

1. Kotúče na rezanie a brúsenie

Výhody kotúčov MOST

- Moderná technológia výroby – spracovaná na základe výsledkov laboratórnych skúšok a tiež na základe výskumu potrieb klientov.
- Vyselektované suroviny – špeciálne vyberané suroviny do výrobného procesu.
- Kontrola všetkých etáp výroby – kvalita kontrolovaná v procese prípravy zmesi, pri formovaní a lisovaní, a tiež pri procese tvrdnutia.
- Konštantná, vysoká výkonnosť – potvrdená na základe vykonaných testov a názorov užívateľov.



Označenia kotúčov na rezanie a brúsenie

Značka

Osvedčenie euroázijskej colnej únie

Označenie

Bezpečnostný certifikát TÜV

Typ kotúča:
41 – plochý na rezanie
42 – vypuklý na rezanie
27 – vypuklý na brúsenie
rozmery kotúča:
priemer x hrúbka x vnútorný otvor

Charakteristika kotúča:
A - druh zrna
24 - granulácia zrna
R - tvrdosť
BF - typ pojiva

Obchodný názov

Dátum výroby brúsneho kotúča (mesiac a rok)

Piktogramy bezpečného používania

Maximálne dovolené otáčky sú označené farebným páskom
63 m/s
80 m/s
100 m/s

Rotačná rýchlosť

Obvodová rýchlosť

Skladovanie

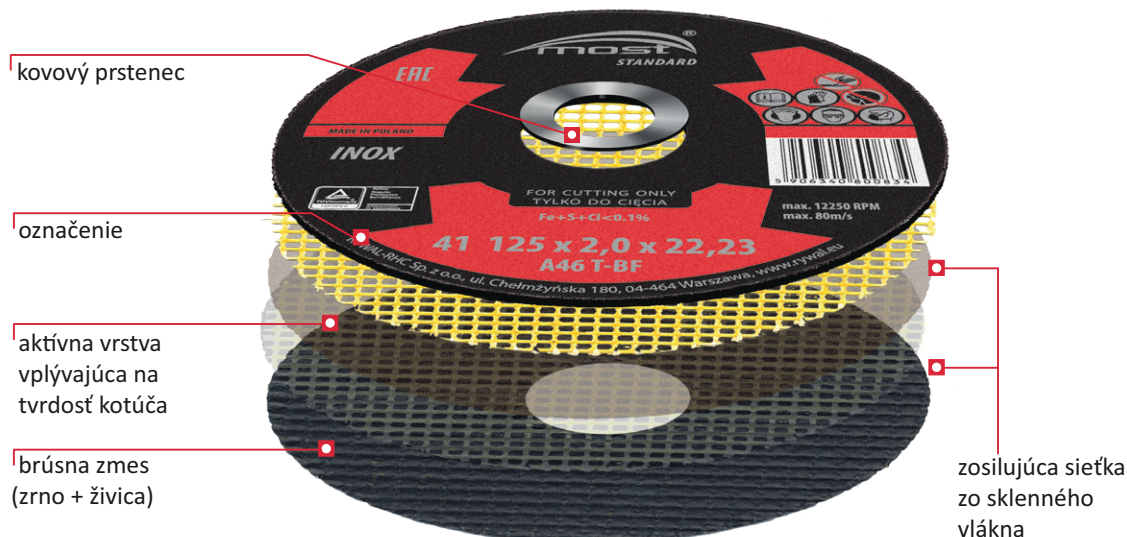
Brúsne zariadenia a materiály by sa mali skladovať a prepravovať so špeciálnou opatrnosťou. Mali by byť skladované takým spôsobom, aby neboli vystavené mechanickému poškodeniu alebo škodlivému vplyvu životného prostredia. Optimálne podmienky skladovania a používania sú: 10 °C až 25 °C s relatívnu vlhkosťou vzduchu nepresahujúcou 70%. Odchýlky od odporúčaných podmienok môžu mať za následok zhoršenie prevádzkových parametrov.

Bezpečné použitie brúsneho náradia a bezpečnostné piktogramy

Pri práci s použitím kotúčov MOST je nutné dodržiavať predpisy BOZP. Produkty tejto skupiny sú označené odpovedajúcimi piktogramami bezpečnosti práce.

- pred začatím práce sa oboznámte s inštrukciami použitia brúsky a kotúča.
- počas práce použite ochranné okuliare.
- počas práce použite ochranné rukavice.
- počas práce používajte vhodnú ochranu dýchacích ciest.
- počas práce použite ochranu sluchu.
- kotúč len na rezanie, nepoužívať na brúsenie.
- Nepoužívajte, ak je brúsny kotúč poškodený.
- Nepoužívať do ručných brúsok.

Štruktúra kotúča na rezanie a brúsenie







Rada MOST STANDARD
MOST STANDARD

MOST STANDARD INOX

- Stredne tvrdé kotúče na rezanie a brúsenie nehrdzavejúcich ocelí.
- Vysoká agresivita rezania a brúsenia, ako aj dlhá životnosť.
- Ultraláhke kotúče TURBO odporúčané pre rezanie profilov a tenkostenných rúr.
- Neobsahujú zličeniny železa a síry (Fe + S + CL <0,1%).
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s.



P.č.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks]	Katalógové číslo	Typ
Ultra tenké oceľové rezacie kotúče - MOST STANDARD INOX Turbo					
1	115 x 1,0 x 22	13 300	50	94 14 115100	<div style="text-align: center;">41</div> 
2	115 x 1,6 x 22	13 300	25	94 14 115160	
3	125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 125100	
4	125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 125160	
5	150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 150160	
6	180 x 1,6 x 22	8 500	25	94 14 180160	
Rezné kotúče na rezanie nehrdzavejúcej ocele - MOST STANDARD INOX					
1	115 x 2,0 x 22	13 300	25	94 16 711500	<div style="text-align: center;">41</div> 
2	125 x 2,0 x 22	12 250	25	94 16 712500	
3	150 x 2,0 x 22	10 200	25	94 16 715000	
4	180 x 2,0 x 22	8 500	25	94 16 718000	
5	230 x 2,0 x 22	6 650	25	94 16 723000	
Brúsne kotúče na rezanie nehrdzavejúcej ocele - MOST STANDARD INOX					
1	115 x 6,5 x 22	13 300	10	94 21 411500	<div style="text-align: center;">27</div> 
2	125 x 6,5 x 22	12 250	10	94 21 412500	
3	150 x 6,5 x 22	10 200	10	94 21 415000	
4	180 x 6,5 x 22	8 500	10	94 21 418000	
5	230 x 6,5 x 22	6 650	10	94 21 423000	