

Verzie

Zvárač rozťah	A	25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Nastavenie napätia		plynulé	plynulé	plynulé	plynulé
Sieťové napätie 3 ~ 400 V		●	●	●	●
Sieťové napätie 3 ~ 230 V		○	○	○	○
Koncepty obsluhy					
BasicPlus		●	●	●	●
ControlPro		●	●	●	●
Verzie chladenia					
Plyn		●	●	●	●
Voda		●	●	●	●
Konštrukcia					
Ako kompaktné zariadenie		●	●	●	●
S oddeleným podávačom drôtu		●	●	●	●

● Možné výrobné verzie ● Sériová výbava ○ Dodatočná výbava



Koncepty obsluhy



BasicPlus

- „3 kroky a zvárate“- koncept obsluhy
- Plynulé nastavenie zväracieho prúdu
- Digitálne zobrazovanie Volt-Ampér
- Funkcia vyplnenia koncového krátera
- 7 stupňová regulácia dynamiky zväracieho prúdu
- Automatické kontrola nastavených parametrov (synergické ovládanie)
- Voľba zväracieho programu v podávači drôtu
- Možnosť upgradu



ControlPro

- „3 kroky a zvárate“- koncept obsluhy
- Plynulé nastavenie zväracieho prúdu
- Digitálne zobrazovanie Volt-Ampér
- Prehľadný (OLED) displej na zobrazenie základných parametrov
- Funkcia vyplnenia koncového krátera
- 21 stupňová regulácia dynamiky zväracieho prúdu
- Automatické kontrola nastavených parametrov (synergické ovládanie)
- Voľba zväracieho programu v podávači drôtu
- Tiptronic pamäť na uloženie 100 zväracích programov
- Možnosť upgradu

Technické údaje

Zvárač prúd MIG-MAG	A	25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Prúd pri 100 % ED	A	200	250	300	370
Prúd pri 60 % ED	A	250	300	370	430
ED pri I max.	%	45	45	45	45
Sieťové napätie	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Povolená tolerancia siete	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Sieťová poistka, pomalá	A	32	32	32	32
Rozmery kompaktného zariadenia (D x Š x V)	mm	880 x 400 x 755	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855
Rozmery s externým podávačom drôtu (D x Š x V)	mm	880 x 490 x 890	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955
Hmotnosť, kompaktné zariadenie chladenie plynom	kg	58	58	61	66
Hmotnosť podávača drôtu	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Hmotnosť vodného chladenia (plné)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

Porovnanie výkonu

Pulz oceľ	●	●	●
Pulz Multi-Materiál	○	●	●
TwinPuls	—	●	●
Pulz - zmena dynamiky	—	—	●
SpeedPulse	—	○	●
Regulácia	U-I	I-I	I-I / I-U-I
Použitie pre oceľ	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ ■ ■
Použitie pre CrNi oceľ	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ ■ ■
Použitie pre hliník	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ ■ ■
Rýchlosť regulácie	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Dlhé zvary	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■
Zváranie cez stehy	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ ■ ■

■ Performance ● Sériová výbava ○ Dá sa zakúpiť ako voľba

Váš odborný predajca Lorch:

LORCH
smart welding

NOVÉ

VEĽKÉ PLUS AJ PRE TENKÉ PLECHY:

SÉRIA MICORMIG PULSE

DOKONALÝ OBLÚK VŽDY A VŠADE

Zváranie bez rozstrekú, vďaka stabilnému a ľahko ovládateľnému pulznému oblúku.

UNIVERZÁLNE POUŽITIE

Pre každú úlohu správny krátky oblúk, pulzný oblúk, alebo sprchový oblúk.

JEDNODUCHÁ MANIPULÁCIA

Intuitívne nastavenie, jednoduchá obsluha a minimálna práca navyše robia, MicorMIG-Pulse zväracím profesionálom.



www.lorch.eu

LORCH
smart welding

SÉRIA MICORMIG PULSE

Jednoduchý vstup do sveta pulzného zvárania s veľkým plus pri zváraní tenkých plechov.

Rozlúčte sa s prechodovými svetelnými oblúkmi. S MicorMIG Pulse ušetríte náročnú prácu navyše alebo vzácny čas pri nastavovaní ideálnych parametrov zvárania. Či už pracujete s oceľou, CrNi oceľou alebo hliníkom - rúčíme Vám, že pulzný proces bude mať nižší rozstrek v celom rozsahu zváracích parametrov.

