



Priemyselný invertorový zvärací automat Fanmig 522i Pulse

V ponuke zariadení značky MOST sa objavil nový invertorový zdroj zväracieho prúdu pre zváranie metódou MIG/MAG, TIG DC a chránenou elektródou MMA – Fanmig 522i Pulse.

Fanmig 522i Pulse je zariadenie na zváranie v priemysle. Zvärací prúd 500A / 40% pre metódu MIG/MAG, ako aj pre metódu MMA, je postačujúci pre prakticky každého užívateľa. Vďaka tomu, že zariadenie môže zvärať pulzným prúdom MIG/MAG, zvary majú lepšiu kvalitu ako zvary zvarené krátkym zväracím oblúkom. Zariadenie môže slúžiť tiež k vzdušnému elektrodrážkovaniu. TIG DC zváranie sa vyskytuje vo dvoch variantách: normálnej a pulznej. Zapálenie oblúka TIG sa vykonáva potretím volfrámovej elektródy o materiál (LiftArc).

Zariadenie je postavené v moduloch: napájací zdroj je namontovaný na chladíci, na ktorom je namontovaný podvozok. Podávač drôtu je spojený štandardne so zdrojom pomocou 5 metrového spojovacieho kábla. Na požiadanie je možné dodať dlhšie spojovacie káble.

Poloaufomat Fanmig 522i je synergickým zariadením ovládaným digitálne. Po výbere synergického režimu a zodpovedajúceho programu, zmena jedného parametra spôsobí úpravu všetkých parametrov potrebných na riadne zváranie.

Zváranie elektródou MMA sa môže realizovať výberom vhodného programu pre rôzne priemery a druhy elektród. Pri zváraní elektródou je dôležité vybaviť zariadenie funkciou VRD (s možnosťou vypnutia), znižujúca z bezpečnostných dôvodov napätie voľnoběžných otáčok na cca 20 V. Pre metódu MIG/MAG, MMA a TIG je synergiu možné vypnúť a prejsť na tzv. manuálne nastavenia. Ovládanie zariadenia je jednoduché a moderné. Ovládací panel a displej parametrov sa nachádzajú na podávači drôtu aj na zdroji prúdu. Nastavenia alebo korekcia parametrov je realizovaná priamo cez podávač drôtu, ktorý je bližšie k pracovisku. Z prednej časti zásobníka sú iba dve tlačidlá pre nastavenie zväracieho prúdu a dĺžky oblúka. Vďaka panelu umiestnenému v strede podávača drôtu je veľmi jednoduché zvoliť zvärací program a nastaviť funkcie, ktoré sú potrebné pre správnu prevádzku zariadenia.

Chladiaca sústava sa nachádza na spodnej časti zariadenia, čo v prípade úniku nespôsobí poškodenie elektrickej alebo elektronickej časti. V obehu kvapaliny je senzor prietoku, ktorý účinne chráni zvärací horák pri absencii prietoku chladiacej vody. Zariadenie má ergonomické ovládanie. Zásobník sa otáča voľne na zdroji prúdu vďaka jeho umiestneniu na vretene. Tvar podávača je nízky a štíhly, vďaka čomu je možné s ním vojsť na ťažko dostupné miesta zvaranej konštrukcie. Na strane zdroja je napríklad špeciálna polica - vešiak, napr. na prepájacie káble alebo prístroje. Prepojovacie káble sú chránené pred odpojením zo zásuvky na podávači alebo zdroji energie pomocou špeciálnych konektorov. Vybavenia zariadenia kolieskami uľahčuje jeho premiestňovanie.



Model	FANMIG 522i Pulse
Napájacie napätie	3x400 V / 50/60 Hz
Max. spotreba I1	38 A
Efektívny prúd I1	24 A
Účinník	0,95
Voľnoběžné napätie MMA U ₀	72 V
Rozsah zväracieho prúdu:	
▪ MIG	20- 500 A
▪ MMA	20- 500 A
▪ TIG	5- 500 A
Zvärací prúd 40% / 100%:	
▪ MIG	500 A (40 V) / 316 A (29,8 V)
▪ MMA	500 A (40 V) / 316 A (32,6 V)
▪ TIG	500 A (30 V) / 316 A (22,6 V)
Regulácia zväracieho prúdu	plynulá
Stupeň ochrany	IP 23S
Rýchlosť podávania drôtu	1-20 m/min
Podávač drôtu	4-kladkový
Priemer drôtu:	
▪ Oceľ	0,8-0,9-1,0-1,2-1,6 mm
▪ Hliník	1,0-1,2 mm
▪ Spájkovanie	0,8-0,9-1,0-1,2 mm
Cievka	15 kg
Rozmery / hmotnosť:	
▪ zväracie zariadenie	520x310x500 mm / 36 kg
▪ zväracie zariadenie, chladienie, vozík	520x940x900 mm / 70 kg
▪ zväracie zariadenie, chladienie, vozík, podávač drôtu a káble	20x940x1320 mm / 92 kg
Katalógové číslo	51 00 023945

Ovládací panel



Montáž: Zariadenia sa dodávajú v kartónovom balení s chladičom, vozíkom, podávačom drôtu a 5 m káblom. Napájací kábel je vybavený napájacou zástrčkou (CEE 32)

Príslušenstvo:

- Zväracie horáky - odporúčané horáky MOST 501 SGRIP 3; 4 alebo 5 m,
- Klady do podávačov drôtu Ø 40 mm
- Káblový zväzok kvapalinou chladený 10 m - 51 00 024010
- Káblový zväzok kvapalinou chladený 15 m - 51 00 024015