

# System svařovacích hořáků MIG/MAG „ABIROB® 350 GC“ vzduchem chlazený



## Robustní, s dlouhou životností & příznivé provozní náklady ...

ABIROB® 350 GC – v typickém designu vzduchem chlazeného svařovacího hořáku CO<sub>2</sub> – se používá především na asijském trhu pro automatizované svařování.

Výměnný hořák zajišťuje velký výkon a vysoký zatěžitelnost. Díky inteligentnímu rozhraní zaručuje rovněž rychlou a reprodukovatelnou údržbu a snižuje tím prostoje.

Tento systém svařovacích hořáků je k dodání pro všechny běžné přípojky na straně stroje (ABICOR BINZEL®, MOTOMAN®, PANASONIC®, FANUC®, OTC®).

## Argumenty, které mluví samy za sebe:

- Kompatibilita s asijskými CO<sub>2</sub> hořáky
- Výměnné hrdlo hořáku s fixací na kolík snižuje prostoje zařízení i náklady
- Optimální teplotní režim zajišťuje dlouhou životnost spotřebních dílů
- Vysoce kvalitní hadicové svazky zajišťují dlouhou životnost
- Robustní stavba hořáku nabízí vysokou míru stability při nárazu (Crash)

## Stupeň automatizace\*:

Low	Medium	High
-----	--------	------

## Oblasti nasazení:



- Výroba automobilů
- Subdodavatelé automobilového průmyslu (Tier 1, Tier 2)
- Průmysl jednostopých vozidel
- Stavba zásobníků

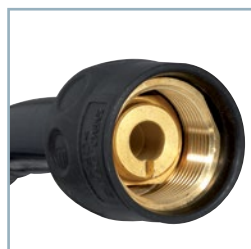
## Materiály:

- Konstrukční ocele (s povlakem / bez povlaku)
- Chrom-niklové ocele
- Duplexní ocele
- Materiály na bázi niklu

## Robotová rozhraní:

- Konvenční roboty  
(Hadicový svazek vedený mimo):
  - Robotový držák CAT3
  - Pevný držák RTM
- Roboty s dutou osou  
(Hadicový svazek vedený uvnitř):
  - Robotový držák iCAT
  - Držák iSTM  
(pro roboty s vestavěným kolizním software)
- Roboty s dutou osou  
(Hadicový svazek vedený mimo):
  - Robotový držák CAT3
  - Pevný držák RTM

