



Ponte 200 MOST



Návod na obsluhu

Verzia 1,0 zo dňa 20.09.2013

Obsah

1. Úvod
2. Inštrukcia BZP
3. Inštalácia a použitie
4. Technické parametre
5. Skelet zariadenia
6. MMA zváranie s obalenými elektródami
7. Problémy pri prevádzke
8. Schéma zapojenia Ponte 200
9. Zoznam náhradných dielov
10. Vyhlásenie o zhode

1. Úvod

Vážení zákazníci, ďakujeme za Vaše rozhodnutie zakúpiť si náš výrobok radu Ponte Most™. Zariadenia používané na zváranie metódou. Dúfame, že budete spokojní, ako zariadenie pracuje. Pred začatím práce si prosím prečítajte tento návod na použitie.

Zariadenie je dodávané v kartónovom balení s komplet zväracími káblami(kostra a držiak elektród). Pred začatím práce prosíme o kontrolu kompletnosti zostavy.



Recyklácia.

V súlade so smernicou 2002/96/ES (WEEE - Odpad z elektrických a elektronických zariadení), zariadenia po vyradení z prevádzky, musí byť recyklované špecializovanou spoločnosťou.

Nevyhadzujte opotrebované zariadenia na zváranie spolu s bežným odpadom!









2. Inštrukcia BZP

Pozor: Nasledujúce pokyny by mali byť prečítané pred inštaláciou a použitím prístroja. Bezpečnostné pokyny by mali byť známe každému zväračovi a pracovníkovi zodpovednému za údržbu zariadení.



Prevádzka a údržba zariadenia pre zváranie môže byť nebezpečná. Musíte spĺňať zdravotné a bezpečnostné predpisy, aby sa predišlo nehodám.

Zváranie a rezanie môže byť vykonávané iba kvalifikovaným personálom. Prosím, dodržiavať vnútroštátne právne predpisy pri práci so zariadením a prevenciu nehôd.

	<p>Odstráňte všetky horľavé materiály z oblasti zvárania, než začnete zvärať. Nezvárajte v nádržiach, v ktorých predtým boli uložené horľavé kvapaliny (palivo). Odstráňte guľôčky po zváraní od všetkých horľavých materiálov.</p>
	<p>Elektrina. Správna prevádzka zariadenia je možná len po inštalácii. Odpojte zariadenie pri dlhších prestávkach. Nenechávajte zariadenie bez dozoru. Vždy sa uistite, že systém je uzemnený.</p>
	<p>Každý zvärač je vystavený nebezpečenstvu kontaktu s oblúkovým žiarením a agresívnymi látkami. Používajte vhodný ochranný odev. Nezvárajte bez riadnej ochrany zraku. Venujte pozornosť ochrane verejnosti pred žiarením.</p>
	<p>Ľudia s kardiostimulátorom nesmú prevádzkovať toto zariadenie.</p>
	<p>Nebezpečenstvo popálenia. Nedotýkajte sa bez rukavíc elektródy alebo materiálu pri zváraní. Vyvarujte sa kontaktu so splodinami vo vzduchu. Nemierte elektródu smerom k telu.</p>
	<p>Umiestnite hasiaci prístroj v blízkosti miesta zvárania. Skontrolujte po zváraní pracovisko a zabezpečte ho proti požiaru.</p>
	<p>Nezvárajte bez riadnej ochrany zraku. Venujte pozornosť ochrane verejnosti pred žiarením.</p>
	<p>Elektromagnetické rušenie. Zariadenie môže komunikovať s ostatnými zariadeniami citlivými na elektromagnetické rušenie (roboty, počítače, a pod) Uistite sa, že v rámci zväracieho zariadenia sú odolné voči rušeniu. Aby sa obmedzilo rušenie by mali byť použité krátke zväracie káble, ktoré sú rovnobežné navzájom. Práca aspoň 100 m od citlivých zariadení. Vždy sa uistite, že systém je uzemnený. Ak aj napriek tomu dochádza k rušeniu iného zariadenia, treba použiť tienené káble alebo iné filtre.</p>

ÚVOD

Uvedenie do prevádzky a prevádzka môžu byť vykonané iba po starostlivom prečítaní pokynov. MMA je predmetom podmienok dodržiavania ustanovení týkajúcich sa elektrického oblúkového zvárania

ustanovenia požiarnej ochrany.

Prevádzka by mala byť vybavená ochranným odevom a zariadením v súlade s platnými predpismi. Je nutné použiť sadu osobných ochranných prostriedkov v súlade s ustanoveniami smernice Rady 89/686/EHS z Európskych spoločenstiev. Medzi osobné ochranné prostriedky patria: zváracia kukla, zváracie rukavice, zásterka, topánky, koža.

