



Poloautomatický zvarací inverter Fanmig 322 mobil Pulse MOST

Fanmig 322W Pulse je poloautomatický inverter na zvaranie, určený pre zvaranie MIG/MAG a zvaranie elektród (MMA). Okrem krátkeho oblúkového zvarania Fanmig umožňuje zvarat MIG/MAG aj pulzným prúdom. Fanmig 322W Pulse je kompaktné zariadenie. V jednej zvaračke vo veľkosti väčšieho podávača je obsiahnutý zdroj napájania aj podávač drôtu.

Hlavné výhody, ktoré prináša MIG/MAG pulzné zvaranie:

- minimálny, takmer žiadny rozstrek
- hladký a veľmi esteticky vyzerajúci zvar
- nevyhnutné pre zvaranie nehrdzavejúcej ocele a hliníka
- vyplňovanie krátera

Zariadenie pracuje v synergickom alebo manuálnom režime a obsahuje širokú škálu programov pre oceľ, nehrdzavejúcu oceľ a hliník pre pulzné aj oblúkové metódy zvarania. Vďaka jednoduchému používaniu je tento zvarací inverter vhodný aj do dielní a pracovísk, kde sa predtým pulzné zvaranie nevyužívalo.

Prístroj je napájaný z trojfázového napájania 400V. 4-kladkový podávač drôtu je vhodný pre zvaranie 5 alebo 15 kg cievok. Odporúčaný priemer drôtu je 0,8- 1,0 mm a 1,0 mm pre hliník. Vnútro podávača drôtu je osvetlené diódov pre jednoduchšiu inštaláciu drôtu a výmenu cievok. Zariadenie je tiež vybavené tlačidlom na podávanie drôtu z novej cievky.

Oblasti použitia:

- ľahšie a stredne ťažké výrobné a renovačné práce
- zvaranie neželezných kovov
- remeselné práce, výroba ľahkých oceľových konštrukcií
- výroba reklamných predmetov, regálov, nábytku atď.



Model	FANMIG 322 mobil Pulse	
Metóda zvarania	MIG/MAG	MMA
Napájacie napätie	3x400 V/ 50/60 Hz	3x400 V/ 50/60 Hz
Istenie siete	16 (oneskorené)	16 (oneskorené)
Max.prúd vychádzajúci zo siete I ₁	23,9 A	22,9 A
Efektívny prúd I	13,3 A	12,8 A
Rozsah zvaracieho prúdu	20 A/15,0 V – 315 A/29,8 V	10 A/20,4 V – 300 A/32,0 V
Voľnobežné napätie U ₀	63,0 V	63,0 V
Zvarací prúd pre:		
▪ 100% prac. cyklus	210 A / 24,5 V	190 A / 27,6 V
▪ 60% prac. cyklus	250 A / 26,5 V	230 A / 29,2 V
▪ prac. cyklus pri max- prúde	25% / 315 A / 29,8 V	20% / 300 A / 32,0 V
Welding current set point	Stepless	Stepless
Podávač drôtu	4-kladkový	4-kladkový
Chladenie horáku	1 – 16 m/min	-
Chladenie horáku	Vzduchom	Vzduchom
Zvarací horák (plynový)	Voliteľné	
Hmotnosť	26,6 kg	
Stupeň ochrany	IP 23S	
Izolačná trieda	H	
Rozmery V x D x Š	438 x 650 x 240 mm	
Katalógové číslo	51 00 023930	

Zariadenie sa dodáva v kartónovej krabici spolu s napájacou zástrčkou (CEE 16 A). Balenie obsahuje zemiaci kábel, plynovú hadicu a návod na obsluhu. Podávač drôtu má kladky vhodné pre zvaranie oceľového drôtu s priemerom 0,8- 1,0 mm.

Ovládací panel je jednoduchý a moderný. Nastavenie parametrov sa vykonáva pomocou dvoch multifunkčných gombíkov. Zobrazenia zobrazujú hodnoty parametrov počas ich nastavenia a skutočné hodnoty počas zvarania. LED diódy vedľa displejov informujú o tom, aký parameter sa zobrazuje a čo je jeho jednotka: A, V alebo s. Do tlačidiel 1 až 6 môžete uložiť až šesť vlastných programov, ktoré sa uložia do pamäte zariadenia.

Dodatočné zvaracie horáky a ostatné príslušenstvo (voliteľné):

Zvarací horák M24 SGRIP 3 m (plynové chladenie)	55 08 302430
Zvarací horák M24 SGRIP 4 m (plynové chladenie)	55 08 302440
Zvarací horák M24 SGRIP 5 m (plynové chladenie)	55 08 302450
Zvarací horák M38 SGRIP 3 m (plynové chladenie)	55 08 303830
Zvarací horák M38 SGRIP 4 m (plynové chladenie)	55 08 303840
Zvarací horák M38 SGRIP (plynové chladenie) 5 m	55 08 303850
Zvarací horák Digimig 355 UP/DOWN LCD ovládanie 3 m	55 08 308003
Zvarací horák Digimig 355 UP/DOWN LCD ovládanie 4 m	55 08 308004
Zvarací horák Digimig 355 UP/DOWN LCD ovládanie 5 m	55 08 308005
Cievka 0.8-1.0	51 13 007843 (zahrnutá v balení)
Cievka 1.0-1.2	51 13 007893

Príslušenstvo pre zvaranie a spájkovanie hliníka (odporúčaný priemer drôtu 1,0 mm):

Cievka 0.8AL-1.0AL :	51 13 007844
Cievka 1.0AL-1.2AL :	51 13 007894
Bowdenové vložky pre zvaracie horáky:	55 13 013010 (3 m);
	55 13 013020 (4 m);
	55 13 013030 (5 m)
Mosadzná trubica pre eurokoncovku:	51 13 008011.

Upozornenie: Pri pulznom zvaraní sa zvyšuje prevádzková teplota horáku (cca o 30%). Preto sa treba riadiť inštrukciami od výrobcov uvedených pre prácu s konkrétnymi zvaracími horákmi. Možnosťou je tiež použitie chladenia horáku- pre vodné chladenie napríklad pripojením prídavnej chladiacej jednotky Fancool 601-WA (katalógové číslo 50 03 003805).