

PEGAS 40 PLASMA PFC ovo

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter, možnost připojit ke zdroji 110-230V
 vysoká rychlost řezání
 kvalitní řez s minimální velikostí teplem ovlivněné zóny
 menší tepelné deformace řezaného materiálu
 řezání prakticky jakéhokoliv elektricky vodivého materiálu
 nízké provozní náklady
 originál BINZEL hořák nebo PARKER.

PFC - kompenzace účinníku

Jaké jsou výhody PFC řešení?
 Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe
 (jinými slovy jistič vypne později než u zařízení bez PFC)
 Stroj lze připojit ke zdroji proudu 110V – 230V +-15%
 Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu
 Menší úroveň elektromagnetického rušení
 Minimální zatěžování sítě jalovým proudem

Plasma cutting machine

IGBT PFC inverter, mains voltage 110 - 230V
 high cutting speed
 high quality cut with minimal extent of altered material structure
 lower thermal deformation of the cut material
 cuts all electrically conductive materials
 low operating costs
 original ABICOR BINZEL torch or PARKER.

PFC - power factor correction

What are the advantages of PFC solution?
 Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker will switch off later than the devices without PFC)
 The machine can be connected to the mains 110 V - 230 V + -15%
 Small influence of undervoltage and overvoltage mains power
 Smaller level of electromagnetic interference
 Minimum net reactive current loading

LED porucha dodávky vzduchu
 nebo chyba stavu hořáku
 Error LED cutting gun improper installation
 or low air pressure

Kontrolka zapnutí - zelená LED
 Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
 Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
 nastavení řezacího proudu
 Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
 Cutting gun connector

Díky popruhu a nízké hmotnosti
 je snadno přenosný
 Easy to carry with shoulder strap

LED hoření oblouku
 Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim
 nastavení tlaku vzduchu
 Switch for selection AIR/SET

Zemnicí kabel
 Earthing Cable

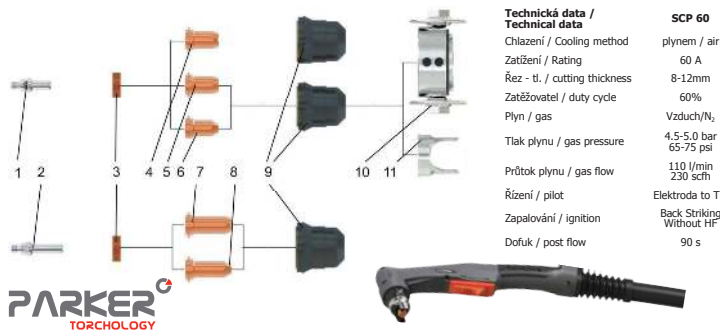


Přídavný vzduchový filtr
 Optional air filter

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	A103	PEGAS 40 PLASMA PFC ovo včetně hořáku ABICUT 45 6m+zem.kabel+kukla S7S / PEGAS 40 PLASMA PFC ovo with torch ABICUT 45 6m+cable+helmet S7S
	A126	PEGAS 40 PLASMA PFC ovo včetně hořáku PARKER SCP 60 6m+kukla S7S/ PEGAS 40 PLASMA PFC ovo with torch PARKER SCP 60+helmet S7S
	742.D121.1	Kružidlo ABICUT 45 / Circular Cutting Attachment ABICUT 45
	SCP2550	Kružidlo - sada SCP 60 / Circular Cutting Attachment SCP 60
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

SCP60-6 Hořák Plasma SCP 60 6m / Torch Plasma SCP 60 6m



Technická data / Technical data		SCP 60
Chlazení / Cooling method		plynem / air
Zatížení / Rating		60 A
Řez - tl. / cutting thickness		8-12mm
Zatěžovatel / duty cycle		60%
Plyn / gas		Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure		4,5-5,0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow		110 l/min 230 scfh
Řízení / pilot		Elektroda to Tip
Zapalování / ignition		Back Striking Without HF
Dofuk / post flow		90 s

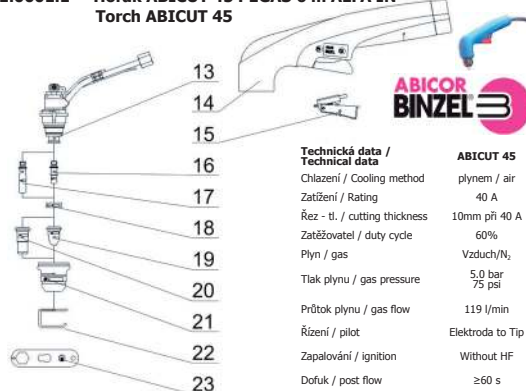
Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc
	5752	Sada START k hořáku SCP 60 / Starting Kit for SCP 60 (obsahuje položky viz níže / contains items see below)	
1	SCP2504	Elektroda / Electrode	3
6	SCP2520-06	Dýza 0,65 standard / Cutting Tip 0,65	1
6	SCP2520-08	Dýza 0,8 standard / Cutting Tip 0,8	1
4	SCP2522-09	Dýza 0,9 standard / Cutting Tip 0,9	1
5	SCP2524-10	Dýza 1,0 standard / Cutting Tip 1,0	1
2	SCP2504E	Elektroda dlouhá / Electrode Extended	1
7	SCP2522-09E	Dýza 0,9 dlouhá drážka / Cutting Tip 0,9 Extended	1
11	SCP2540	Vedení SCP 60 / Double Pointed Spacer SCP 60	1

