

OK 94.25

OK 94.25 je bazická elektroda pro svaování mdi a slitin mdi, hlavních cínových bronz. Je vhodná i pro malé opravy navaováním na oceli nebo svaitelné druhy litin, nap. ?ástí odlitek ?erpadel, ventil, skíní, oprných ploch apod.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 17777 : E Cu Z (CuSn7)

Svaovací proud	DC+
Typ legování	Copper alloy
Typ obalu	Basic

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaení	235 MPa	360 MPa	25 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
ISO		
Po svaení	20 °C	25 J
Po svaení	0 °C	20 J

Typického chemického složení svarového kovu v %

Údaje ukládání					
Prmr	A	V	Ú?innost (%)	as dohoení/elektroda	Výkon odtavení pi 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 350.0 mm	60-90 A	22 V	71 %	39 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-125 A	24 V	72 %	40 sec	1.9 kg/h
4.0 x 350.0 mm	125-170 A	25 V	74 %	41 sec	2.9 kg/h