Napriek vysokému štandardu služieb technického zariadenia by mal byť kladený významný na disciplínu pri používaní hygienických a bezpečnostných predpisov, ktoré chránia proti bežným faktorom pri práci ktoré sú škodlivé a nebezpečné pre zdravie, vyplývajúce zo zvárania.

PODMIENKY POUŽITIA

S cieľom zabezpečiť primeranú životnosť a bezporuchovú prevádzku:

- Nepoužívajte prístroj na povrchu so sklonom väčším ako 15 stupňov.
- Zariadenie musí byť umiestnené v mieste, kde je voľný pohyb čistého vzduchu a môže voľne prúdiť do

ventilátora, keď je zariadenie pripojené k sieti, aby sa nedotýkalo napríklad s papierom alebo látkou.

- Minimalizovať nečistoty a prach, ktorý sa môže dostať do prístroja
- Zariadenie má stupeň krytia IP23 a nemal by byť priamo vystavený zrážkam a kontaktu s vodou
- Nepoužívajte zariadenie pre zváranie nádrží a v blízkosti horľavých látok.

DYMY A PLYNY

Pri MMA zváraní sa produkujú škodlivé plyny a výpary obsahujúce ozón, vodík, oxidy kovov a iné častice. Preto musia mať zváracie stanice veľmi dobrú ventiláciu (prach a odsávanie, alebo byť umiestnený v dobre vetranom mieste). Kovové povrchy určené pre zváranie musia byť bez chemických nečistôt, najmä od odmasťovacích látok (rozpúšťadiel), pretože sú degradované počas zvárania na toxické plyny. Zváranie pozinkovaných, kadmiových alebo chróm potiahnutých materiálov je povolené iba pri použití odsávacieho zariadenia s filtrom a s prívodom čerstvého vzduchu pre zváranie.

ŽIARENIE

Ultrafialové žiarenie emitované počas zvárania je škodlivé pre oči a kožu, a preto je nutné použiť zváraciu masku a krém.

Zváracie stanice musia spĺňať určité požiadavky, vrátane:

- Mať dostatok osvetľovacieho zariadenia
- v závislosti na potrebe mať fixné alebo pohyblivé štíty na ochranu okoloidúcich pred účinkami žiarenia
- byť v miestnosti s príslušnou farbou steny (žiarenie absorpcie)

POŽIARNA OCHRANA

Poloha zvárania by mala byť v bezpečnej vzdialenosti od horľavých materiálov (najmä na podlahe alebo stenách), ktoré by mali zabrániť požiaru od horúcich kovových kvapôčok. Je vhodné umiestniť zariadenie v blízkosti požiarnej deky a hasiacich prístrojov práškových alebo snehových.

OCHRANA PRED ÚRAZOM ELEKTRICKÝM PRÚDOM

Je neprijateľné, aby bol prístroj pripojený k nesprávnej inštalácii alebo inštalácii, ktorá nebola revízie odskúšaná. Odstránenie ochranného krytu, keď je zariadenie pripojené k sieti, rovnako ako použitie zariadenia bez krytov je zakázané. Zariadenie je tiež zakázané používať zavesené na zdviháku alebo žeriave. Údržbárske práce - opravy môžu vykonávať oprávnené osoby podliehajúce bezpečnostným podmienkam

v znení platnom pre opravy zariadenia.

ÚDRŽBA (napájací zdroj)

Poznámka: AK je potrebné vykonávať opravy alebo údržbu, je doporučené obrátiť sa na servisné stredisko SOLÍK SK

Akékoľvek poškodenie je potrebné poznamenať, bezodkladne ohlásiť.

Pravidelná údržba (denne)

- Skontrolujte stav káblov a rozvodov a nahraďte ich novými, ak je to potrebné,
- Skontrolujte stav držiaku elektródy, vymeňte ho, ak je to potrebné,
- Skontrolujte stav a prevádzku chladiaceho ventilátora, udržiavať čistý prívod vzduchu a odvod z chladiaceho vzduchu,
- Udržujte stroj čistý.

Pravidelná údržba (vykonávať aspoň raz za 3 mesiace)

Frekvencia pravidelnej údržby môže byť zvýšená v závislosti na prostredí, v ktorom zariadenie pracuje.

- Použite prúd suchého vzduchu (nízky tlak), aby ste odstránili prach z exteriéru a interiéru zväračky
- Skontrolujte a utiahnite všetky skrutky,
- Skontrolujte všetky elektrické spoje a dotiahnite ich, ak je to nutné.