Poz./Pos.	Kód/Code	Název/Description
1	SCP2504 *	Elektroda / Electrode
2	SCP2504E	Elektroda dlouhá / Electrode Extended
3	SCP2506 *	Rozdělovač vzduchu / Swirl Ring 25/4/60
4	SCP2522-09 *	Dýza 0,9 standard drážka / Cutting Tip 0,9 standard
5	SCP2524-10	Dýza 1,0 standard / Cutting Tip 1,0 standard
6	SCP2520-06	Dýza 0,65 standard / Cutting Tip 0,65 standard
6	SCP2520-08	Dýza 0,8 standard / Cutting Tip 0,8 standard
7	SCP2522-09E	Dýza 0,9 dlouhá drážka / Cutting Tip 0,9 Extended
8	SCP2520-06	Dýza 0,65 dlouhá / Cutting Tip 0,65 standard
8	SCP2520-08	Dýza 0,8 dlouhá / Cutting Tip 0,8 standard
9	SCP2530-6 *	Hubice, 6 otvorů / Retaining Cup 6 Holes
9	SCP2530-6L	Hubice, 6 otvorů, max. životnost / Retaining Cup 6 Holes HD
10	SCP2551	Vozík řezací / Cutting Buggy SCP 60
11	SCP2540 *	Vedení SCP 60 / Double Pointed Spacer SCP 60

* Standardní vybavení hořáku

* Denotes torch package standard wear part set up

381.0001.1 Hořák ABICUT 45 PEGAS 6 m ALFA IN Torch ABICUT 45



Technická data / Technical data		ABICUT 45
Chlazení / Cooling method		plynem / air
Zatížení / Rating		40 A
Řez - tl. / cutting thickness		10mm při 40 A
Zatěžovatel / duty cycle		60%
Plyn / gas		Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure		5,0 bar 75 psi
Průtok plynu / gas flow		119 l/min
Řízení / pilot		Elektroda to Tip
Zapalování / ignition		Without HF
Dofuk / post flow		≥60 s

Poz./Pos.	Kód / Code	Název / Description	ks / pc
	748.START	Sada START / Start kit (obsahuje položky viz níže / contains items see below)	
16	748.0032.10	Elektroda standard / Elektrode AB125/45	2
17	748.0048.10	Elektroda dlouhá / Elektrode AB125/45	1
19	748.0035.10	Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8	4
19	748.0061.10	Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0	2
20	748.0049.10	Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9	2
21	748.0043.2	Hubice / Nozzle AB145 45A	1
22	748.0050.5	Pružina vodič / Lead AB125/45	1

Poz./Pos.	Kód/Code	Název/Description
13	748.0020.1	Tělo hořáku / Torch body AB125/45
14	748.0053.1	Rukojeť / Handle AB125/45
15	185.0005	Vypínač tlak. 2-polohový / Trigger
16	748.0032.10	Elektroda standard / Electrode AB125/45
17	748.0048.10	Elektroda dlouhá / Elektrode AB125/45
18	748.0033.2	Rozdělovač vzduchu / Diffuser AB125/45
19	748.0035.10	Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8
19	748.0061.10	Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0
20	748.0049.10	Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9
21	748.0052.2	Hubice / Nozzle AB145 35A
21	748.0043.2	Hubice / Nozzle AB145 45A
22	748.0050.5	Pružina vodič / Lead AB125/45
23	748.0059.1	Multikey / Multi key AB125/45
	748.0057.1	Kabelový svazek / Bundle AB145

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/Units	PEGAS 40 Plasma PFC ovo	
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 110/50-60	1x230/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range		20 - 30	20 - 40
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V		480
Jištění	Mains protection	A	20 @	16 @
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	19,9	14,8
Řezací proud (DZ=100%) I ₁	Cutting current (DC=100%) I ₁	A	-	20
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	23	26
Řezací proud (DZ=x%) I ₃	Cutting current (DC=x%) I ₃	A	35%=30	40%=40
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	8	12
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	15	20
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	mm	15
	Nerez	Stainless steel	mm	8
	Hliník	Aluminium	mm	6
	Měď	Copper	mm	3
Pracovní tlak	Working pressure	bar		4,5
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar		7,5
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min		119 (pro ABUCUT 45)
Zapalování oblouku	Arc ignition			pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation			continuous
Třída izolace	Insulation class			F
Krytí	Protection			IP 23S
Normy	Standards			EN 60974-1
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm		215 x 470 x 387
Hmotnost	Weight	kg		16,8