- **Pulzný oblúk.** S pulzným procesom a jeho jednoduchým nastavením budete zvärať bez rozstrekú aj v oblasti prechodového oblúka. Takto ušetríte nákladné dodatočné práce a cenný čas. S MicorMIG Pulse máte dostupné aj všetky funkcie pôvodnej MicorMIG-Série.
- **Zvýšený výkon vďaka mikroprocesoru MicorBoost.** Pomocou technológie MicorBoost budete zvärať ešte efektívnejšie pri vyššom stupni účinnosti pri metóde zvárania MIG-MAG. Rýchla regulačná technika sa stará okrem toho aj o čistý prechod kvapiek pulzného oblúka.
- **Možnosť upgradu.** Ešte nikdy nebolo také jednoduché, prispôbiť zväracie zariadenie rastúcim požiadavkám na techniku zvárania a nahradiť tiež dodatočne zväracie procesy s nárastom produktivity, zväracie programy tiež a funkcie, ktoré zjednodušujú prácu zväračom.
- **Ready for Speed.** S voliteľnými rýchlostnými procesmi „SpeedUp“ a „SpeedArc“ od firmy Lorch už aj v zariadení MicorMIG Pulse, vďaka ktorým budete zvärať ešte produktívnejšie ako doteraz.
- **Systém rýchlej výmeny.** Samotný ľahko prístupný podávač drôtu MicorMIG je premyslený až do najmenších podrobností. Vďaka perfektne zladenému systému výmeny podávacích kladiek drôtu aj bez použitia náradia vďaka čomu šetríte Váš čas.

3 ROKY PRŮMYSLOVÉ ZÁRUKY
LORCH

+ vrátane všetkých funkcií série MicorMIG

» MicorMIG Pulse
séria dodávaná
od januára 2018

NOVÉ

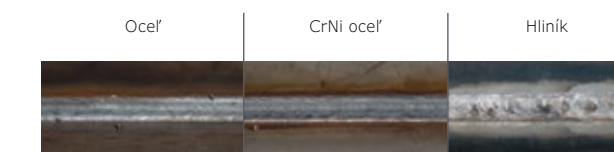
LORCH
MICORBOOST
TECHNOLOGY



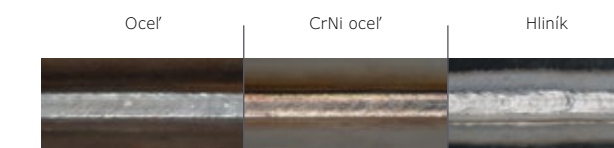
Výhody

Zvárajte takmer bez rozstrekú – oceľ, CrNi oceľ, alebo hliník.

Zo všedného dňa zvärača: Zváranie v prechodovej oblasti zväracieho oblúka vedie väčšinou k zlému vzhľadu zvarov s veľkým rozstrekom čo znamená časovo a nákladovo náročnú prácu navyše. Doteraz jediným riešením bola častejšia výmena spotrebných dielov horáka, alebo používanie špeciálnych plynov.

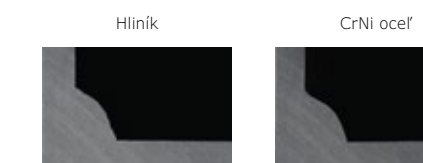


Jednoduché riešenie firmy Lorch: Je úplne jedno, či várate CrNi oceľ, alebo hliník. Skúšaný a otestovaný vo výrobe. Oblúk MicorMIG Pulse v kombinácii s technológiou rýchlej reakcie zväracieho oblúka, poskytuje výkon pri zváraní aj bez rozstrekú - dokonca aj v rozsahu prechodových oblúkov, čo vám ušetrí veľké množstvo zdĺhavých prác.

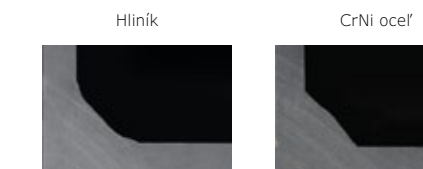


Perfektný vzhľad zvaru – tiež pri hliníku a CrNi oceľoch

Zo všedného dňa zvärača: Ak budete zvärať hliník alebo CrNi oceľ v oblasti krátkeho oblúka, zvary takmer nikdy nezodpovedajú normám v oblasti výroby. Dôsledkom je neštandardná kvalita spolu s časovo náročnými a nákladnými opravami zvarov.

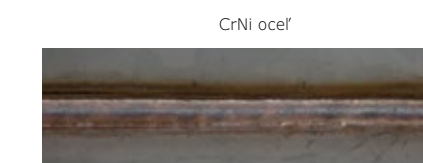


Jednoduché riešenie firmy Lorch: Zvar bez rozstrekú, mäkké prechody zvarov. S pulzným oblúkom MicorMIG a jeho jednoduchou obsluhou to zvládnete ľavou zadnou.

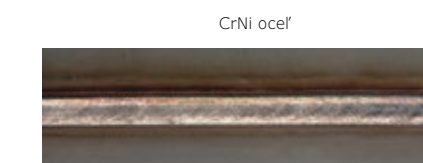


Minimálne sfarbenie CrNi ocele pri zváraní.

Zo všedného dňa zvärača: Ak chcete dosiahnuť čo možno najpresnejšie zachytenie koreňov, treba zvärať často s výrazne vyššou intenzitou prúdu, než je potrebné. Následkom je nadmerné sfarbenie zvarov CrNi ocele.



Jednoduché riešenie firmy Lorch: Predstavuje menšie množstvo vnesenej energie do obrábku. Oblúk MicorMIG Pulse spoľahlivo znižuje nežiadúce zafarbenie CrNi ocele. Okrem toho oblúk MicorMIG Pulse znižuje časovo náročné a nákladné opracovanie, ako je odstránenie nábehových farieb. A to všetko pri čistom zachytení koreňa zvaru.



MicorMIG Pulse

www.lorch.eu

LORCH
smart welding