POZNÁMKA: Napájací zdroj musí byť odpojený od zariadenia pred každou operáciou služieb údržby. Po každej oprave, vykonajte príslušné skúšky s cieľom zaistiť bezpečnosť.

3. Inštalácia a používanie

Zváracie káble.

Odporúča sa použiť káble čo najkratšie, umiestnené blízko pri sebe, najlepšie na úrovni podlahy, alebo čo najbližšie k nej. Na Ponte 200 používame káble s "malými" koncovkami 10/25.

Umiestnenie zväracieho stroja

Dodržiujte nasledujúce pravidlá:

- Zaistite jednoduchý prístup ku konektorom, káblom a spínačom
- Nezávrajte v malých, obmedzených priestoroch
- Nezávrajte na povrchu so sklonom väčším ako 15 stupňov

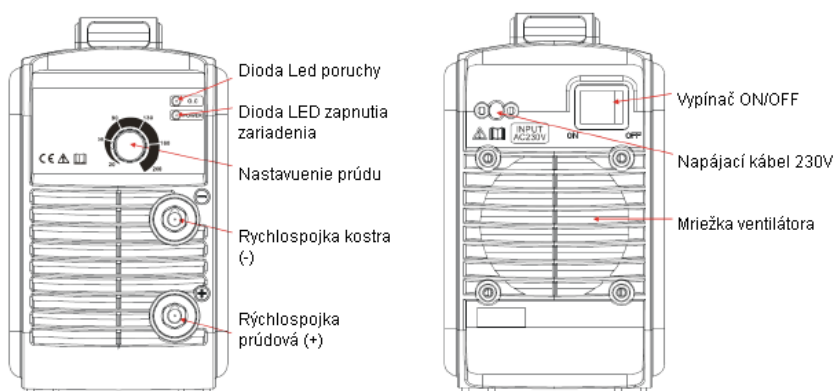
Inštalácia zariadenia

- Pripojiť alebo opraviť zariadenie môže len vyškolený personál
- Spájanie niekoľkých zväračov (sériovo alebo paralelne) je zakázané
- Pred odobratím krytu vždy odpojte prístroj od napájania
- Vykonávať pravidelné čistenie a ošetrovanie nevyhnutnými konzervačnými látkami
- Uistite sa, že napájanie a zem sú dostatočné a vhodné
- Skontrolujte zdrojovú ochranu
- Pred zváraním, zväracie káble skontrolujte, poškodenie treba opraviť alebo vymeniť
- Uistite sa, že ste použili vhodné materiály pre zváranie

4. Technické parametre

Technické parametre	Ponte 200 Most
Napájacie napätie (50/60Hz) +/-15%	1x230V, 50-60Hz
Rozsah zväracieho prúdu	20-200A
Max. odber prúdu I1 max.	34A
Zvärací prúd pri cykle práce	
20%	200A
60%	120A
100%	100A
Napätie naprázdno	63V
Účinník	0,73
Efektívita	85%
Trieda ochrany	IP21
Zabezpečenie siete	16A
Trieda izolácie	F
Rozmery	320x123x220
Rýchlospojky	10-25(malé)
Hmotnosť	5,0kg

5. Skelet zariadenia



6. Zváranie obaľovanou elektródou MMA

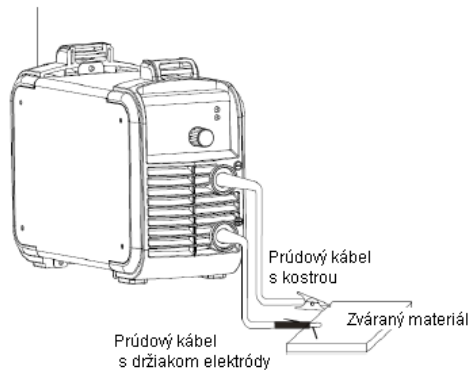
Zariadenie môže zvärať obalovanou elektródou rutilovou, bázickou alebo kyslou okrem elektród celulózových.

Pripojenie káblov pre zváranie elektródou MMA

- Pripojte konektor uzemňovacieho kábla do rýchlospojky (-) na zariadení
- Pripojte konektor držiaku elektródy do rýchlospojky (+) na zariadení

Pozor:

Niektoré obalované elektródy vyžadujú prepólovanie (viď pokyny na obale elektród)



Po zapnutí zariadenia (ON) tlačidlom , potenciometrom nastavíme zvärací prúd podľa hrúbky elektródy (viď pokyny na obale elektród).

