

**Použitie:**

Drôt na zváranie bežných nelegovaných a jemnozrných ocelí, tlakových nádob a lodných plechov.

**Vhodnosť na zváranie, napr.:**

P 235/S 235 až P 420/S 420 a iné

**Klasifikácia/certifikácia:**

CE EN 13479  
DB 42.039.07  
TÚV 09124 - pozri prehľad kapitola N

**Ochranný plyn (EN ISO 14175):**

I1

**Klasifikácia zvarového kovu:**

EN ISO 636-A: W 42 3 W3Si1

**Zvárací prúd:**

= (-)

**Typické chemické zloženie drôtu (%):**

C	Si	Mn
0,09	0,90	1,50

**Iné údaje:**

W.Nr. 1.5125

**Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:**

Podmienky	Stav	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> MPa	A <sub>5</sub> (A <sub>4</sub> ) %	KV (J)/°C	
						-29	-30
EN	TZ 0	I1	560	470	26		70
AWS	TZ 0	I1	>480	>400	(>22)	>27	

TZ 0 - stav po zvarení