

Série T

Přesně taková musí být mobilní svářečka pro pravé TIG profesionály.

Co ještě včera vyžadovalo obrovské svařovací zdroje, zvládne dnes technologie série T vměstnat do minimálního prostoru. S dobrou ergonomií a dobrou přenosností od 12 kg. Plněno **High-End technikou**. Právě těmi vnitřními hodnotami se T jasně liší od ostatních.

To, co dělá T lepší, vytvářejí podstatnou měrou naši inženýři, svářeči a experti procesu. **SmartBase**, databanka expertů Lorch, mistrně reguluje svařovací oblouk. I příležitostní svářeči s ní dosáhnou překvapivě dobrých výsledků. A profesionálové teprve s T ukážou, co opravdu umí. K dispozici je samozřejmě i absolutní svoboda v doladění a korekcích, protože **nastavení parametrů jsou kompletně variabilní**.

Série T navíc disponuje funkcí ITC Inside. Volitelně tak lze pracovat se standardními hořáky nebo s novou **technologíí hořáku TIG s dálkovým ovládním Powermaster** a zobrazením přímo na hořáku.

Série T je k dispozici ve všech výkonových provedeních jako **DC a AC/DC** varianta (pro svařování hliníku) a nabízí Vám maximální flexibilitu. V první řadě přesvědčí jako snadno transportovatelný mobilní zdroj, v kombinaci s **volitelným vodním chlazením** a vozíkem Maxi-Trolley se stává plnohodnotným zařízením pro dílny a výrobní provozy.

ITC INSIDE
Intelligent Torch Control

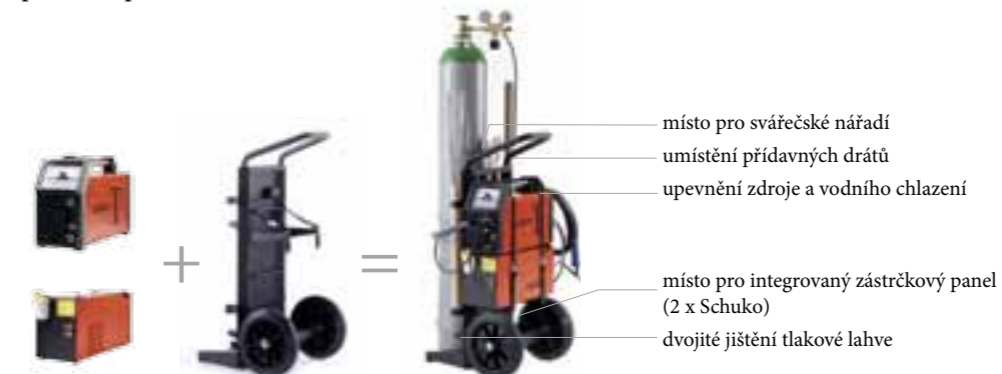


Přehled série T

- ✓ vynikající TIG svařovací vlastnosti
 - ✓ profesionální funkčnost TIG
 - ✓ expertní databanka SmartBase reguluje parametry pro optimální oblouk
 - ✓ volitelně s agregátem vodního oběhového chlazení WUK6 (přípevnitelný přímo k T skříni)
 - ✓ Puls a FastPuls až 2 kHz
 - ✓ funkce intervalového bodování pro menší deformace při zpracování tenkých plechů
 - ✓ Tiptronic – ukládání svařovacích úloh se 100 paměťovými pozicemi
 - ✓ zaručená ochrana proti pádu z výšky až 60 cm
 - ✓ provoz s generátorem
 - ✓ plný výkon i při kolísání síťového napětí a při provozu na dlouhých přívodních kabelech
 - ✓ ITC-Inside umožňuje použití standardních TIG hořáků i plně digitální technologie hořáku TIG včetně dálkového ovládním Powermaster
 - ✓ „3 kroky a svařování“ – koncept ovládním
 - ✓ s bezkontaktním HF zapalováním (přepínatelným na ContacTIG)
 - ✓ funkce svařování elektrodou
 - ✓ přípoj ručního nebo pedálového dálkového ovládním
 - ✓ nejmodernější výkonová elektronika a funkce pohotovostního režimu ventilátoru pro vyšší účinnost a nižší spotřebu energie
 - ✓ vyráběno a kontrolováno dle požadavků DIN EN 60974-1, se značkami CE, S a IP 23
- Navíc i jako AC/DC
- ✓ přepínání DC na AC
 - ✓ zapalování plusovým pólem a kalotová automatika
 - ✓ speciální proces Lorch MACS pro zvýšení kvality svařování tenkých hliníkových plechů

Vše potřebné perfektně uloženo

Série T, to jsou plnohodnotné zdroje pro TIG svařování ve Vašem provozu. S agregátem vodního chlazení WUK zvládnete i nejtvrděší **trvalý provoz**. Na Maxi-Trolley, stabilní transportní vozík, připevníte zdroj za okamžik a navíc perfektně umístíte veškeré k práci potřebné příslušenství.



Agregát vodního chlazení, pod T pasuje přesně.

