

LORCH**Invertorové poloautomaty MIG-MAG radu MicorMIG**

V MicorMIGach bola po prvýkrát použitá inovatívna invertorová technológia MicorBoost. Na rozdiel od starších invertorov MicorMIGi majú premenlivú frekvenciu vlastnej práce.

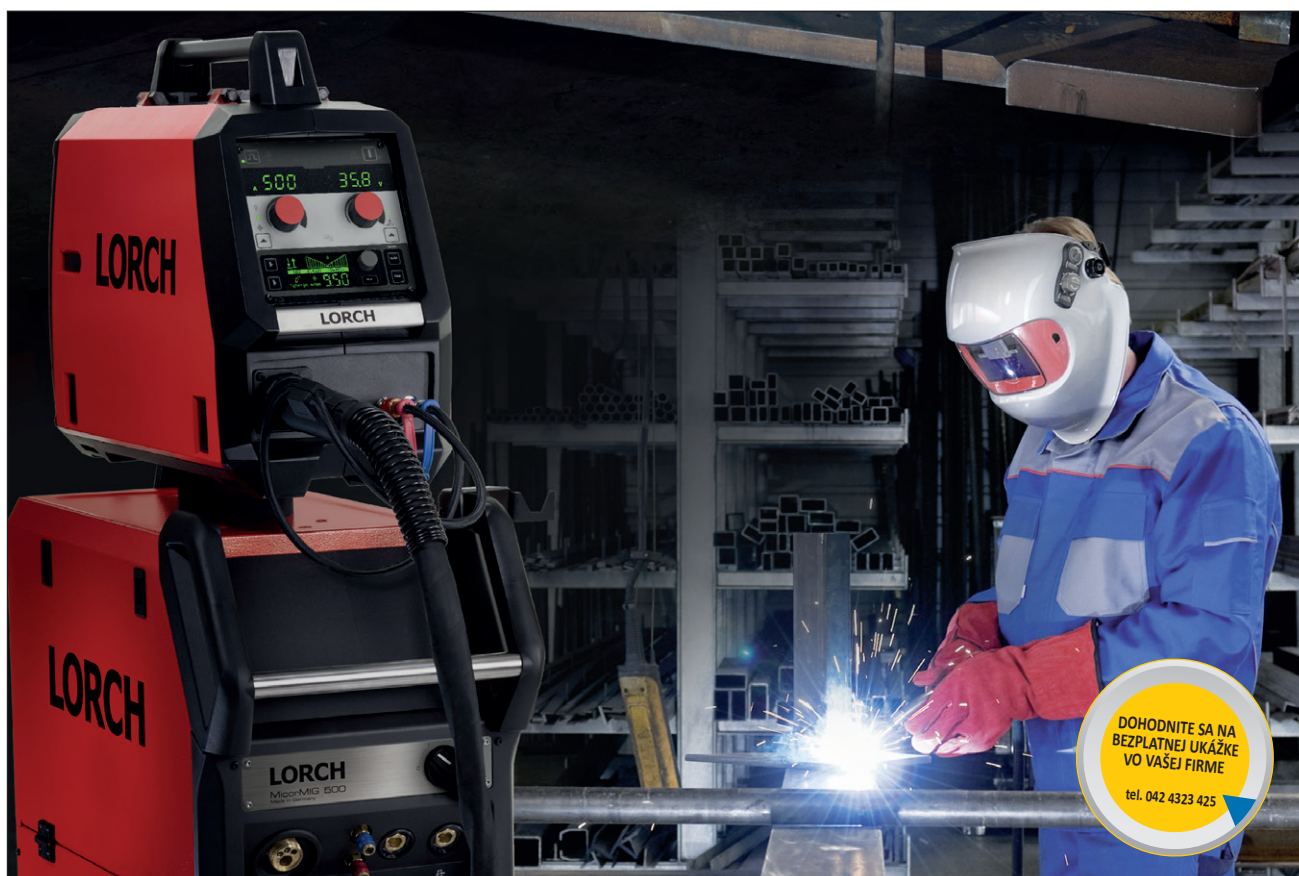
Charakteristika zariadení MicorMIG

- Bezstupňový zvärací invertor na zváranie MIG-MAG.
- Inovatívna a patentovaná technológia MICORBOOST pre maximálny výkon.
- Vynikajúce zväracie vlastnosti zvarov nehrdzavejúcej ocele, vysoko legovanej ocele i hliníka.
- Vyvinuté na zváranie v zmesi ochranného plynu a CO₂.
- S funkciou zvárania elektródami MMA.
- Možnosť aktualizácie nahraním ďalších funkcií alebo metód zvárania, ako napríklad SpeedArc, pre rýchlejšie MIG-MAG zváranie až o 30%.
- Systém je dostupný ako kompaktné zariadenie alebo so samostatným podávačom drôtu.
- Na výber je chladenie plynom alebo vodou.
- Priemyselný systém podávania drôtu so 4 valčekmi; možnosť 4-valčekovej verzie so všetkými valčekmi poháňanými
- "3 kroky a zváranie"- prevádzková koncepcia.
- Tri panely obsluhy na výber: Basic, BasicPlus, ControlPro (synergické ovládanie vo verzii BasicPlus a ControlPro).
- S nastaviteľnou výplňou krátera na konci zvaru a viacstupňovou reguláciou dynamiky.
- LCD displej zväracieho prúdu a nastavení parametrov.
- Možnosť diaľkovej regulácie z držiaku Powermaster.
- Voliteľné vybavenie pre horák Push-Pull a Lorch NanoFeeder (pre dosah do 50 m).
- V odolnom a mobilnom tele od MicorMIG 350 štandardne širšie kolesá podvozku.
- Zariadenie bolo vyrobené a testované v súlade s EN 60974-1, označené CE a S a IP 23.

Nový štandard
Transformátor bol včera, invertor je dnes.



LORCH
MICORBOOST
TECHNOLOGY



DOHODNITE SA NA
BEZPLATNEJ UKÁŽKE
VO VAŠEJ FIRME
tel. 042 4323 425

Dostupné typy ovládacích panelov

Panel Basic



- Bezstopňové nastavenie zváracieho prúdu.
- Indikácia napätia a prúdu.
- Nastaviteľná výplň krátera na konci zvaru.
