

## 1. Zváracie zariadenia a horáky MIG / MAG

### 1.1. Zariadenia MIG/MAG



#### Invertorový zvärací poloautomat Fanmig 175i



Fanmig 175i je najmenší z rodiny poloautomatov MOST, a je tiež prvým invertorovým zariadením medzi nimi. Umožňuje, okrem zvarovania metódami MAG, aj zvarovanie elektródou MMA a TIG. Malé rozmery a nízka hmotnosť z neho robia ideálne zariadenie na rekonštrukcie, ale nielen pre domácich majstrov.

Zariadenie Fanmig 175i je invertorové poloautomatické zväracie zariadenie pre využitie metódy MIG s chránenou elektródou MMA (Stick) alebo Lift TIG (zapálenie oblúka trením). Je to kompaktný prístroj, tj. 2 valčekový podávač drôtu a zdroj prúdu sa nachádzajú v jednom tele.

Prístroj má vynikajúce zväracie vlastnosti a široké využitie.

Môže byť použitý na zvarovanie:

- metódou MIG/MAG (synergické zvarovanie)

Zväracími materiálmi sú bežná alebo nehrdzavajúca oceľ, odporúčané priemery drôtu sú od 0,6 mm do 1,0 mm. Rýchlosť podávania drôtu je možné nastaviť od 2 do 12 m/min, zvärací prúd je plynulo nastaviteľný. Do podávača drôtu je možné vkladať cievky 5 kg alebo 1 kg, košíkové cievky vyžadujú použitie dodatočného adaptéra.

- zvarovanie MMA elektródou

Odporúčané elektródy priemeru od 2.0 do 3,25 mm, sporadicky 4,0 mm. Elektródy s rutilovou alebo zásaditou ochranou (napätie  $U_0=56$  V), pre oceľ alebo nehrdzavejúcu oceľ.

- metódou Lift TIG (DC)

Zapálenie oblúka trením, plyn otváraný ventilom na rukoväti horáku. Pre zvarovanie nehrdzavejúcej alebo bežnej ocele, odporúčaný priemer volfrámovej elektródy 1,6 alebo 2,4 mm.

Model	FANMIG 175i
Napájacie napätie	1x230 V 50/60 Hz
Maximálne vstupné napätie	28 A
Efektívny prúd $I_e$	20 A
Účinník	0,73
Maximálny výkon	6,4 kVA
Voľnobežné napätie $U_0$	56 V
Rozsah zväracieho prúdu:	
▪ MMA	20–175 A
▪ TIG	10–175 A
▪ MIG	50–175 A
Zvärací cyklus:	
▪ MIG	175 A/22,8 V /35% 135 A/20,7 V /60% 103 A/19,2 V /100%
▪ MMA	175 A/25% 113 A/60% 87 A/100%
▪ TIG	175 A/35% 135 A/60% 103 A/100%
Regulácia zväracieho prúdu	Skoková / plynulá
Stupeň ochrany	IP 23S
Rýchlosť podávania drôtu	2–12 m/min
Podávač drôtu	2-kladkový
Priemer zväracieho drôtu	
Oceľ	0,6–0,8–1,0 mm
Cievka	5 kg
Hmotnosť	12,8 kg
Rozmery d x š x v	420x220x439 mm
Katalógové číslo	51 00 020150

Ovládací panel



1	Výber metódy zvarovania MMA / LIFT TIG / MIG
2	Manuálne podávanie drôtu
3	Spínač pracovného režimu VRD / 2-taktný / 4-taktný
4	Doplňkový prepínač funkcií (iba v režime MIG)
5	Multifunkčný gombík (nastavenie hodnôt otáčaním)
6	Displej

**Kompletizácia:** zariadenia s elektródovými káblami, valček na drôt 0,8-1,0 mm, plynová spojka.

**Odporúčané príslušenstvo:**

- horák MIG/MAG M15 SGRIP, M25 SGRIP
- horák TIG 17V (F175) 4 m:56 03 011110
- vozik WUS-150 MOST: 50 03 003900



Kladky do podávačov drôtu- viď strana 16.