

**Použitie:**

Na zváranie ocelí pevnosti 360 - 440 MPa a častí pracujúcich do teploty 425°C.

**Vhodnosť na zváranie, napr.:**

Bežné ocele, napr. P 235/S 235 až P 355/S 355.

**Klasifikácia/certifikácia:**

-

**Ochranný plyn (EN ISO14175):**

I1

**Zvárací prúd:**

(=)  (-)

**Typické chemické zloženie drôtu (%):**

C	Si	Mn
0,08	0,60	1,10

**Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:**

Podmienky	Stav	Plyn	Tepl. skúš. °C	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> (R <sub>p0,2</sub> ) MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C		
							+20	-40	-50
EN	TZ 0	I1	+20	500	430	30	160	100	80
EN	TZ 0	I1	+350		(330)				

TZ 0 - stav po zvarení

**D**