



ZVÁRACIE A BODOVACIE ZARIADENIA



Zariadenia TIG na zváranie ocele a hliníka PONTIG 200 AC/DC

Zariadenie PONTIG 200 AC/DC sa používa na TIG zváranie alebo zváranie obalovanou elektródou MMA. Pri metóde TIG je možné zvárať ocel, nehrdzavejúcu ocel, med a jej zlatiny pomocou jednosmerného prúdu DC alebo AC (pre zváranie hliníka a jeho zlatin). Zapaľovanie oblúka sa vykonáva pomocou ionizátora HF alebo trením konca elektródy (LiftArc).

Nastavanie parametrov prebieha na prednom panely intuitívne, hodnoty parametrov sa zobrazujú na dvoch displejoch z tečutých kryštálov a príslušných diód. Pulzný prúd pri TIG zváraní je k dispozícii v rozsahu 0,5-200 Hz. Pri zváraní hliníka striedavým prúdom TIG AC podlieha nastavaniu pozitívna a negatívna premenná zváracieho prúdu. PONTIG 200 AC/DC sa ako invertorové zariadenie vyznačuje malou hmotnosťou a malými rozmermi.



| Príslušenstvo | Katalógové číslo |
|--|------------------|
| Zemiaci kábel 3 m/25 mm ² (kpl.) | 53 99 990103 |
| Zemiaci kábel 4 m/35 mm ² | 53 99 000076 |
| Chladenie MOST Fancool 601 WA | 50 03 003805 |
| Horák TIG 26 SGrip (Pontig 200) 4 m | 56 01 032615 |
| Horák TIG 26 SGrip (Pontig 200) 8 m | 56 01 032616 |
| Redukčný ventil Argon Plus MOST | 62 30 750400 |
| Diaľkové nožné ovládanie CTRL 3 m 5.0174A | 50 10 098595 |
| Plynový konektor na pripojenie plynu fláše (Ø6,0 mm) | 50 14 182003 |
| Zvárací vozík WIUS-150 MOST | 50 03 003900 |
| Zvárací vozík 5.0513 | 50 03 003940 |



| Model | PONTIG 200 AC/DC |
|------------------------------------|---|
| Napájacie napätie | 230 V - 50/60 Hz |
| Rozsah zváracieho prúdu | TIG: 5-200 A MMA: 5-170 A |
| Istenie | 16 A |
| Zvárací prúd TIG / pracovný cyklus | AC: 200 A/20%, 90 A/60%, 70 A/100% DC: 200 A/25%, 110 A/60%, 80 A/100% |
| Zvárací prúd MMA / pracovný cyklus | AC: 170 A/20%, 90 A/60%, 70 A/100% DC: 170 A/25%, 110 A/60%, 80 A/100% |
| Voľnobežné napätie U _o | AC: 73 V DC: 68 V |
| Trieda izolácie | F |
| Stupeň ochrany krytu | IP 23S |
| Rozmery | 250x470x400 mm |
| Hmotnosť | 21,8 kg |
| Katalógové číslo | 52 00 005420 |



PONTIG 200AC/DC s vozíkom 5.0513 a horákom T26 SGrip MOST



Okrem zváracieho zdroja TIG je potrebné na dokompletovanie zváracieho pracoviska ešte:
zváracie tyče (kapitola 10),
technické plyny (kapitola 03.2),
redukčný ventil (kapitola 03.2),
rezacie a brušné kotúče (kapitola 08),
zvárací horák TIG, spotrebné diely a volfrámové elektródy (kapitola 01),
zváracie zásteny a filtroventilačné zariadenia (kapitola 05.1 a 05.2),
prostriedky na zváranie v argónovej ochrannej atmosfére firmy Huntingdon (kapitola 01),
pomocné chemické prostriedky (kapitola 06),
ochranné pomôcky (kapitola 04).