Elektrický oblúk je tvorený tým, že škrtneme koniec elektródy o zváraný materiál (vodič pripojený na uzemnenie), a po vytvorení oblúku rýchlo vyrovnáť koniec v správnej vzdialenosti.

Keď príliš rýchlo odtiahnete koniec elektródy oblúk zhasne a naopak, pri príliš pomalom odtiahnutí môže dôjsť ku skratom a lepeniu konca elektródy s materiálom.

7. Problémy vyskytujúce sa počas práce

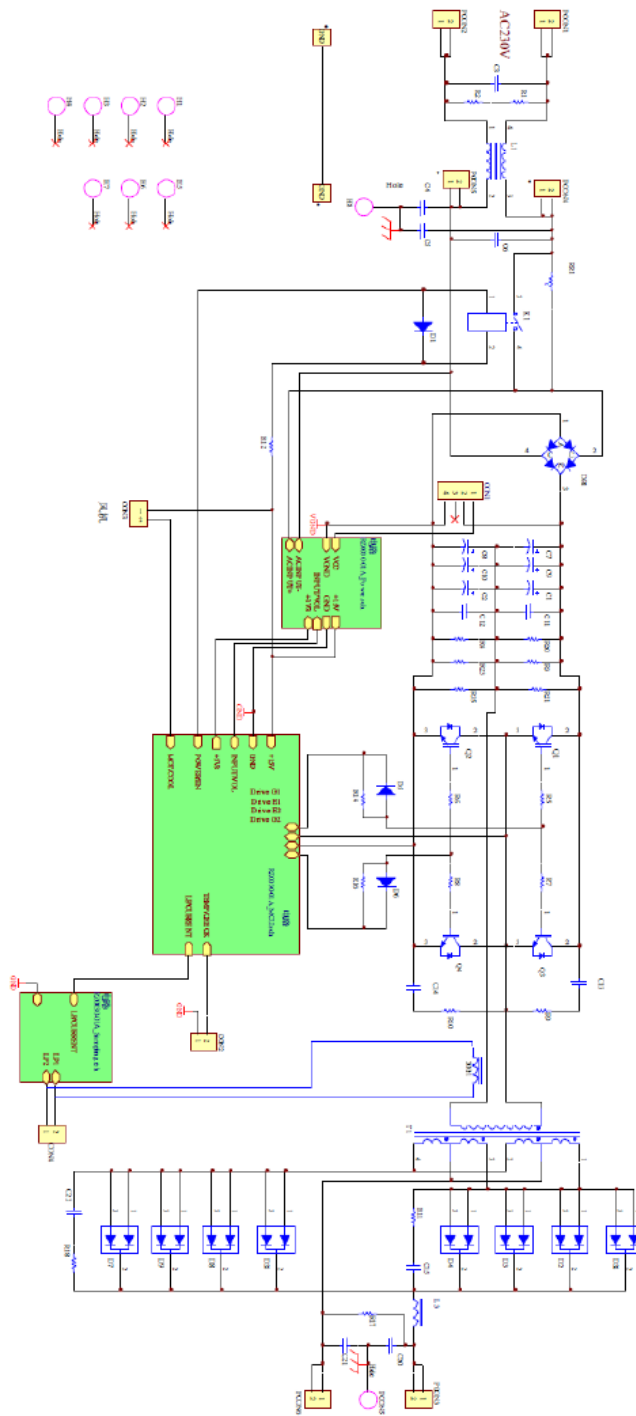
Zváranie obalovanou elektródou MMA

Problém	Potenciálna príčina
Nadmerné prskanie	1. dlhý oblúk 2. veľký zvärací prúd
Kráter	1. pri rýchlom odobratí elektródy od materiálu
Pórovitosť Zvaru	1. Zlá čistota materiálu alebo husto naukladané stehy 2. Zlý druh elektródy
Nedostatočný prievar, priľnavosť	1. vysoká rýchlosť zvárania 2. malý zvärací prúd

