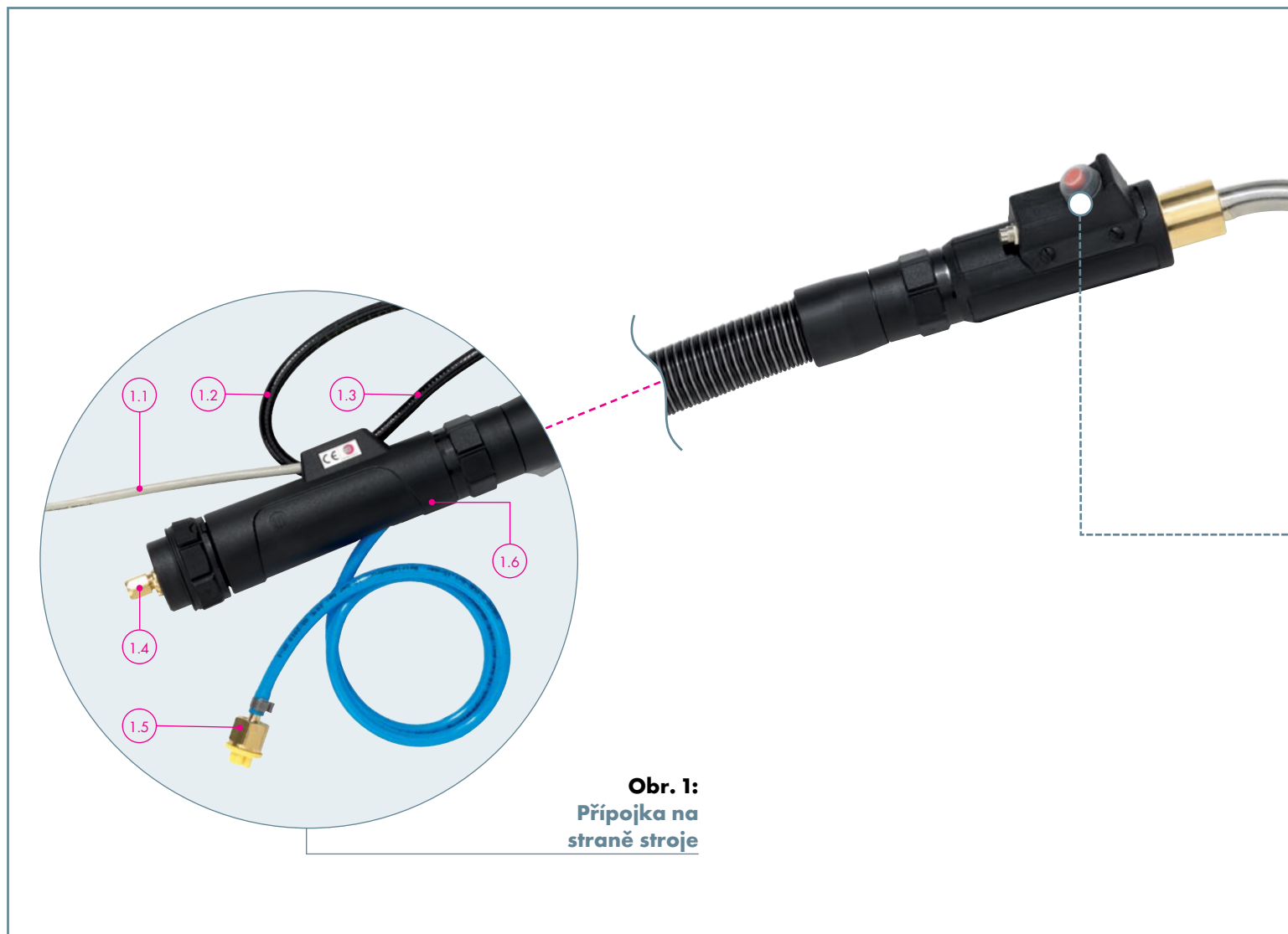


* Definice stupně automatizace:

- Low = Výměna hořáku není možná
- Medium = Výměna hořáku možná (manuálně)
- High = Výměna hořáku možná (manuálně & automatizovaně)

„ROBO Standard“ kapalinou chlazený

Přehled systému & technické údaje



Obr. 1:
Přípojka na straně stroje

Obr. 1:
Přípojka na straně stroje

- 1.1 Kvalitní ovládací vedení s tahovým odlehčením (Konektor ovládacího vedení na dotaz)
- 1.2 Výtoková hadice chladicího prostředku s uzávěrem
- 1.3 Přítoková hadice chladicího prostředku s uzávěrem
- 1.4 Přípojka na straně stroje se dodává pro všechny běžné podavače drátu
- 1.5 Profukovací hadice
- 1.6 Robustní kryt s ochranou proti zalomení a ochranou pružinou



Obr. 2:
Rukojeť s krytem
spínače

- 2.1 Přípojka CAT3
- 2.2 Tlačítko posuv drátu
- 2.3 Robustní kryt pro optimální ochranu hořáku



Technické údaje podle EN 60 974-7:
ROBO 455 D

Chlazení:	kapalinové
Zatížení:	450 A CO ₂ 400 A směsný plyn M21 podle DIN EN ISO 14175
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8–1,6 mm
Geometrie hořáku:	0°/22°/45°

Poznámka k technickým údajům:

Údaje o zatížení byly získány za normálních podmínek, při nízké až střední míře odraženého tepla, volné cirkulaci vzduchu a teplotách pod 28 °C. Při nasazení za ztížených podmínek je zapotřebí údaje o zatížení snížit o 10 – 20%. V případě pulzního oblouku se zatížení snižuje až o 35%.