Maxi-Trolley, ultimativní transportní vozík

Ještě produktivnější díky posuvu studeného drátu



S variantou výbavy ControlPro máte otevřené dveře do světa automatizace. Jednoduchým připojením podavače studeného drátu Lorch Feed pomocí **Plug & Weld** a propojení **LorchNet** nahradíte přidávání rukou. A produkuje tak Top-TIG kvalitu s optimální rychlostí – přesně pro trvalé pracovní zatížení. S vyšší kvalitou a produktivitou to už nejde.

3 kroky a svařujete perfektně.

1. Zvolit postup svařování
2. Zvolit průměr elektrody
3. Nastavit svařovací proud

ITC to umožní: Dva hořáky na výběr

Díky ITC, inteligentnímu řízení hořáku, zjistíte série T, zda je zastrčen standardní hořák, nebo zda se má pracovat s Lorch hořáky nejnovější generace, a automaticky nastaví příslušné funkce. S i-Torch tak Vám jsou k dispozici ochranné funkce HeatProtect a TorchProtect i produktivitu zvyšující technologie Powermaster s digitálním displejem na hořáku.

Perfektní TIG na cesty i do Vaší výrobní dílny

Spolu se stabilním Maxi-Trolley jste flexibilní, máte vše potřebné na dosah a navíc po stavbě s přehledem přejíždíte dokonce i s 50l lahvemi. Vybavení agregátem vodního chlazení WUK6 směle ovládnete i nejtvrdějším trvalým provozem.

TIG

3 kroky a svařujete perfektně – koncepty ovládání série T

BasicPlus

1. Zvolit postup svařování
2. Zvolit provozní režim
3. Nastavit svařovací proud



- ✓ uživatelsky orientované ovládání pomocí světelných symbolů
- ✓ na ampér přesné digitální zobrazení svařovacího proudu
- ✓ jednoduché nastavení parametrů
- ✓ rozhraní dálkového ovládání

ControlPro

1. Zvolit postup svařování
2. Zvolit průměr elektrody
3. Nastavit svařovací proud



- ✓ uživatelsky orientované ovládání pomocí světelných symbolů
- ✓ na ampér přesné digitální zobrazení svařovacího proudu
- ✓ dodatečné digitální zobrazení svařovacího napětí
- ✓ jednoduché nastavení parametrů
- ✓ rozhraní dálkového ovládání
- ✓ LorchNet pro umožnění automatizace
- ✓ možnost připojení podavače studeného drátu Lorch FEED
- ✓ Tiptronic – ukládání svařovacích úloh se 100 paměťovými pozicemi

Výkonové varianty

Montážní Trolley kufr: vše potřebné je v tomto kufru kompaktně uspořádáno, dobře chráněno a připraveno na snadný transport.



	T 180 180 A	T 220 220 A	T 250 250 A	T 300 300 A
Rozsah svařování	DC nebo AC/DC	DC nebo AC/DC	DC nebo AC/DC	DC nebo AC/DC
TIG	3 – 180 A	3 – 220 A	5 – 250 A	5 – 300 A
Elektroda (DC / AC/DC)	10 – 150 A	10 – 180 A / 170 A	10 – 200 A	10 – 200 A
Svařitelné elektrody				
TIG Ø v mm	1,0 – 3,2	1,0 – 3,2	1,0 – 4,0	1,0 – 4,0
Elektroda Ø v mm	1,5 – 4,0	1,5 – 4,0	1,5 – 5,0	1,5 – 5,0
Normativní dovolený zatěžovatel v provozu TIG (DZ) měřeno podle německého standardu kvality DIN EN 60974-1 při 40 °C				
Proud při 100 % DZ (DC / AC/DC)	130 A	160 A	175 A	200 A / 180 A
Proud při 60 % DZ (DC / AC/DC)	150 A	180 A	200 A	250 A / 220 A
DZ při max. proudu (DC / AC/DC)	35 %	40 %	35 %	35 % / 30 %
Přístroj				
Síťové napětí	1~230 V	1~230 V	3~400 V	3~400 V
Povolená tolerance sítě	+ 15 % / - 25 %	+ 15 % / - 25 %	+ 15 % / - 25 %	+ 15 % / - 25 %
Síťový jistič, pomalý	16 A	16 A	16 A	16 A
Rozměry v mm (D x Š x V)	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326
Hmotnost	12,1 kg	13,3 kg	16,0 kg	16,0 kg
Koncept ovládání				
BasicPlus	•	•	•	•
ControlPro	•	•	•	•
ITC (Intelligent Torch Control)	•	•	•	•



Série T

Takové je dnes TIG svařování. Průmyslová kvalita TIG v kompaktní, pojízdné skříni.

