



KITin

JEDNOFÁZOVÉ INVERTORY

10-160 A
95 A/100%
120 A/60%



165
MR/VR

10-180 A
110 A/100%
150 A/60%



190

10-150 A
125 A/100%
140 A/60%



150

10-150 A
125 A/100%
140 A/60%



150
TIG LA

10-170 A
125 A/100%
140 A/60%



170

10-170 A
125 A/100%
140 A/60%



170
TIG LA
MR/VR

10-150 A
95 A/100%
120 A/60%



1500
HF

10-170 A
95 A/100%
120 A/60%



1700
HF

10-180 A
110 A/100%
150 A/60%



1900
HF

Objednáací číslo	50040 / 51301	50094	50207	50281	50381	50466 / 51327	50113	50095	50112
Napájecí napětí 50/60 Hz [V]	1×230	1×230	1×230	1×230	1×230	1×230	1×230	1×230	1×230
Jištění – pomalé [A]	16	20	16	16	20	20	16	16	20
Rozsah svařovacího proudu [A]	10 – 160	10 – 180	10 – 150	10 – 150	10 – 170	10 – 170	10 – 150	10 – 170	10 – 180
Zatěžovatel 100 % [A]	95	110	125	125	125	125	95	95	110
Zatěžovatel 60 % [A]	120	150	140	140	140	140	120	120	150
Zatěžovatel při max. I [%]	45	45	45	45	25	25	30	30	45
Síťový proud/příkon 60 % [A/kVA]	16/3,6	20/4,7	19/4,3	19/4,3	19/4,3	19/4,3	16/3,6	16/3,6	20/4,7
Napětí na prázdko [V]	88	88	88	88	88	88	88	88	88
Krytí	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Konektor pro připojení svařovacího hořáku	10–25 / 35–50	35–50	10–25	10–25	10–25	10–25 / 35–50	35–50	35–50	35–50
Doporučený typ hořáku	KTB 17V	KTB 17V	KTB 17V	KTB 17V	KTB 17V	KTB 17V	KTB 17	KTB 17	KTB 17
Rozměry [mm]	245 × 143 × 330	245 × 143 × 350	220 × 143 × 310	220 × 143 × 310	220 × 143 × 310	220 × 143 × 310	245 × 143 × 390	245 × 143 × 390	245 × 143 × 390
Hmotnost [kg]	5,7	6,2	5,5	5,5	5,9	5,9	6,6	6,7	7,1

FUNKCE (popis na str. 3.)

HOT START	●	●	●	●	●	●	nastavitelný	nastavitelný	nastavitelný
ARC FORCE	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ANTI STICK	●	●	●	●	●	●	●	●	●
V.R.D.									
LIFT ARC									
TIG PULS							●	●	●
FREKVENCE PULSACE							●	●	●
DOWN SLOPE							●	●	●
END CURRENT							●	●	●
AAE							●		
CYCLE							●	●	●
ČTYŘTAKT							●	●	●
Elektromagnetický ventil							●	●	●
Popruh pro snadné nošení	●	●	●	●	●	●	●	●	●

MR = malá rychlospojka 10–25
VR = velká rychlospojka 35–50

165-190



165-190

POPIS

Svařovací invertorové stroje KITin 165 a 190 jsou určeny pro průmyslové a profesionální použití. Stroje KITin 165 a 190 jsou elektronické zdroje svařovacího proudu s rychlou regulací, vyznačující se vynikajícími svařovacími vlastnostmi, robustní konstrukcí, vysokým výkonem, spolehlivostí a nízkou hmotností.

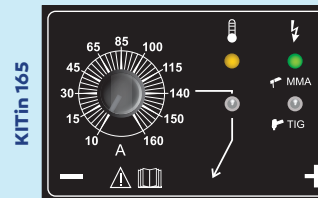
Tyto stroje jsou určeny do provozů kde je kladen důraz na maximální užitnou hodnotu za přijatelnou cenu. Všechny stroje jsou vybaveny konektorem k připojení dálkového ovládní s regulací potenciometrem.

VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

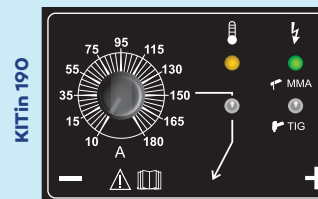
- nízká spotřeba energie a vysoký výkon
- vynikající svařovací vlastnosti metodou MMA
- lze svařovat i metodou TIG
- nízká hmotnost a malé rozměry
- spolehlivá konstrukce
- tepelná ochrana se světelnou signalizací
- vysoké zatěžovatele

POUŽITÍ

Jsou správnou volbou pro používání ve výrobě, na montážích, v kovovýrobě, údržbě nebo domácí dílně.



