

LORCH

Kompaktné zváracie poloautomaty MIG-MAG série M-Pro

3 ROKY ZÁRUKA
LORCH

Celkom nové kompaktné zváracie poloautomaty M-Pro sú vhodné nielen na zváranie v ochrannej atmosfére plynových zmesí, ale aj čistého CO₂. Boli vypracované podľa pravidla „3 kroky a zvaraj“.

Poloautomaty sa vyskytujú v troch rôznych verziách riadiacich panelov: BasicPlus, ControlPro a Performance. Nie je dôležité, aký poloautomat si vyberiete, Vašu pozornosť určite priťiahne: perfektná charakteristika zváracieho prúdu.

Charakteristika zariadení M-Pro

- veľmi dobré zariadenie na zváranie ocele, nehrdzavejúcej ocele a hliníka
- synergické ovládanie
- spôsob práce 2/4-takt, bodové a prerušované zváranie
- tri panely ovládania na výber: BasicPlus, ControlPro a Performance
- odolný a ergonomický kryt
- podávače drôtu 2-kladkové (BasicPlus) alebo 4-kladkové (také isté podávacie kladky)
- „3 kroky“ potrebné na začatie zvárania (je možné používať aj manuálny spôsob)
- tlačidlo príležitostného podávania drôtu vo vnútri zariadenia
- špeciálne uloženie podávača drôtu a eurokoncevky spôsobuje zníženie odporu trenia počas podávania drôtu
- vyrobené podľa EN 60974-1, znak CE, symbol S, trieda ochrany IP23
- vysoká efektívnosť a nízka spotreba prúdu vďaka využitiu najnovšej technológie, ventilátor s funkciou Standby
- nízka polička na plynovú fľašu do 50 l, zabezpečená dvoma retazami
- dostupné aj vo verzii zváranie spájkovaním CuSi, zvárací prúd od 15 A umožňuje spojenie plechov od 0,5 mm hrúbky

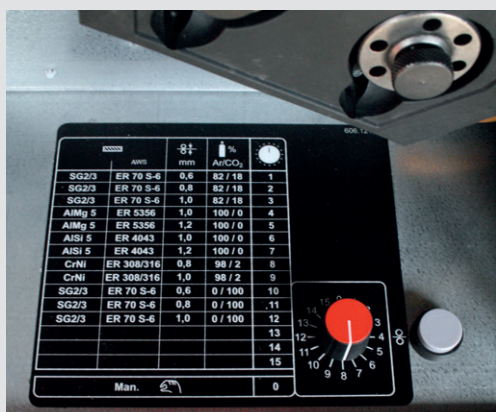


Automatické nastavenie parametrov zvárania - synergia:

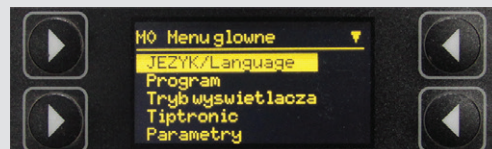
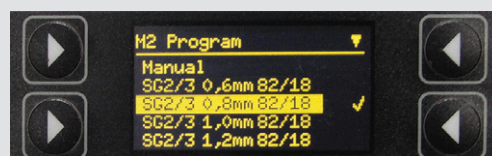
1. nájdite číslo programu pre danú kombináciu – materiál / drôt / plyn – v tabuľke nachádzajúcej sa v priestore podávača drôtu.
2. regulátorom nachádzajúcim sa vedľa tabuľky nastavte číslo programu (pre verziu Performance program vyberáme na obrazovke riadiaceho panelu)

Za účelom ľahšieho nastavenia v priestore podávača drôtu je tento zvnútra osvetlený diódou

Nastavenie synergického programu v modeloch BasicPlus a ControlPro



Nastavenie synergického programu v modeli Performance



i

Okrem zváracieho poloautomatu MIG/MAG je potrebné ešte na dokončovanie zváracieho pracoviska:

- zvárací drôt (kapitola 10)
- technické plyny (kapitola 03.2)
- redukčný ventil (kapitola 03.2)
- rezacie a brúsne kotúče (kapitola 08)
- zvárací horák MIG/MAG a spotrebné diely (kapitola 01)
- adaptér na kovové cievky 50 00 001099
- pomocné chemické prostriedky: protirozstrekové prípravky, čistiace prostriedky na nerez a hliník (kapitola 06)
- prostriedky BHP: rukavice, zváracie masky a štíty, pracovné oblečenie (kapitola 04)
- zváracie zásteny a filtroventiláčne zariadenia (kapitola 05.1 a 05.2)

Zaručená jednoduchosť nastavení – tri verzie panelu

Panel BasicPlus	Panel ControlPro	Panel Performance
		
<ul style="list-style-type: none"> ▪ synergické nastavenia parametrov ▪ 2-kladkový podávač ▪ displej zobrazuje hodnoty nastavených parametrov (bez meradla A/V) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ synergické nastavenie parametrov ▪ 4-kladkový podávač ▪ displej zobrazuje hodnoty nastavených parametrov ako aj zvärací prúd (A/V) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ synergické nastavenie parametrov ▪ 4-kladkový podávač ▪ displej OLED zobrazuje hodnoty nastavených parametrov, zvärací prúd A/V a komunikáty (možnosť výberu jazyka v menu) ▪ prepínač Digastep zväracieho prúdu (21 stupňov) ▪ pamäť Tiptronic ▪ možnosť práce s horákmi s diaľkovým nastavovaním (PowerMaster)



Model	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
Rozsah zvárania:						
▪ Zvärací prúd	25-170 A	25-210 A	30-250 A	30-300 A	15-150 A	15-200 A
▪ Regulácia prúdu	6	12	12/21*	12/21*	7	12/21*
▪ Druh ochranného plynu	MIX-Argon	MIX-Argon-CO ₂ **	MIX-Argon-CO ₂	MIX-Argon-CO ₂	MIX-Argon	MIX-Argon
Priemer drôtu:						
▪ Oceľ	0,6-0,8 mm	0,6-1,0 mm	0,6-1,0 mm	0,6-1,2 mm	0,6-0,8 mm	0,6-1,0 mm
▪ Hliník	1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,2 mm	0,8-1,0 mm	0,8-1,2 mm
▪ CuSi	-	-	-	-	0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm
Zvärací prúd v cykle práce (40°C) podľa EN 60974-1:						
▪ Cyklus práce 100%	70 A	75 A	150 A	170 A	100 A	100 A
▪ Cyklus práce 60%	85 A	90 A	185 A	205 A	120 A	130 A
▪ Cyklus práce pre max. prúd	15% / 170 A	15% / 210 A	28% / 250 A	25% / 300 A	40% / 150 A	20% / 200 A
Technické údaje zdroja napájania:						
▪ Napájacie napätie	1x230 V / 2x400 V	1x230 V / 2x400 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V
▪ Istenie	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A
▪ Rozmery	880x400x755 mm	880x400x755 mm	880x400x755 mm	880x400x755 mm	880x400x755 mm	880x400x755 mm
▪ Hmotnosť	65 kg	69 kg	71 kg	80 kg	66 kg	68 kg
Dostupné riadiace panely/ katalógové číslo:						
▪ BasicPlus	51 03 000170	51 03 000210	51 03 000250	51 03 000300	51 03 000150	-
▪ ControlPro	-	51 03 000215	51 03 000255	51 03 000305	51 03 000155	51 03 000201
▪ Performance	-	-	51 03 000260	51 03 000310	-	51 03 000202

* pre verziu Performance

** M-Pro 210 dostupné vo verzii jedine pre CO₂ alebo MIX-Argon-CO₂