

Silver G3Si1 (SG2) - Drut do spawania stali niestopowych i drobnoziarnistych

SILVER LINE

Charakterystyka i typowe zastosowanie:

Drut elektrodowy manganowo-krzemowy, miedziowany, przeznaczony do spawania metodą MAG stali niskowęglowych konstrukcyjnych, kotłowych, okrętowych, jak również drobnoziarnistych stali węglowo-manganowych. Pozwala na stosowanie wysokich natężeń prądu przy łuku natryskowym oraz niskich przy zwarciovym przenoszeniu metalu.

Deklaracja właściwości użytkowych CE.

Gaz ochronny: CO₂, Ar+CO₂.

Metoda spawania: MAG.

Klasyfikacja:

EN ISO 14341-A: G42 4 M21/42 3 C1 3Si1

SFA / AWS A5.18: ER 70 S-6

Materiał spawany:

P235/ S 235 do P 460/ S 460 i inne stale

Typowe własności mechaniczne:

Ar+20% CO₂:

Granica plastyczności R_e=460 N/mm²

Granica wytrzymałości R_m=560 N/mm²

Wydłużenie A₅=30%

Udarność KV=47 J (-40°C)



Typowy skład chemiczny [%]:

C=0,10; S=0,90; Mn=1,45; P=0,01; S=0,01; pokrycie Cu

Warunki spawania:



Średnica [mm]	Prąd spawania [A]	Napięcie łuku [V]	Przepływ gazu [l/min]	Prędkość podawania [m/min]	Wydajność stopiwa [kg/h]
0,8	60-185	18-24	14	3,2-10	0,8-2,5
1,0	80-300	18-32	16	2,7-15	1,0-5,5
1,2	120-380	18-35	18	2,3-15	1,2-8,0
1,6	120-380	18-35	20	2,3-15	1,2-8,0

Prąd spawania: DC+



Dopuszczenia: DB, TUV

Sposób pakowania:

BS300 (15 kg) – szpula koszykowa, beczka (250 kg).

Nr katalogowe: 11 50 180xxx