



PRŮMYSL | SVÁŘECÍ PROVOZY | PÁJENÍ



MOBILNÍ INDUKČNÍ & ODPOROVÉ OHŘEVY
efektivní náhrada ohřevu plamenem

**MADE IN
CZECH
REPUBLIC**



**KATALOG
2025**

OBSAH

O společnosti	2	Indukční ohřev DHI-120C HD/121C	7
Aplikace a použití indukce	3	Indukční ohřev DHI-190F HD	8
Indukční ohřev DHI-44/45F	4	Příslušenství DHI-44F/45F/45C	9
Indukční ohřev DHI-45C	5	Příslušenství DHI-101/120/121/190	10
Indukční ohřev DHI-120F HD/121F	6	Odporový ohřev DHC 6510R	11-12
		Příslušenství DHC	13-15

O SPOLEČNOSTI

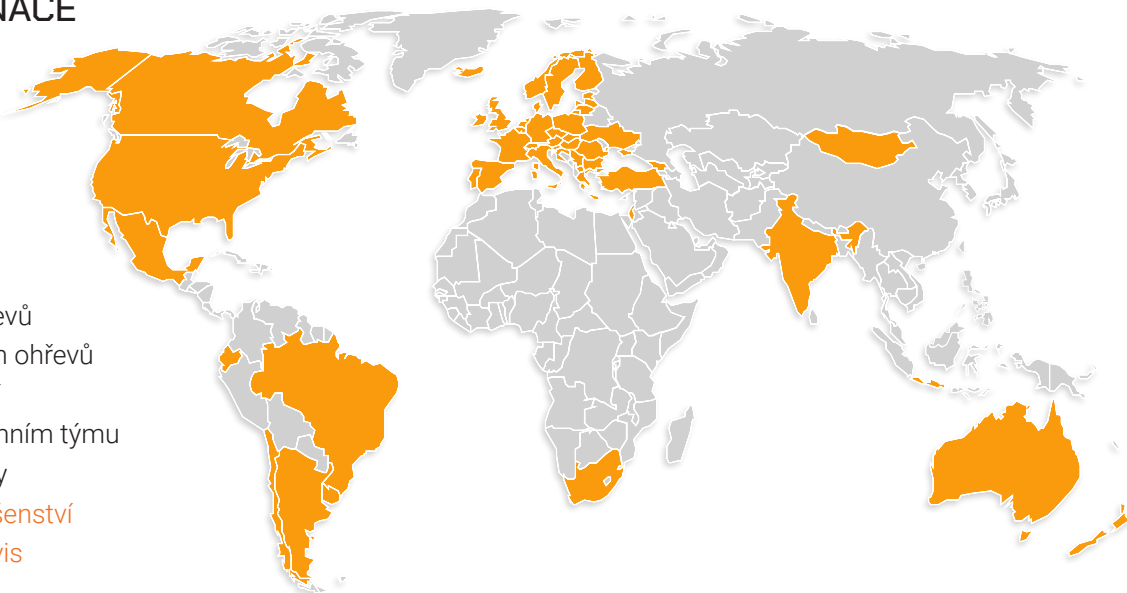
OBOR: Certifikované mobilní indukční a odporové ohřevy evropské kvality.

ČINNOST: Vývoj, výroba, prodej, distribuce, pronájem, servis, marketing.

MISE: Transformovat tradiční metody ohřevu plamenem na inovativní indukční technologii, která je synonymem pro kvalitu, bezpečnost, ekologii, úsporu a efektivitu.

