

FANMIG 507 JWP MOST powered by JASIC



Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG do zastosowań przemysłowych

FANMIG 507 JWP to nowoczesny inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG przeznaczony do pracy w wymagających warunkach przemysłowych. Urządzenie wyposażone jest w wydzielony czterorolkowy podajnik drutu FANFEED 22 W, chłodzić cieczy LC-60 oraz zaawansowany system sterowania umożliwiający pracę synergiczną i manualną.

Źródło prądu umożliwia spawanie metodami MIG/MAG, MMA oraz Lift TIG DC (zajarzenie przez potarcie). Dzięki rozbudowanej bazie programów synergicznych, pamięci parametrów oraz możliwości zdalnego sterowania urządzenie zapewnia wysoką wydajność i powtarzalność procesu spawania.

Zastosowanie:

- konstrukcje stalowe
- produkcja maszyn i urządzeń
- przemysł ciężki
- produkcja zbiorników
- przemysł stoczniowy
- naprawy i utrzymanie ruchu

Podstawowe zalety FANMIG 507 JWP:

- Spawanie metodą MIG/MAG z nastawami synergicznymi lub manualnymi
- Cykl pracy 500 A przy 40% oraz 316 A przy 100%
- Programy synergiczne dla stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, aluminium oraz drutów proszkowych
- Intuicyjne panele sterowania LED na źródle (główny) i podajniku drutu (roboczy)
- Układ podający 4-rolkowy, wszystkie rolki napędzane (4R)
- Pamięć 10 programów dla każdej metody spawania
- Funkcja wypełniania krateru
- Regulacja indukcyjności
- Funkcja Burn Back
- Funkcja VRD dla MMA
- Inteligentne zarządzanie pracą wentylatora
- Aktualizacja oprogramowania przez USB-C
- Podświetlenie wnętrza podajnika
- Skrytka na części zamienne
- Przewód pośredni zabezpieczony przed wyrwaniem
- Chłodzić cieczy LC-60 z podświetleniem poziomu cieczy, w dolnej części kranik do wymiany zużytej cieczy chłodzącej
- Obudowa szpuli z okienkiem podglądu ilości drutu

Podajnik drutu FANFEED 22 W:

Parametr	Wartość
Liczba rolek	4
Prędkość podawania drutu	2-24 m/min
Średnice drutu	0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Typ szpuli	D300 do 15 kg
Gniazdo uchwytu	EURO
Stopień ochrony	IP23S
Masa	17 kg



Dane techniczne:

Parametr	FANMIG 507 JWP
Metody spawania	MIG/MAG, MMA, Lift TIG DC
Zasilanie	3 × 400 V ± 15%, 50/60 Hz
Zabezpieczenie sieci	32 A
Zakres prądu MIG/MAG	30-500 A
Zakres prądu MMA	20-500 A
Zakres prądu Lift TIG	20-500 A
Cykl pracy MIG/MAG	500 A / 40%, 408 A / 60%, 316 A / 100%
Napięcie biegu jałowego	78 V
Współczynnik mocy	0,94
Sprawność	90,9%
Pobór mocy w stanie bezczynności	30 W
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23S
Klasa kompatybilności EMC	A
Wymiary źródła prądu	660 × 280 × 570 mm
Masa źródła prądu	30 kg

Chłodnica cieczy LC-60

Parametr	Wartość
Moc chłodzenia	1,5 kW
Pojemność zbiornika	6,5 l
Maksymalne ciśnienie	0,42 MPa
Maksymalny przepływ	5 l/min
Stopień ochrony	IP23S
Kod produktu	51 00 0023780

Urządzenie wyposażone jest w programy synergiczne dla:

- stali konstrukcyjnej Ar/CO₂
- stali konstrukcyjnej w mieszankach trójskładnikowych
- stali nierdzewnej
- aluminium
- drutów proszkowych w osłonie gazowej
- drutów proszkowych samoosłonowych

Wyposażenie standardowe:

Urządzenie dostarczane jest w skrzyni zawierającej źródło prądu z chłodnicą LC-60 na wspólnym wózku i przewód pośredni długości 5 metrów oraz podajniki FANFEED 22 W w oddzielnym kartonie. Podajnik wyposażony jest w rolki na drut 1,0 -1,2 mm do stali – inne rolki patrz wyposażenie opcjonalne. Chłodnica LC-60 jest pusta, należy ją zalać cieczą COOL 30 MOST (kod produktu 84 23 903105), kanister o pojemności 5 litrów dołączony jest do dostawy. Przewód zasilający długości 5 metrów zakończony jest wtyczką 32 PCE, przewód masowy o przekroju 70 mm² ma długość 4 metry. Dodatkowo dołożony jest ustnik i rurka pośrednia mechanizmu podającego do drutów aluminiowych.

Wyposażenie opcjonalne:

■ Rolka 0,8 – 1,0 mm V (stal)*	51 13 007834
■ Rolka 1,0 – 1,2 mm V (stal)*	51 13 007835
■ Rolka 1,2 – 1,6 mm V (stal)*	51 13 007961
■ Rolka 1,0 – 1,2 mm U (aluminium)*	51 13 007874
■ Rolka 1,2 – 1,6 mm R (druty proszkowe)*	51 13 007965
■ Zespół przewodów pośrednich 10 metrów	51 13 001001
■ Uchwyt spawalniczy M5W MOST 3 m	55 08 305110
■ Uchwyt spawalniczy M5W MOST 4 m	55 08 305111
■ Uchwyt spawalniczy M5W MOST 5 m	55 08 305112
■ Uchwyt spawalniczy M501 SGRIP 3 m	55 08 305013
■ Uchwyt spawalniczy M501 SGRIP 4 m	55 08 305014
■ Uchwyt spawalniczy M501 SGRIP 5 m	55 08 305015
■ Płyn chłodzący Cool30 MOST	84 23 903105

*Komplet rolek do podajnika to 4 sztuki.



Urządzenie spełnia wymagania Dyrektywy Ekoprojektu 2009/125/WE oraz Rozporządzenia Komisji (UE) 2019/1784.