- 3 stupňová nastaviteľnosť dynamického rozsahu

Panel BasicPlus



- Bezstopňové nastavenie zváracieho prúdu.
- Indikácia napätia a prúdu.
- Nastaviteľná výplň krátera na konci zvaru (možnosť nastavenia v pomocnom menu).
- 7 stupňová nastaviteľnosť dynamického rozsahu oblúka.
- Synergické ovládanie.

Panel ControlPro



- Bezstopňové nastavenie zváracieho prúdu.
- Indikácia napätia a prúdu.
- Ďalší, veľký OLED grafický displej pre zobrazenie parametrov a pohodlnú a intuitívnu navigáciu v menu.
- Nastaviteľná výplň krátera na konci zvaru (možnosť nastavenia v pomocnom menu).
- 21 stupňová nastaviteľnosť dynamického rozsahu oblúka.
- Synergické ovládanie.
- Výber zváracieho programu v podávači drôtu.
- Pamäť úloh Tiptronic.

Všetky panely sú vybavené NFC čítačkami kariet. S ich pomocou môžete do zariadenia nahráť ďalšie zváracie programy alebo procesy, ako napr. SpeedArc. Existuje tiež celý rad autorizačných kariet, ktoré v kombinácii s monitorovaním Q-údajov tvoria moderný systém zaistenia kvality. Obzvlášť užitočný je pre spoločnosti s nasadenou normou EN 1090 alebo EN 3834. Existuje celé spektrum NFC kariet.

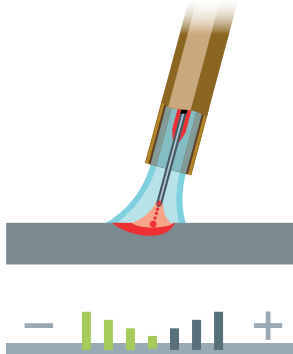


Funkcia Dynamics - po prvý raz v zariadeniach LORCH

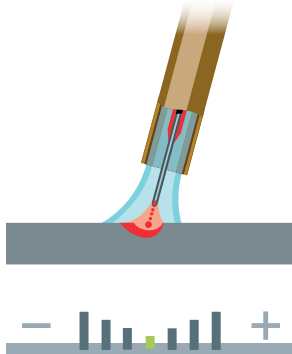
Poznáte to z praxe. Každá transformátorová zväračka má svoje vlastné charakteristiky. Jedna má mäkkší, iná tvrdší oblúk. Každý zvärač má takisto svoj vlastný vkus a predstavu, ako by chcel zvärať - mäkkším alebo tvrdším oblúkom alebo niečo medzi tým. Je potrebné disponovať mimoriadnymi schopnosťami pri výrobe takejto transformátorovej zväračky. Inak je to v prípade MicorMIG: zariadenie umožňuje individuálne nastavenie dynamiky oblúka, podľa pozície zvärania a ostatných podmienok. Zvyšok umožňuje inteligentná technika nastavenia oblúka MicorMIG. Všetky dôležité parametre sú riadené automaticky v pozadí na dosiahnutie dokonalého zvaru.