Až do  
350 A

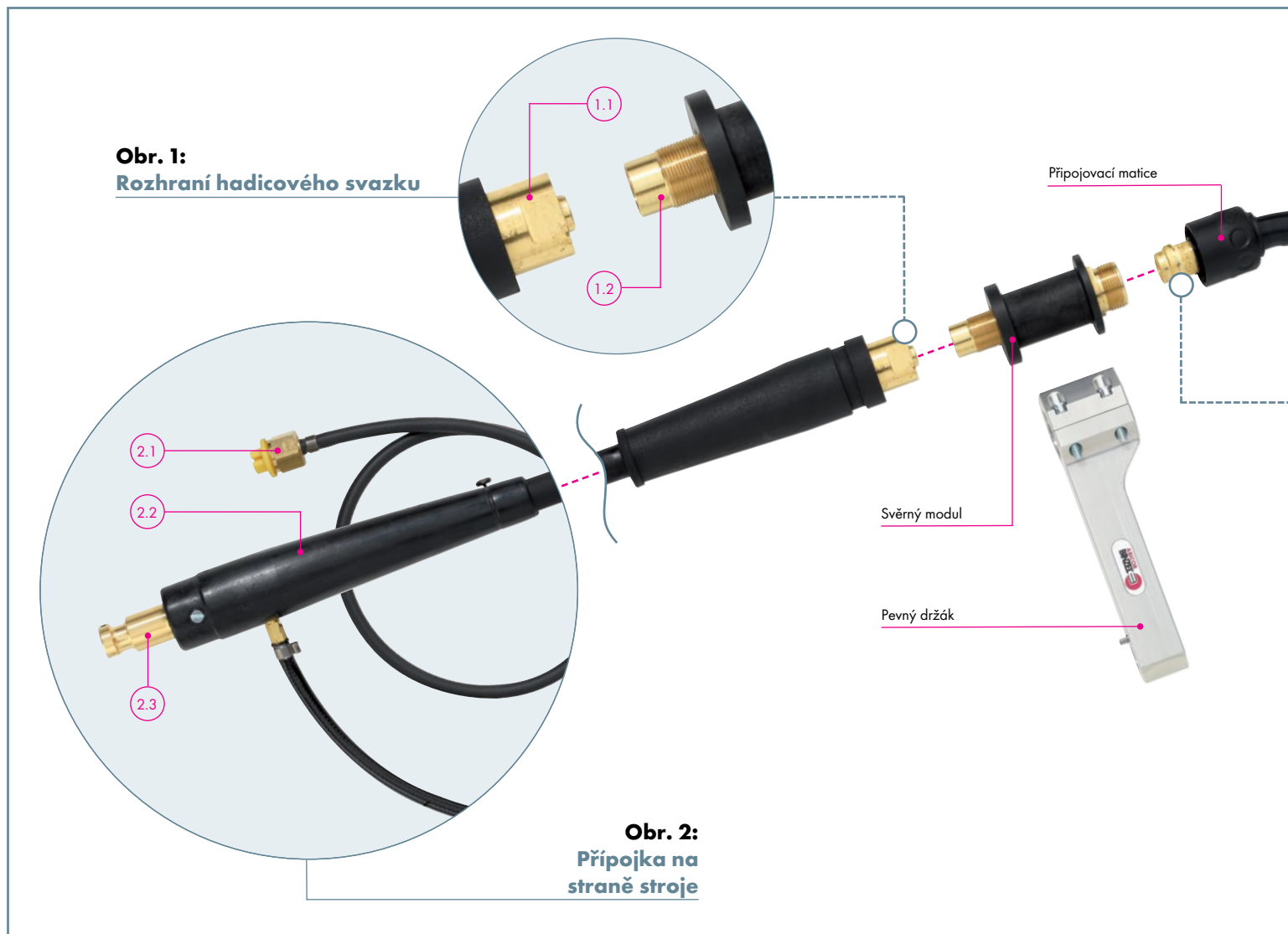


## \* Definice stupně automatizace:

- Low = Výměna hořáku není možná
- Medium = Výměna hořáku možná (manuálně)
- High = Výměna hořáku možná (manuálně & automatizovaně)

