

KRATKE-INFORMACE

# MicorMIG 300

## Roste s Vašimi výzvami.

- Jistá budoucnost
- Plynulá inteligence
- Individuálně konfigurovatelné



## v přehledu

### Jistá budoucnost

S vestavěnou možností aktualizace pro budoucí svařovací postupy a funkce

### Individuálně konfigurovatelné

Maximální flexibilita pro každou pracovní situaci

### Plynulá inteligence

Perfektní oblouk s nastavitelnou dynamikou

### Mnohostrannost

Lorch MicorMIG se vyznačuje nejlepšími vlastnostmi pro svařování v oblasti MIG-MAG, jak se směsným plynem tak i pod CO<sub>2</sub>.

### Dynamická regulace

Zvolte svou oblíbenou charakteristiku oblouku. Podle ovládacího panelu je Vám zde k dispozici výběr dynamických stupňů od "měkkého" po "tvrdý".

### Předvolba synergie

MicorMIG nabízí od verze BasicPlus množství svařovacích -programů pro různé kombinace materiálu, drátu a plynu. Programy se nastavují podle provedení v prostoru posuvu drátu podavače nebo v prostoru posuvu drátu kompaktního zdroje.

### Možnost aktualizace

Ještě nikdy nebylo tak jednoduché přizpůsobit svařovací zdroj rostoucím technickým nárokům na svařování. Svařovací postupy zvyšující produktivitu, svařovací programy i funkce zjednodušující práci lze velmi jednoduše nahrát >na MicorMIG.

## Zvýšený výkon díky MicorBoost

Díky technologii MicorBoost svařujete ještě efektivněji při vyšší účinnosti v oblasti MIG-MAG. Kromě toho máte k dispozici větší rezervy napětí, které potřebujete pro perfektní svařování elektrodou – včetně CEL a speciálních elektrod.

## Výhody

## Koncept ovládání

### Basic

- "3 kroky a svařování" – koncept ovládání
- Plynulá regulace svařovacího proudu
- Digitální volt-ampér-displej
- Aktivovatelné plnění koncového kráteru
- 3stupňová regulace dynamiky oblouku



### BasicPlus

- "3 kroky a svařování" – koncept ovládání
- Plynulá regulace svařovacího proudu
- Digitální volt-ampér-displej
- Aktivovatelné plnění koncového kráteru
- 7stupňová dynamická regulace oblouku
- Automatika nastavení (synergické řízení)
- Volba programu svařování v prostoru posuvu drátu
- Možnost aktualizace



**Technická data: Série MicorMIG****MicorMIG 300****MicorMIG 350****MicorMIG 400****MicorMIG 500**

## MIG-MAG

Rozsah svařování (v A)	25-300	25-350	30-400	30-500
Regulace napětí	plynulá	plynulá	plynulá	plynulá

## Zatěžovatel

DZ 100% 40°C (v A)	200	250	300	370
DZ 60% 40°C (v A)	250	300	370	430
DZ při max. proudu 40°C (v %)	45%	45%	45%	45%

## Posuv a drát

Podavač drátu	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)	4 kladky (2 poháněné)
Svažitelné dráty ocel (v mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
Svažitelné dráty Alu (v mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6

## Síť

Napětí sítě (ve V)	400	400	400	400
Fáze (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
Kladná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%	15%
Záporná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%	15%
max. záporná tolerance sítě při sníženém výstupním výkonu (v %)	30%	30%	30%	30%
Jištění sítě (v A)	32	32	32	32
Síťová zástrčka	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32

## Rozměry a hmotnosti

Rozměry zdroje (DxŠxV) provedení A (v mm)	880x400x755	880x490x855	880x490x855	880x490x855
Rozměry zdroje (DxŠxV) provedení B (v mm)	880x490x890	880x490x955	880x490x955	880x490x955
Hmotnost zdroje provedení A Chlazení plynem (v kg)	51	58	61	64
Hmotnost podavače (dílešské provedení) (v kg)	10,6	10,6	10,6	10,6

Hmotnost vodního chlazení (plného) (v kg)	13,0	13,0	13,0	13,0
--	------	------	------	------

## Normy a oprávnění

Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Krytí (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Třída izolace	F	F	F	F
Označení	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S