

PEGAS 160 T HF PEGAS 200 T HF

Svařovací inverter pro svařování metodou TIG a MMA

- HF bezdotykové zapalování
- Technologie IGBT
- 2-takt, 4-takt
- Kompaktní, lehký, přenosný
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
- Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů

Inverter for TIG and MMA welding

- HF contactless ignition
- IGBT technology
- 2-stroke, 4-stroke
- Compact, lightweight, portable
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Protected and POWER GENERATOR compatible
- Cable connectors 35-50 mm²

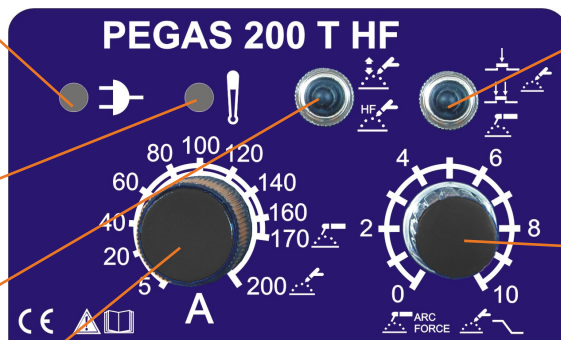


Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač pro výběr svař. režimu
Switch for selection of the welding mode

Potenciometr nastavení svař. proudu
Adjustable manual amperage control.



Přepínač 2T/4T/MMA
Switch for selection 2T/4T mode

Potenciometr nastavení doběhu proudu pro TIG nebo úrovně ARC FORCE pro MMA
Potentiometer for selection the Down slope time (TIG) or ARC FORCE LEVEL (MMA)



Konektor připojení ochranného plynu
Front gas connector














Rychlospojky pro kabely/hořák
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch



Konektor hořáku
TIG torch connector.

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0112-1	Pegas 160 T HF inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
	5.0130-1	Pegas 200 T HF inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
		Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 33 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 33
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
	4329-1	Sada konektorů na PEGAS TIG / Set connectors PEGAS TIG
	VM0184-1	Hadice plynová PEGAS TIG 3m G1/4 / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4
	5.0228	Vozík svařečský pro inverter / Welder's Carts
	4224-1	Konektor ovládní hořáku / Connector PEGAS TIG Orig.
	5.0110	Box modrý / Box blue
	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	Pegas 160 T HF		Pegas 200 T HF	
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5 - 160	5 - 160	5 - 170	5 - 200
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	61	61	56,3	56,3
Jištění	Mains protection	A	16 @		16 @ (20 @)	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	16	10,8	16 (18)	14,8 (18)
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	80	90	80 (100)	100 (100)
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	100	100	100 (125)	125 (125)
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	25%=160	25%=160	20%=170 25%=170)	25%=200 25%=200)
Třída izolace	Insulation class		F		F	
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	130x375x230		130x375x230	
Hmotnost	Weight	kg	7,5		7,5	