# „ABIROB® 350 GC“ vzduchem chlazený

## Přehled systému & technické údaje

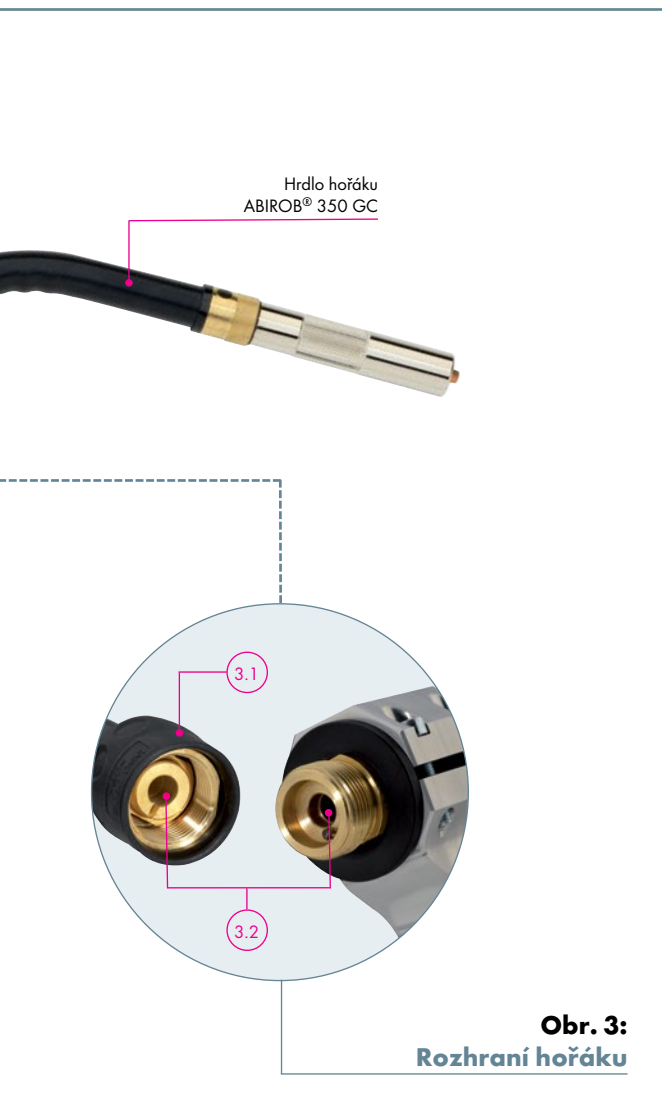


**Obr. 1:**  
Rozhraní hadicového svazku

- 1.1 Jednoduchá montáž hadicového svazku prostřednictvím převlečné matice
- 1.2 Svěrný modul - pro reprodukovatelnou výměnu hadicového svazku a hrdla hořáku není nutné otevírání držáku

**Obr. 2:**  
Přípojka na straně stroje

- 2.1 Profukovací hadice s uzavírací krytkou (na přání)
- 2.2 Flexibilní kryt s ochranou proti zalomení pro ochranu v každé poloze
- 2.3 Přípojka na straně stroje k dodání pro všechny běžné podavače drátu



**Obr. 3:**  
**Rozhraní hořáku**

**Obr. 3:**  
**Rozhraní hořáku**

- 3.1 Převlečná matice s dobrým úchopem – pro pevné a těsné spojení
- 3.2 Poziční kolík a drážka – pro reprodukovatelnou výměnu hořáku



**Technické údaje podle EN 60 974-7:**  
**ABIROB® 350 GC**

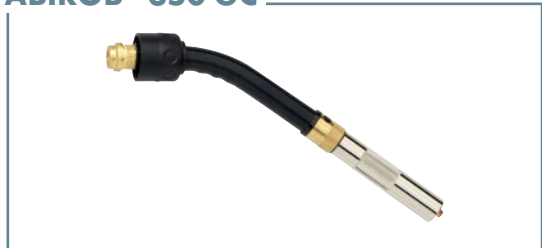
Chlazení:	vzduchové
Zatížení:	350 A CO <sub>2</sub>
	300 A směsný plyn M21 podle DIN EN ISO 14175
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8–1,2 mm
Geometrie hořáku:	30°/35°

**Poznámka k technickým údajům:**

Údaje o zatížení byly získány za normálních podmínek, při nízké až střední míře odráženého tepla, volné cirkulaci vzduchu a teplotách pod 28 °C. Při nasazení za ztížených podmínek je zapotřebí údaje o zatížení snížit o 10 – 20%. V případě pulzního oblouku se zatížení snižuje až o 35%.

# „ABIROB® 350 GC“ vzduchem chlazený Hrdla hořáku & spotřební díly

## ABIROB® 350 GC



### Hrdla hořáku

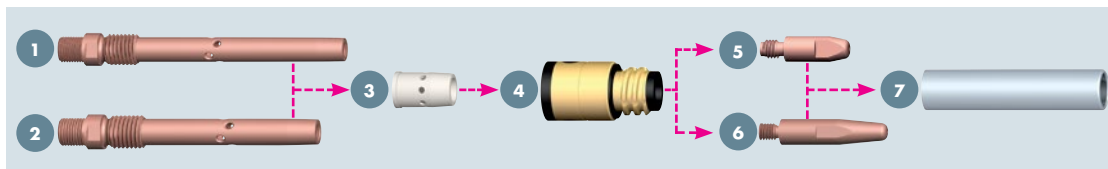
Výbava	Objednací č.	
	30°	35°
Standard	-	980.0004.1
krátké	980.0027.1	-
dlouhé	980.0028.1	-

Spotřební díly a součásti výbavy nejsou součástí dodávky! Prosíme objednat separátně, podle aplikace!

