



## Fanmig 322 Pulse MOST Invertorový zvarací poloautomat

Fanmig 322W Pulse je poloautomatický invertor na zváranie, určený pre zváranie MIG/MAG a zváranie obalovanou elektródou (MMA). Okrem krátkého oblúkového zvárania Fanmig umožňuje zvärať MIG/MAG aj pulzným prúdom. Fanmig 322W Pulse je kompaktné zariadenie. V jednej zväračke je obsiahnuté všetko, vrátane elektrického napájania, aj podávača drôtu.

### Hlavné výhody, ktoré prináša MIG/MAG pulzné zváranie:

- minimálny, takmer žiadny rozstrek
- hladký a veľmi esteticky vyzerajúci zvar
- nevyhnutné pre zváranie nehrdzavejúcej ocele a hliníka
- vyplňovanie krátera

Zariadenie pracuje v synergickom alebo manuálnom režime a obsahuje širokú škálu programov pre oceľ, nehrdzavejúcu oceľ a hliník pre pulzné aj oblúkové metódy zvárania. Vďaka jednoduchému používaniu je tento zvarací invertor vhodný aj do dielni a pracovísk, kde sa predtým pulzné zváranie nevyužívalo.

Prístroj je napájaný z trojfázového napájania 400 V. 4-kladkový podávač drôtu je vhodný pre zváranie 5 alebo 15 kg cievok. Odporúčany priemer drôtu je 0,8- 1,0 mm a 1,0 mm pre hliník. Vnútro podávača drôtu je osvetlené diódou pre jednoduchšiu inštaláciu drôtu a výmenu cievok. Zariadenie je tiež vybavené tlačidlom na podávanie drôtu z novej cievky.

### Oblasti použitia:

- ľahšie a stredne ťažké výrobné a renovačné práce
- zváranie neželezných kovov
- remeselné práce, výroba ľahkých oceľových konštrukcií
- výroba reklamných predmetov, regálov, nábytku atď.

Model	FANMIG 322 Pulse	
Metóda zvárania	MIG/MAG	MMA
Napájacie napätie	3x400 V/ 50/60 Hz	3x400 V/ 50/60 Hz
Isténie siete	16 (oneskorené)	16 (oneskorené)
Max.prúd vychádzajúci zo siete I <sub>1</sub>	23,9 A	22,9 A
Efektívny prúd I	13,3 A	12,8 A
Rozsah zvaracieho prúdu	20 A/15,0 V – 315 A/29,8 V	10 A/20,4 V – 300 A/32,0 V
Voľnobežné napätie U <sub>0</sub>	63,0 V	63,0 V
Zvarací prúd pre:		
▪ 100% prac. cyklus	210 A / 24,5 V	190 A / 27,6 V
▪ 60% prac. cyklus	250 A / 26,5 V	230 A / 29,2 V
▪ prac. cyklus pri max- prúde	25% / 315 A / 29,8 V	20% / 300 A / 32,0 V
Regulácia zvaracieho prúdu	Plynulá	Plynulá
Podávač drôtu	4--kladkový	4--kladkový
Chladenie horáku	1 – 20 m/min	-
Chladenie horáku	Vzduchom	Vzduchom
Zvaracie horáky (plynové)	Voliteľné	
Hmotnosť	47,6 kg	
Stupeň ochrany	IP 23S	
Izolačná trieda	H	
Rozmery V x D x Š	670 x 911 x 474 mm	
Katalógové číslo	51 00 023910	

Ovládací panel je jednoduchý a moderný. Nastavenie parametrov sa vykonáva pomocou dvoch multifunkčných gombíkov. Zobrazenia zobrazujú hodnoty parametrov počas ich nastavenia a skutočné hodnoty počas zvárania. LED diódy vedľa displejov informujú o tom, aký parameter sa zobrazuje a čo je jeho jednotka: A, V alebo s. Do tlačidiel 1 až 6 môžete uložiť až šesť vlastných programov, ktoré sa uložia do pamäte zariadenia.



Zväračka je dodávaná v kartónovej krabici spolu s napájacou zástrčkou (CEE 16 A). Balenie obsahuje zemiaci kábel, plynovú hadicu a návod na obsluhu. Podávač drôtu má kladky vhodné pre zváranie oceľového drôtu s priemerom 0,8- 1,0 mm.

Dodatočné zvaracie horáky a ostatné príslušenstvo pre Fanmig 322 (voliteľné):

- Zvarací horák M24 SGRIP 3 m (plynové chladenie) 55 08 302430
- Zvarací horák M24 SGRIP 4 m (plynové chladenie) 55 08 302440
- Zvarací horák M24 SGRIP 5 m (plynové chladenie) 55 08 302450
- Zvarací horák M38 SGRIP 3 m (plynové chladenie) 55 08 303830
- Zvarací horák M38 SGRIP 4 m (plynové chladenie) 55 08 303840
- Zvarací horák M38 SGRIP (plynové chladenie) 5 m 55 08 303850
- Zvarací horák Digimig (LCD ovládanie, plynové chladenie) 355 3 m 55 08 308003
- Zvarací horák Digimig (LCD ovládanie, plynové chladenie) 355 4 m 55 08 308004
- Zvarací horák Digimig (LCD ovládanie, plynové chladenie) 355 5 m 55 08 308005
- Cievka 0.8-1.0 51 13 007808 (zahnutá v balení)
- Cievka 0.6-0.8 51 13 007793
- Cievka 1.0-1.2 51 13 007865

### Príslušenstvo pre zváranie a spájkovanie hliníka

#### (odporúčany priemer drôtu 1,0 mm):

- Cievka 1.0AL-1.2AL : 51 13 007809
- Bowdenové vložky pre zvaracie horáky: 55 13 013010 (3 m);  
55 13 013020 (4 m);  
55 13 013030 (5 m)
- Mosadzná trubica pre eurokoncovku: 51 13 008011.

**Upozornenie:** Pri pulznom zváraní sa zvyšuje prevádzková teplota horáku (cca o 30%). Preto sa treba riadiť inštrukciami od výrobcov uvedených pre prácu s konkrétnymi zvaracími horákmi. Možnosťou je tiež použitie chladenia horáku - pre vodné chladenie napríklad pripojením prídavnej chladiacej jednotky Fancool 601-WA (katalógové číslo 50 03 003805).