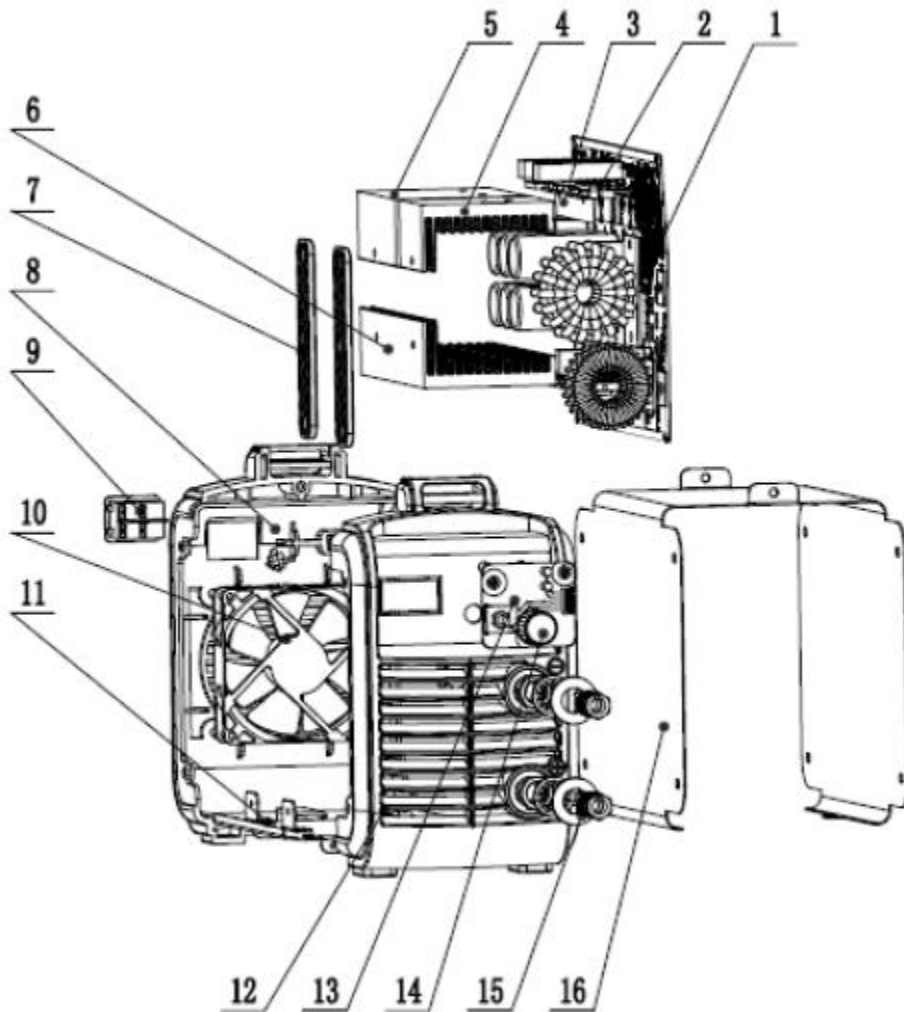
	<ol style="list-style-type: none">3. malý uhol úkosu4. zle očistený materiál
Prilepenie elektródy ku zváranému materiálu	<ol style="list-style-type: none">1. krátky oblúk2. malý zvarací prúd
Pórovitosť zvaru	<ol style="list-style-type: none">1. Mokrú strusku2. malý zvarací prúd
Trhliny	<ol style="list-style-type: none">1. veľký zvarací prúd2. kontaminovaný materiál3. vodík vo zvare (zo strusky elektródy)

V prípade problémov so zariadením prosíme o kontakt so servisom

8. Elektrická schéma Ponte 200 Most:



9. Zoznam náhradných dielov



Číslo	Popis	Kód	Množstvo
1.	Výkonová doska PCB	5245700000	1
2.	Upínacia doska (strmienok)	R-16-ZP-01-38/10	6
3.	Izolačná doska	R-23-010800-59-A0	1
4.	Chladič C	R-26-010355-02-A0	1
5.	Chladič B	R-26-020705-02-A2	1
6.	Chladič A	R-26-010355-01-A0	1
7.	Dištančný stĺpik PVC	R-25-020200-53-A0	2
8.	Plastový panel zadný	R-16-912002-01-A0	1
9.	Vypínač	R-07-020000-12-00	1
10.	Ventilátor	R-37-120551-01-00	1
11.	Základňa	R-18-324666-01-A0	1
12.	Plastový panel Zadný	R-15-901900-01-A0	1
13.	Potenciometer	N-51-02-0019	1
14.	Gombík	R-37-231220-09-00	1
15.	R-spoj panelový	R-24-031100-15-A0	2
16.	Kryt vrchný	R-19-159696-01-A0	1

10. Deklarácia o zhode CE

Rywal-RHC sp. z o.o. w Warszawie

Ul. Chelmska 180

04-464 Warszawa

Deklarujeme, že zvracie zariadenie Ponte 200 Most

je v súlade s nasledujúcimi normami

2006/95/WE, 2004/108/WE

a boli vyrobené v súlade s normou

EN 60974-1, -10

Product Manager
Dyrektor Produktu



mgr inż. Wojciech Wierzba

Toruń, 05.08.2013