Série T-Pro, to je **profesionální TIG svařování v nejlepší průmyslové kvalitě**. Na její vnitřní hodnoty se můžete spolehnout. Moderní technologie inverterů série T nabízí ideální technologickou platformu a ve variantě T-Pro dosahuje nového formátu: Je **pojízdným plnohodnotným zdrojem TIG** pro Váš provoz, volitelně s plynovým nebo vodním chlazením a s funkcí **ITC-Inside** (Intelligent Torch Control) pro použití nové generace TIG hořáků firmy Lorch. Tak budete od začátku připraveni na revoluční technologii hořáku TIG Powermaster s dálkovým ovládním, která Vám enormně usnadní práci. Díky integraci digitálního displeje plus ovládním nejdůležitějších parametrů přímo do rukojeti hořáku zažijete vynikající komfort ovládním a maximální produktivitu. Tento vysoce kvalitní zdroj dále přesvědčuje ideálními vlastnostmi pro svařování, robustním průmyslovým designem, vynikající ergonomií ovládním a na praxi orientovaným **konceptem ovládním „3 kroky a svařování“** a zajišťuje tak ty nejlepší výsledky u oceli, nerezové oceli, mědi a hliníku. Vozík na lahve pojme až 50 l lahve a zdůrazňuje tak výbornou vhodnost T-Pro pro každodenní použití.

Dalšími **praktickými vlastnostmi** jsou funkce automatického pohotovostního režimu, která při přestávce svařování přepne ventilátor do klidového stavu a šetří tak energii, stejně jako **paměťová funkce**, která automaticky ukládá parametry svařování. Integrovaný **přípoj LorchNet** navíc umožňuje nasazení automatizace i použití podavače studeného drátu Lorch Feed.

ITC INSIDE
Intelligent Torch Control



i-Torch Powermaster. Ovládním přímo na hořáku.

Zcela nový hořák TIG Powermaster firmy Lorch znamená revoluci v možnostech dálkového ovládním hořáku při TIG svařování. Každý, kdo je při práci konfrontován s velkými díly nebo obtížně přístupnými polohami a je tak od zdroje vzdálen několik metrů, zná tenhle problém: přecházení sem a tam a někdy i slézání a vylézání kvůli nastavení proudu nebo jiným důležitým parametrům pro perfektní svar nervuje. A tak to člověk někdy nechá být. Profesionální kvalita vypadá jinak. S hořákem TIG Powermaster máte nyní celý proces „plně po ruce“ a regulujete vše, co je pro Vás důležité, přímo na hořáku. Jeho patentovaná koncepce ovládním usnadňuje svařování a zajišťuje maximální produktivitu při TIG. Proces svařování regulujete jednoduše na ovládacím panelu hořáku s



integrovaným digitálním displejem. Na ampér přesné nastavení svařovacího proudu a volba Jobu jsou pevné funkce, dvě další LED mohou být

individuálně obsazeny dalšími parametry. Se spínatelnou funkcí **Torch-Protect** navíc zabráníte tomu, aby byl hořák zatěžován vyšším než svým maximálním proudem a předejete tak jeho zbytečným poruchám.



3 kroky a svařujete perfektně.

1. Zvolit postup svařování
2. Určit průměr elektrody
3. Nastavit svařovací proud

Počítá se pouze praxe



Držáky TIG hořáků

Nové držáky hořáků Lorch pro svařovací zdroje TIG zvyšují bezpečnost na pracovišti a efektivitu. Pomáhají, aby byl hořák vždy po ruce a přitom bezpečně uložen. Neúmyslné stisknutí tlačítka, poškození hořáku nebo poškození horkými plynovými hubicemi tak patří minulosti. K dostání jsou držáky hořáku pro montáž na levou nebo pravou stranu pro zdroje série T-Pro, TF-Pro a V.



Vodní chlazení s ukazatelem naplnění

Promyšleno do nejmenšího detailu. U vodou chlazených zdrojů integrovaný oběh chladicí vody lze zkontrolovat jediným pohledem na ukazatel naplnění chladiva. Doplnění se provádí pomocí plnicího hrdla umístěného na zadní straně.

Přehled série T-Pro

- ✓ vynikající TIG svařovací vlastnosti
- ✓ profesionální funkčnost TIG
- ✓ ITC-Inside umožňuje použití standardních hořáků i nové, plně digitální technologie hořáku TIG včetně dálkového ovládním Powermaster
- ✓ expertní databanka SmartBase reguluje parametry pro optimální oblouk
- ✓ nejmodernější výkonová elektronika a funkce pohotovostního režimu ventilátoru pro vyšší účinnost a nižší spotřebu energie
- ✓ volitelné chlazení vodou nebo plynem
- ✓ Puls a FastPuls až 2 kHz
- ✓ funkce intervalového bodování pro menší deformace při zpracování tenkých plechů
- ✓ Tiptronic – ukládání svařovacích úloh se 100 paměťovými pozicemi
- ✓ „3 kroky a svařování“ – koncept ovládním
- ✓ s bezkontaktním HF zapalováním (možnost přepnutí na ContactTIG)
- ✓ funkce svařování elektrodou
- ✓ přípoj pro ruční i pedálové dálkové ovládním
- ✓ vyráběno a kontrolováno dle požadavků DIN EN 60974-1, se značkami CE, S a IP 23
- ✓ Navíc i jako AC/DC
- ✓ přepínání DC na AC
- ✓ zapalování plusovým pólem a kalotová automatika
- ✓ speciální proces Lorch MACS pro zvýšení kvality svařování tenkých hliníkových plechů

