

Usmerňovač TIG PONTIG 200 AC/DC LCD

most

PONTIG 200 AC/DC LCD je invertorový zvärací usmerňovač určený na zváranie metódou TIG hliníka (prúdom TIG AC) alebo ocele a nehrdzavejúcej ocele (prúdom TIG DC) a obalovanou elektródou MMA (Stick). Zariadenie má moderný LCD ovládací panel. Všetky funkcie a parametre súvisiace so zariadením sa nastavujú intuitívne; k dispozícii je aj poľský jazyk. V konštrukcii zariadenia je použitý filter PFC (Power Factor Correction). Výhodou zariadení s PFC je vyššia energetická účinnosť zdroja prúdu, väčšia tolerancia voči kolísaniu napájacieho prúdu, nižšie požadované sieťové istenie (poistka) a menej generovaného rušenia.

Základné použitie je ľahké a stredne náročné zváranie:

- hliníkových konštrukcií, vozidiel, reklám a pod.
- v potravinárskom priemysle a inštaláciách z nehrdzavejúcej ocele.
- v chemickom priemysle a na potrubíach.
- v remeselnej výrobe a pri výrobe ľahkých predmetov z ocele a nehrdzavejúcej ocele.
- pri stavbe jacht (takeláž) a pod.
- naváranie a renovácia.

K zariadeniu je možné dokúpiť kvapalinový chladič FANCOOL LC-30, ktorý umožňuje používanie horákov s kvapalinovým chladením a zvyšuje prúdovú zaťažiteľnosť, najmä pri zváraní hliníka.

PONTIG 200 AC/DC LCD zvära metódou TIG DC prúdom s konštantným alebo pulzným priebehom s frekvenciou do 200 Hz. Pri zváraní striedavým prúdom TIG AC je k dispozícii regulácia frekvencie a balansu, ktorá umožňuje dosiahnuť maximálne efektívne zváranie hliníka pri zachovaní kvality zvaru. V metóde MMA sú k dispozícii funkcie HotStart a ArcForce. PONTIG 200 AC/DC LCD má všetky doplnkové funkcie potrebné pri profesionálnom TIG zváraní (predfuk a dofuk plynu, nábeh prúdu, vyplnenie krátera atď.).



Model	PONTIG 200 AC/DC LCD
Napájanie a tolerancia	1x230 V/50-60 Hz/ ±15%
Rozsah zväracieho prúdu	
TIG	5 - 200 A
MMA	10 - 160 A
Nastavenie zväracieho prúdu	Plynulé
Sieťové istenie	16C
Zaťažovateľ X	
TIG	200 A / 25% 129 A / 60% 100 A / 100%
Zaťažovateľ X	
MMA DC	160 A / 30% 114 A / 60% 88 A / 100%
Priemer elektród MMA	1,6 - 4,0 mm
Zásuvky na pripojenie zväracích káblov	35/50 (veľké)
Príkon v pohotovostnom stave	10 W
Účinnosť	80 %
Trieda izolácie	H
Stupeň krytia	IP 23S
Norma	EN 60974-1
Rozmery	490 x 165 x 341 mm
Hmotnosť	8,6 kg
Katalógové číslo	52 00 005410

Používané funkcie:

HotStart - funkcia zvyšujúca zvärací prúd počas zapalovania oblúka pri zváraní elektródami MMA, ktorá pomáha zabrániť prilepeniu elektródy na začiatku zvárania.
ArcForce - funkcia zabezpečujúca vyššiu stabilitu oblúka pri zváraní MMA elektródou vo vynútených polohách.
Pulse - funkcia zvárania pulzným oblúkom, ktorá umožňuje zvärať tenké diely s nižším vneseným teplom a vysokou estetikou.
Pre Gas + Post Gas - funkcia nastavenia času prietoku plynu pred zváraním a po zváraní s cieľom dosiahnuť zvarové spoje vysokej kvality.
Tepelný spínač - chráni zväračku pred poškodením v dôsledku prehriatia.
AC Balance - funkcia optimalizácie účinku čistenia a previaru pri zváraní hliníkových dielov metódou TIG striedavým prúdom AC.
Tri rôzne tvary vlny prúdu TIG AC: obdĺžniková, trojuholníková alebo sínusová.
Spot - funkcia bodového zvárania napr. tenkých dielov

Kompletácia zariadenia:

PONTIG 200 AC/DC LCD sa dodáva v kartónovom obale, s uzemňovacím káblom a káblom na zváranie elektródou, plynovou rýchlospojku a TIG horákom 26 dĺžky 4 metre s ovládaním Up/Down.

Voliteľné príslušenstvo:

■ Chladič FANCOOL LC-30 MOST	52 00 00541C
■ Transportný vozík	52 00 00541W
■ Diaľkové nožné ovládanie káblové FRC-01	52 00 00541P
■ Diaľkové nožné ovládanie bezdrôtové FRC-02	52 00 00541Z
■ Zvärací horák TIG T26 SGRIP pre PONTIG AC/DC LCD 4 m MOST	56 01 032680
■ Zvärací horák TIG T26 SGRIP pre PONTIG AC/DC LCD 8 m MOST	56 01 032681
■ Zvärací horák TIG T20 SGRIP pre PONTIG AC/DC LCD 4 m MOST	56 01 032683
■ Zvärací horák TIG T20 SGRIP pre PONTIG AC/DC LCD 8 m MOST	56 01 032684
■ Chladiaca kvapalina COOL 30, kanister 5 l	84 23 903105

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

www.rywal.eu

RYWAL RHC