Nastavenie oblúka

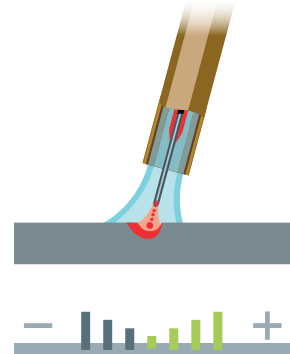
Mäkké



Stredné



Tvrdé



Podávač MF-08 - pre zvárača najdôležitejšia časť zariadenia



Úžasná jednoduchosť a prístup z dvoch strán.

Dôležitým aspektom praktickej užitočnosti podávača drôtu je jednoduchosť výmeny cievky drôtu. Zároveň je výzvou pre projektanta na vyriešenie požiadavky na súčasné premiestňovanie podávača cez pracovné otvory. Veľa technických podrobností a špecifické charakteristiky konštrukcie MF-08 zaručujú jednoduchosť výmeny cievok. Toto je napríklad ľahké naklonenie vretena, na ktoré sa kladie drôt a bočné kryty, zdvíhajúce sa a blokujúce v krajnej polohe, čo umožňuje ľahký prístup do vnútra, najmä z vrchu. Jednoducho sa dá otvoriť aj druhý kryt podávača, z tej strany sa montuje pripojenie stredného kábla a motor a elektronika sú zabezpečené a zakryté. Blokáda a držiak odľahčujúci balík káblov sú skonštruované tak, že balík môže vymeniť samotný zvárač pri potrebe prenesenia bez zásahu do citlivých podskupín a bez pomoci servisu.



Skutočná ľahká váha vo svojej triede. Hmotnosť len 10,6 kg.

V priebehu práce v rámci montážnych prác je každý deň potrebné prekonávať rozsiahle vzdialenosti pri preprave všetkých zariadení. Nehovoriac o tom, že každý ďalší kilogram je citeľná záťaž. V porovnaní s obvyklými podávačmi drôtu vyrobenými z plechu, ktorý bez cievky drôtu váži viac než 15 kg, podávač MF-8 spoločnosti Lorch sa vyznačuje svojou nízkou hmotnosťou. Váži iba 10,6 kg a je ľahký na prepravu a zároveň robustný a odolný voči nárazom.

Dodatočné vybavenie



Vertikálny polohovací vozík



Horizontálny polohovací vozík – ovládací panel sa môže otáčať o 90°



Ochranný rám s rúrkami



Bežec – pre prácu na horúcom teréne



Model	MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500
Rozsah zvárania:				
▪ MIG-MAG Výkon	30 – 300 A	30 – 350 A	30 – 400 A	30 – 500 A
▪ Nastavenie napätia	Plynulo	Plynulo	Plynulo	Plynulo
▪ Ochranné plyny	Zmesný p. + CO ₂	Zmesný p. + CO ₂	Zmesný p. + CO ₂	Zmesný p. + CO ₂
Zvárateľné drôty:				
▪ Oceľ	ø 0,6 – 1,2 mm	ø 0,6 – 1,2 mm	ø 0,6 – 1,6 mm	ø 0,6 – 1,6 mm
▪ Hliník	ø 1,0 – 1,2 mm	ø 1,0 – 1,2 mm	ø 1,0 – 1,6 mm	ø 1,0 – 2,4 mm
▪ CuSi	ø 0,8 – 1,2 mm	ø 0,8 – 1,2 mm	ø 0,8 – 1,2 mm	ø 0,8 – 1,2 mm
Normalizovaný čas (ED) meraný podľa normy EN 60974-1 pri 40°C:				
▪ Prúd pri 100 % ED (40°C)	200 A	250 A	290 A	370 A
▪ Prúd pri 60 % ED (40°C)	250 A	300 A	350 A	430 A
▪ ED pri max. prúde (40°C)	45 %	45 %	45 %	45 %
Prístroj:				
▪ Napájanie siete	3~400 V	3~400 V	3~400 V	3~400 V
▪ Povolená tolerancia siete	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 15 %
▪ Istenie siete	32 A	32 A	32 A	32 A
▪ Rozmery v mm (d. x š. x v)	880 x 400 x 755 mm	880 x 490 x 855 mm	880 x 490 x 855 mm	880 x 490 x 855 mm
▪ Hmotnosť (kompaktné zariadenie s plynovým chladením)	51 kg	60 kg	64 kg	73 kg
Voliteľné možnosti		Pokyny EN1090 / WPS / karty NFC		
Katalógové číslo		záleží na konfigurácii		