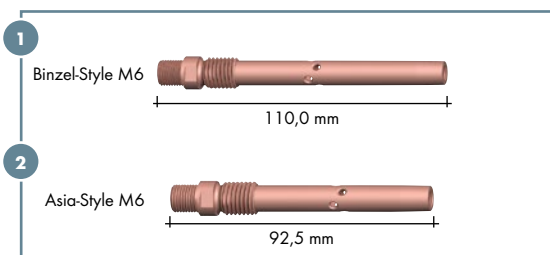
### Spirála hrdla

pro	pro geometrii hořáku	Drát-Ø	Objednací č.
Ocel	35° Standard	Ø 0,8-1,2	980.0033.5
Ocel	30° krátká	Ø 0,8-1,2	980.0035.5
Ocel	30° dlouhá	Ø 0,8-1,2	980.0036.5

## Spotřební díly pro ABIROB® 350 GC

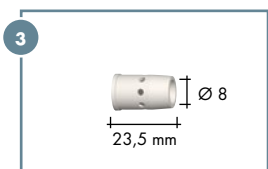


- 1 Držák špičky Binzel-Style
- 2 Držák špičky Asia-Style (BJ=5)



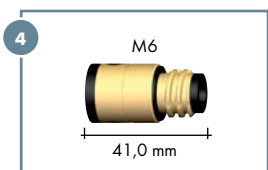
Typ	Objednací č.
Binzel-Style M6 měď	142.0152
Asia-Style M6 měď	142.0143.5

- 3 Rozdělovač plynu (BJ=10)



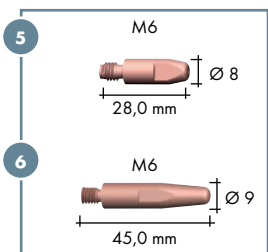
Typ	Objednací č.
Standard	980.0019.10

- 4 Nosič hubice (BJ=10)



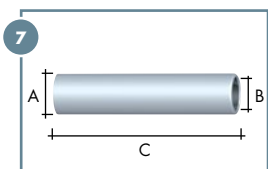
Typ	Objednací č.
Standard	980.0142.10

- 5 Špička M6 Binzel-Style
- 6 Špička M6 Asia-Style (BJ=10)



Typ	Drát-Ø	Objednací č.	
		M6 Binzel-Style	M6 Asia-Style
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	-
	Ø 0,9	-	140.1355
	Ø 1,0	140.0245	140.1356
	Ø 1,2	140.0382	140.1357

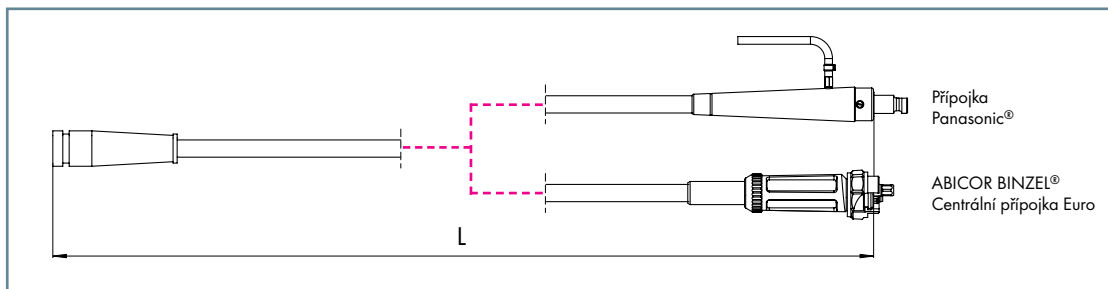
- 7 Plynová hubice (BJ=10)



Typ	Ø A	Ø B	Délka C	Objednací č.
kónická	Ø 20,0	Ø 12,0	89,5 mm	145.0558.10
kónická	Ø 20,0	Ø 13,0	89,5 mm	145.0573.10
lahvovitá	Ø 20,0	Ø 14,0	89,5 mm	145.0559.10
cyklindrická	Ø 20,0	Ø 15,0	89,5 mm	145.0557.10

# „ABIROB® 350 GC“ vzduchem chlazený Hadicové svazky & příslušenství

## Hadicové svazky a typy přípojek



## Hadicové svazky kpl.

s přípojkou typu	Délka	Objednáací č.
ABICOR BINZEL® Centrální přípojka Euro	1,10 m	980.0030
PANASONIC®	1,10 m	980.0029.1

Ovládací vedení je k dodání na přání. Provedení přizpůsobená svařovacímu zdroji na dotaz.  
V rozsahu dodávky dostanete spirálu ocel, 0,8-1,2 mm. Jiná provedení objednat separátně.