KITin 165



KITin 190

OVLÁDACÍ PANELE

150-170



150-170

POPIS

KITin 150 a 170 jsou invertorové stroje určené pro průmyslové a profesionální použití. Jsou konstruovány s využitím vysokofrekvenční technologie s rychlou regulací svařovacího proudu. Stroje se vyznačují vysokými zatěžovateli (125 A na 100 %), výkonem, nízkou spotřebou el. energie a vynikajícími svařovacími vlastnostmi. Jsou lehké, malých rozměrů a hlavně spolehlivé.

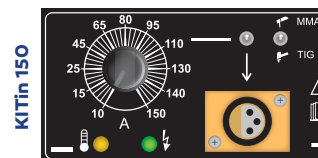
Tyto stroje jsou určeny do provozů, kde je kladen důraz na maximální užitnou hodnotu a vysoký výkon za příznivou cenu. Stroje jsou vybaveny konektorem k připojení dálkového ovládní s regulací potenciometrem.

VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- nízká spotřeba energie a vysoký výkon
- vynikající svařovací vlastnosti metodou MMA
- lze svařovat i metodou TIG
- nízká hmotnost a malé rozměry
- spolehlivá konstrukce
- tepelná ochrana se světelnou signalizací
- vysoké zatěžovatele

POUŽITÍ

Jsou správnou volbou pro používání ve výrobě, na montážích, v kovovýrobě, údržbě nebo domácí dílně.



KITin 150



KITin 170

OVLÁDACÍ PANELE

150-170 TIG LA



150-170 TIG LA

POPIS

KITin 150 TIG LA a 170 TIG LA jsou profesionální invertorové svařovací stroje třetí generace, konstruované s využitím IGBT technologie s rychlou mikroprocesorovou regulací. Stroje se vyznačují vysokými zatěžovateli (125 A na 100 %), výkonem a komfortním ovládním.

Ovládací prvky stroje jsou integrovány v klávesnici nové generace, která nahrazuje standardní mechanické řešení. Tímto se zvyšuje spolehlivost a přesnost nastavování stroje.

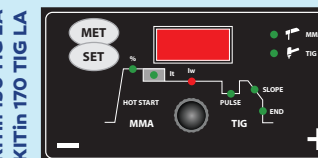
VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- nízká spotřeba energie a vysoký výkon
- vynikající svařovací vlastnosti metodou MMA
- lze svařovat i metodou TIG
- nízká hmotnost a malé rozměry
- spolehlivá konstrukce
- tepelná ochrana se světelnou signalizací
- vysoké zatěžovatele
- přehledný displej zobrazující nastavené hodnoty
- TIG koncový proud
- TIG LIFT ARC

POUŽITÍ

Jsou správnou volbou pro používání ve výrobě, na montážích, v kovovýrobě, údržbě nebo domácí dílně.

KITin 150 TIG LA
KITin 170 TIG LA



OVLÁDACÍ PANELE

1500-1700-1900 HF



1500-1700-1900 HF

POPIS

KITin 1500 HF – 1900 HF jsou invertorové svařovací stroje konstruované s využitím vysokofrekvenční technologie s rychlou mikroprocesorovou regulací. Stroje jsou plně vybaveny a určeny pro svařování metodou TIG s bezdotykovým startem HF (High Frequency). Při použití metody TIG umožňují svařovat nerez, měď a její slitiny.

Ovládací prvky stroje jsou integrovány v klávesnici nové generace, která nahrazuje standardní mechanické řešení. Tímto se zvyšuje spolehlivost a přesnost nastavování stroje.

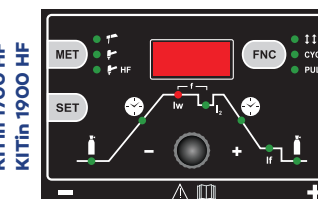
VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- přehledný displej zobrazující nastavené hodnoty
- jednoduchá a přehledná grafika s velkými tlačítky
- nastavitelný předfuk/dofuk plynu
- TIG UP/DOWN SLOPE
- funkce TIG HF
- konektor dálkového ovládní UP-DOWN v rukojeti hořáku pro metodu TIG; dálkové ovládní UP-DOWN pro metodu MMA

POUŽITÍ

KITin 1500 HF – 1900 HF jsou správnou volbou pro použití ve výrobě, na montážích, kovovýrobě, údržbě nebo v domácí dílně.

KITin 1500 HF
KITin 1700 HF
KITin 1900 HF



OVLÁDACÍ PANELE