„ROBO Standard“ kapalinou chlazený Hrdlo hořáku & spotřební díly

ROBO 455 D

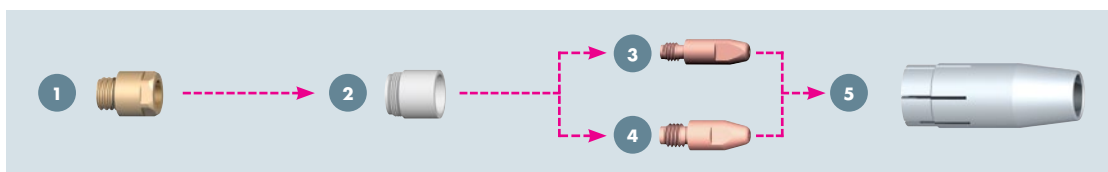


Hrdlo hořáku

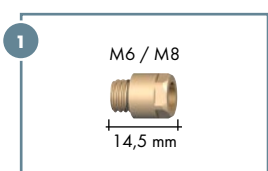
Vybavení	Objednací č.		
	0°	22°	45°
Hořák kompletní s hadicovým svazkem (L=3,00 m)	943.0247	943.0248	943.0249
Hrdlo hořáku jednotlivé (náhradní hořák)	943.0161.1	943.0162.1	943.0163.1

Spotřební díly a součásti výbavy nejsou zahrnuty v dodávce! Prosíme objednat separátně, podle aplikace!

Spotřební díly pro ROBO 455 D

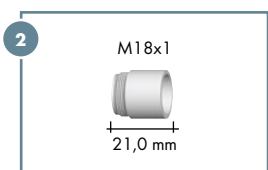


1 Držák špičky (BJ=10)



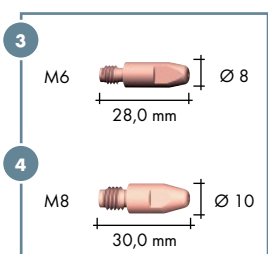
Typ	Objednací č.
M6 Mosaz	142.0123
M8 Mosaz	142.0122

2 Ochrana proti rozstříku (BJ=10)



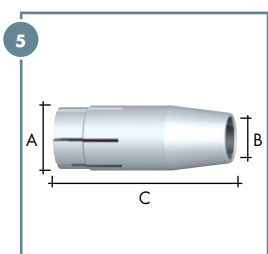
Typ	Objednací č.
Standard	146.0054.10
s odolností proti vysokým teplotám	146.0059.10

3 Špička M6 (BJ=10)



Typ	Drát-Ø	Objednací č.	
		M6	M8
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0117
	Ø 0,9	140.0172	140.0217
	Ø 1,0	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0445
	Ø 1,4	-	140.0536
	Ø 1,6	-	140.0590

4 Špička M8 (BJ=10)

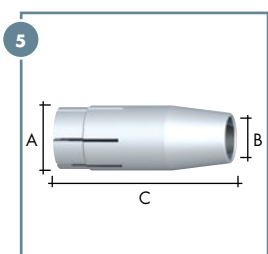


Typ lahvovitá	Ø A	Ø B	Délka C	Objednací č.
Recess (- 1,5 mm) ¹	Ø 25,0	Ø 15,5	67,5 mm	145.0164

Typ kónická	Ø A	Ø B	Délka C	Objednací č.
Recess (- 1,5 mm) ¹	Ø 25,0	Ø 13,0	67,5 mm	145.0134
Recess (- 1,5 mm) ¹	Ø 25,0	Ø 15,5	67,5 mm	145.0089.10
Stick-out (+1,5 mm) ²	Ø 25,0	Ø 15,5	64,5 mm	145.0106