## Svěrný modul a připojovací matice

Typ	Objednáací č.
Svěrný modul 350 GC	980.0006.1
Připojovací matice	980.0081

## Rozšířená výbava

Typ	Objednáací č.
Modul Wire-brake - brzda drátu (dodatečná vestavba)	980.0143.1
Připojovací sada CAT3	780.0716.1

## Vodící spirály

pro přípojku typu	Typ	Drát-Ø	do L=1,3 m
ABICOR BINZEL® Centrální přípojka Euro	Spirála ocel černá <sup>1</sup>	Ø 0,8-1,2	124.0145.1
PANASONIC®	Spirála ocel černá <sup>1</sup>	Ø 0,8-1,2	124.0147

<sup>1</sup> Pro nelegované a nízkolegované ocele. Kompletně izolované vedení drátu zabraňuje poškození působenému činností „mikrooblouků“ na drátu. Optimální přestup proudu ve špičce zlepšuje svařovací proces. Pro svařovací zdroje s namontovanou senzorikou svařovacího drátu se musí používat izolovaná ocelová spirála povinně. Vodící spirály pro hliník a speciální dráty na dotaz.

## Příslušenství



## Nastavovací přípravek

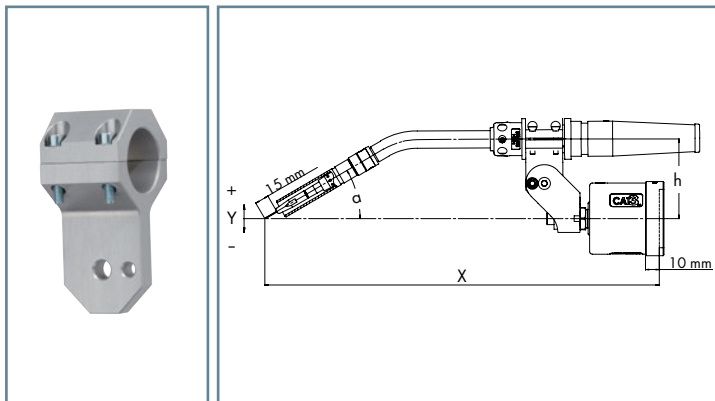
pro typ hořáku	Geometrie hořáku	Objednáací č.
ABIROB® 350 GC	35°	837.0551.1
Standard		

# „ABIROB® 350 GC“ vzduchem chlazený Držáky & TCP-geometrie

## Držák hořáku pro ABIROB® 350 GC

ve spojení s CAT3 kpl.

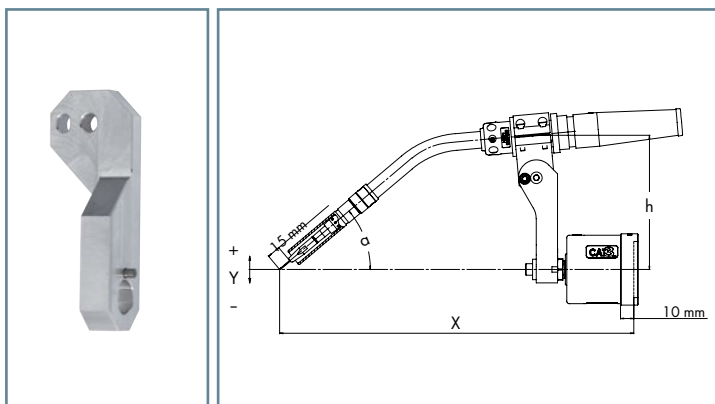
Typ hořáku	Geometrie hořáku	X	Y	h	α	Objednací č.
ABIROB®	30°	453	86	86	0°	780.0145
350 GC	35°	415	-39	86	35°	780.0145



## CAT3 držák pro ABIROB® 350 GC

ve spojení s CAT3 a držákem 780.0145

Typ hořáku	Geometrie hořáku	X	Y	h	α	Objednací č.
ABIROB®	30°	437	151	151	30°	780.0872.1
350 GC	35°	400	26	151	35°	780.0872.1



## I držák pro ABIROB® 350 GC

pro roboty s kolizním software

Typ hořáku	Geometrie hořáku	X	Y	h	α	Objednací č.
ABIROB®	35°	400	0	125	35°	780.0183
350 GC						

