

# MW 5300

## Vodou chlazený MIG-MAG hořák.

- Chlazení vodou
- Do 300 A
- Rukojeť velikosti 1
- Jakostní kulový kloub
- Vyměnitelný mezikus
- Odolný převlečný plášť kabelů
- Euro centrální koncovka
- Volitelně PowerMaster
- Vysoký zatěžovatel



## v přehledu

### Rukojeť velikosti 1

Díky ergonomickému tvaru a nízké hmotnosti je vedení hořáku příjemné a zaručuje svařování bez zbytečné únavy. Ve variantě Powermaster je rukojeť hořáku provedena ve velikosti 2.

### Robustní

Robustní konstrukce se šroubovanými, proti nárazům odolnými rukojeťmi, odolnými spínači spouště a elastickou ochranou proti zalomení na kulovém kloubu hořáku Lorch MW 5300 zaručuje dlouhou životnost.

### Uživatelsky přívětivý

Nasouvací plynová hubice s přídržnými pery umožňuje velmi rychlou výměnu spotřebních dílů tak, aby byl Váš hořák vždy v bezchybném stavu. Cenově dostupné spotřební díly hořáku Lorch MW 5300 s dlouhou životností významně zvyšují hospodárnost jeho provozu.

### Upevněné zátky

Aby nedocházelo ke ztrátám zátek vodou chlazených hořáků jsou tyto připevněny přímo na hadice.

### Rychlá výměna hořáků

Lorch MW 5300 disponuje Euro centrální koncovkou pro rychlou a jednoduchou výměnu hořáku.

### Spolehlivý

Izolovaný bowden hořáku Lorch MW 5300 zaručuje spolehlivé vedení drátu.

### Variabilní

Kabelový svazek hořáku Lorch MW 5300 je k dispozici v délce 3m, 4m a 5m.

Výhody

Koncept ovládní

**Technická data: MIG-MAG hořáky chlazené vodou**

	<b>MW 5300</b>	<b>MW 5400</b>	<b>MW 5500</b>	<b>MW 5900</b>
Typ hořáku				
Druh chlazení	chlazení vodou	chlazení vodou	chlazení vodou	chlazení vodou
MIG-MAG				
zatížení CO <sup>2</sup> (v A)	300	400	500	550
zatížení M 21 směsný plyn (v A)	270	350	450	500
Zatěžovatel				
zatěžovatel (v %)	100%	100%	100%	100%
Oblast použití				
svařitelné dráty (v mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,6	0,8-1,6
Vybavení hořáku				
standardní vybavení pro drát:	1,0	1,0	1,0	1,0
rukojeť	1 / 2 (PM)	1 / 2 (PM)	1 / 2 (PM)	2
přípoj hořáku	Centr. př. Euro	Centr. př. Euro	Centr. př. Euro	Centr. př. Euro
Normy a oprávnění				
Norma	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07