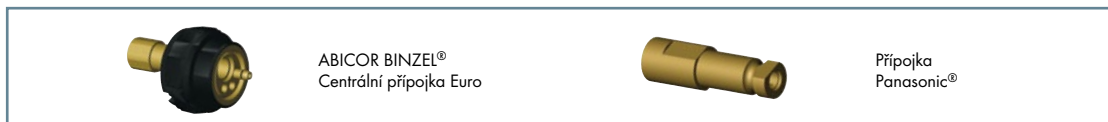
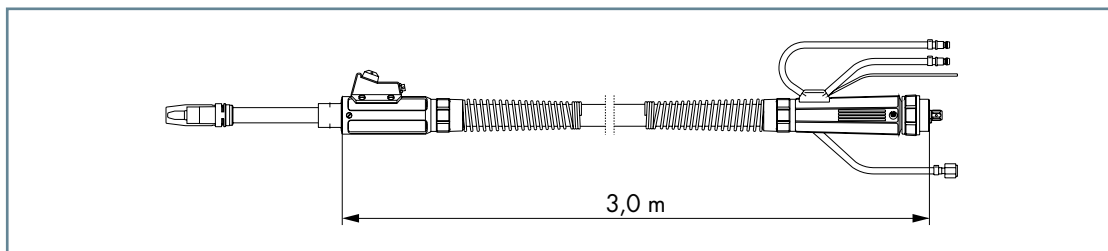
¹ Recess: Špička zasunutá

² Stick-out: Špička vysunutá



„ROBO Standard“ kapalinou chlazený Hadicové svazky

Hadicové svazky a typy přípojek



Poznámka: Hadicové svazky série ROBO Standard dostanete pouze kompletní včetně hrdla hořáku. Objednací číslo najdete v kapitole „Hrdlo hořáku“ na stránkách 52 a 53.

Standardní délka hadicového svazku je 3,00 m. Jiné délky svazku – na dotaz. Ovládací vedení není na straně stroje konfigurováno. Provedení specifická pro svařovací zdroj – na dotaz. V rozsahu dodávky dostanete spirálu ocelovou červenou Ø 0,8–1,2 mm. Jiná provedení prosíme objednat separátně.

Vodící spirály pro centrální přípojku Euro¹

Typ	pro typ hořáku	Drát-Ø	do L=3,40 m
Spirála ocel ¹	ROBO 455 D	Ø 0,8–1,2	122.0031
Spirála ocel ¹	ROBO 455 D	Ø 1,4–1,6	122.0056

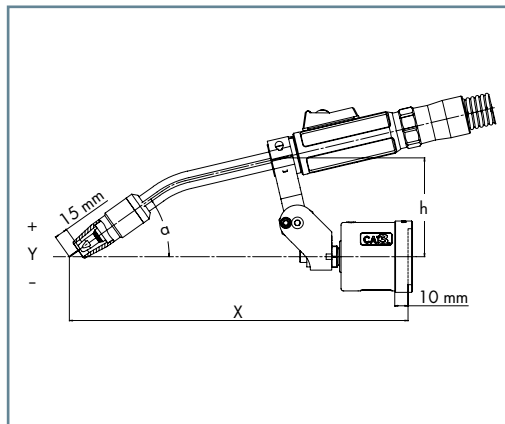
¹ Spirála ocel (izolovaná) pro nelegované a nízkolegované ocele. Kompletně izolované vedení drátu zabraňuje poškození působenému „mikrooblouky“ na drátu. Optimálně fungující přestup proudu ve špičce zlepšuje svařovací proces. U zdrojů vybavených senzorikou svařovacího drátu je používání izolované ocelové spirály povinné. Vodící spirály pro hliník a speciální dráty na dotaz.

„ROBO Standard“ kapalinou chlazený Držáky a TCP-geometrie

Držák hořáku pro ROBO Standard

ve spojení s CAT3 kpl.

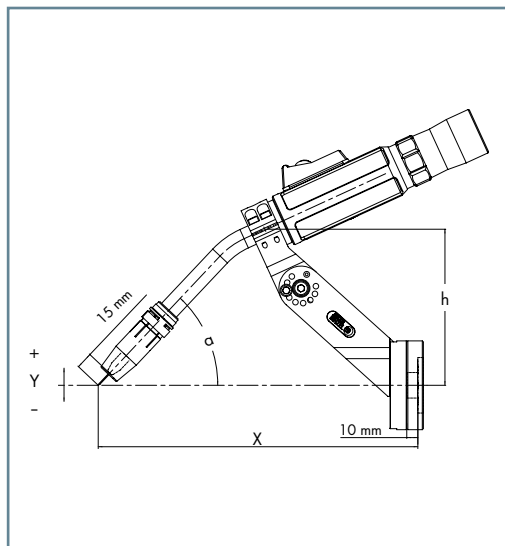
Typ hořáku	Geometrie hořáku	X	Y	h	α	Objednací č.
ROBO	0°	337	0	103	30°	780.0203
455 D ¹	22°	312	0	111	36°	780.0203
	45°	366	0	113	46°	780.0203



RTM-držák pro ROBO Standard²

pro robot s kolizním software

Typ hořáku	Geometrie hořáku	X	Y	h	α	Objednací č.
ROBO	0°	327	54	141	25°	780.0326
455 D ¹	22°	288	0	141	47°	780.0326
	45°	242	-29	141	70°	780.0326



Upozornění: všechny v tomto prospektu uvedené názvy zboží jsou majetkem příslušných firem.
Další držáky - na dotaz.

¹ Držák hořáku pro ROBO 455 D objednávejte vždy v kombinaci s izolační objímkou 835.0013.

52 ² Držák je stavitelný v krocích po 7,5°