

KRATKE-INFORMACE

MicorMIG Pulse 400

Veliké plus u tenkých plechů.

- Sbohem přechodovému oblouku
- Snadná manipulace
- Mnohostranná použitelnost



v přehledu

Pulzní oblouk.

Malé vícepráce. S jednoduše nastavitelným a robustním procesem -impulzního svařování MicorMIG budete v budoucnu svařovat téměř bez rozstřiku s přechodovým obloukem. Ušetříte tak náročné vícepráce nebo cenný čas při výměně svařovacího drátu. S MicorMIG Pulse máte navíc i všechny funkce série MicorMIG.

Zvýšený výkon díky MicorBoost.

Díky technologii MicorBoost svařujete ještě -efektivněji při vyšší účinnosti v oblasti MIG-MAG. Rychlá regulační technika kromě toho zajišťuje čistý přenos kapek impulzního oblouku.

Možnost aktualizace.

Ještě nikdy nebylo tak jednoduché přizpůsobit svařovací zdroj rostoucím technickým nárokům na svařování a také dodatečně nahrát svařovací postupy zvyšující produktivitu, svařovací programy i funkce zjednodušující práci.

Ready for Speed.

Se Speed procesy Lorch "SpeedUp" a "SpeedArc", které se volitelně dodávají pro MicorMIG Pulse, svařujete ještě produktivněji.

Výhody

S certifikací EN 1090.

Díky synergickému řízení a automatické nastavení svařujete velmi jednoduše v souladu s EN 1090. V kombinaci s výhodným pakemem Lorich EN 1090 i nastavením parametrů prostřednictvím NFC karet jste vybaveni pro veškeré svařovací úlohy.

Management úloh.

Nastavená svařovací úloha může být pomocí ovládacího panelu ControlPro zapsána na prázdnou NFC kartu a vyvolána na libovolném svařovacím zdroji Lorich MicorMIG (od BasicPlus).

PushPull.

Svůj akční rádius značně zvětšíte s PushPull hořákem v kombinaci s Lorich NanoFeeder.

Snadná možnost identifikace svářeče.

Zadání práv k nastavení nebo obsluze se tak stává hračkou. Díky možnosti bezkontaktního přenosu dat je kdykoli možná identifikace svářeče na Lorich MicorMIG.

Koncept ovládání

BasicPlus

- "3 kroky a svařování" – koncept ovládání
- Plynulá regulace svařovacího proudu
- Digitální volt-ampér-displej
- Aktivovatelné plnění koncového kráteru
- 7stupňová dynamická regulace oblouku
- Automatika nastavení (synergické řízení)
- Volba programu svařování v prostoru posuvu drátu
- Možnost aktualizace



ControlPro

- "3 kroky a svařování" – koncept ovládání
- Plynulá regulace svařovacího proudu
- Digitální volt-ampér-displej
- Aktivovatelné plnění koncového kráteru
- 7stupňová dynamická regulace oblouku
- Automatika nastavení (synergické řízení)
- Volba programu svařování v prostoru posuvu drátu
- Možnost aktualizace



Technická data: Série MicorMIG Pulse**MicorMIG Pulse 300****MicorMIG Pulse 350****MicorMIG Pulse 400****MicorMIG Pulse 500**

MIG-MAG

Rozsah svařování (v A)	25-300	25-350	30-400	30-500
Regulace napětí	plynulá	plynulá	plynulá	plynulá

Zatěžovatel

DZ 100% 40°C (v A)	200	250	300	370
DZ 60% 40°C (v A)	250	300	370	430
DZ při max. proudu 40°C (v %)	45%	45%	45%	45%

Posuv a drát

Podavač drátu	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)
Svařitelné dráty ocel (v mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
Svařitelné dráty Alu (v mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
Svařitelné dráty ocel Pulse (v mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
Svařitelné dráty Alu Pulse (v mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2

Síť

Napětí sítě (ve V)	400	400	400	400
Fáze (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
Kladná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%	15%
Záporná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%	15%
max. záporná tolerance sítě při sníženém výstupním výkonu (v %)	30%	30%	30%	30%
Jištění sítě (v A)	32	32	32	32
Síťová zástrčka	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32

Rozměry a hmotnosti

Rozměry zdroje (DxŠxV) provedení A (v mm)	880x490x855	880x490x855	880x490x855	880x490x855
Rozměry zdroje (DxŠxV) provedení B (v mm)	880x490x955	880x490x955	880x490x955	880x490x955
Hmotnost zdroje provedení A	58	58	61	64
Chlazení plynem (v kg)				

Hmotnost podavače (dílnské provedení) (v kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
Hmotnost vodního chlazení (plného) (v kg)	13,0	13,0	13,0	13,0

Normy a oprávnění

Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Krytí (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Třída izolace	F	F	F	F
Označení	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S