EXPORTNÍ DESTINACE

- Na trhu **od roku 2012**
- **15** základních typů ohřevů
- **Přes 65 000** vyrobených ohřevů
- **45** exportních destinací
- **40** profesionálů ve firemním týmu
- **1 200 m²** výrobní plochy
- Široký sortiment **příslušenství**
- Rychlý a spolehlivý **servis**



VÝROBNÍ A OBCHODNÍ PROSTORY DAWELL CZ



INDUKČNÍ TECHNOLOGIE DAWELL

EFEKTIVNÍ A EKONOMICKÁ NÁHRADA OHŘEVU PLAMENEM

VYVINUTO PRO

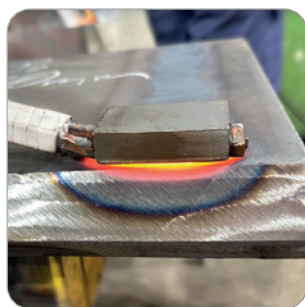
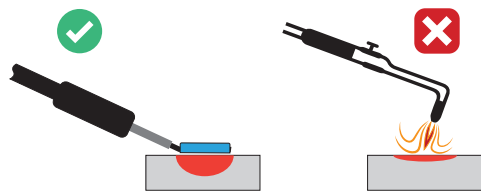
- Svářecí dílny a kovovýroby
- Průmyslové a výrobní provozy
- Měkké a tvrdé pájení
- Autoservisy a údržby
- Dopravní podniky
- Opravy kamiónů, zemědělské a stavební techniky
- Automatizovaná a robotická pracoviště
- Stavební a montážní práce
- Letecký a lodní průmysl
- Montážní, servisní a instalační práce
- Těžební průmysl

VÝHODY OPROTI AUTOGENU

- Nižší provozní náklady
- Bezpečné
- Snadné a rychlé použití
- Přesnost místa ohřevu
- Rychlost ohřevu
- Vysoká mobilita
- Velmi tichý chod
- Ekologické
- Skladnost, malé rozměry
- Jednoduché zapojení
- Není nutná certifikace obsluhy

HLOUBKA VNIKU

Oproti pouze povrchovému ohřevu plamenem zaručují stroje DAWELL hloubkové prohřátí materiálu za pomoci nízkofrekvenčního indukčního ohřevu.



OHŘEV VE VÝROBĚ A PRŮMYSLU

Ohřev před svářením
Ohřev větších ploch
Bodový ohřev
Temperování
Rovnění
Kování
Kalení



OHŘEV RŮZNÝCH TYPŮ MATERIÁLŮ

Testování ohřevem (bimetal, titan)
Ohřev různých materiálů včetně nerez, Cu, Al a litin
Ohřev dílců před lisováním
Ohřev před ohýbáním
Ohřev svarů
Tváření



MĚKKÉ A TVRDÉ PÁJENÍ

Použití při výrobě klimatizací, vybavení kuchyní
Tvrdé pájení mědi
Měkké pájení cínem



AUTOSERVISY A ÚDRŽBA

Servisy nákladních vozidel
Ohřev spojovacích tyčí
Vyvažování kardanu
Ohřev matic a šroubů
Autoservisy
Údržba

INDUKČNÍ OHŘEV DHI-44F / 45F

RYCHLÝ A BEZPEČNÝ OHŘEV V DÍLNÁCH A VÝROBĚ

DHI-44F / DHI-45F jsou přenosné, kapalinou chlazené indukční ohřevy, vybavené 2 metrovým aplikátorem, určené pro ohřev feromagnetických a vodivých materiálů, s možností výměnných nástavců indukčních cívek - fokusačních i kruhových. Díky kompaktní a lehké konstrukci, výkonu a jednoduchosti použití jsou vhodným vybavením výrobních a opravárenských dílen. Nahrazují plamen v opravárenském a lehkém průmyslu, kde mohou být stroje implementovány i do automatického provozu.

IDEÁLNÍ NÁSTROJ PRO DÍLNY A PRŮMYSLOVÉ PROVOZY

- Ohřev plechů, profilů, kulatin, trubek, konstrukcí za účelem rovnání, tváření, ohýbání, lisování, povrchového kalení, rozmrazování, kování.
- Usnadňuje demontáž zarezlých šroubů, starých dílů, pro ohřev výfuk. potrubí, šroubů, matic, ložisek.
- Nízké náklady, bez nutnosti školit obsluhu na práci s autogenem a PB hořáky.
- Přístroj je připraven na použití v automatizovaných provozech.
- Bezpečnost – absence plamene.

VYBAVENÍ

- Konektor dálkového ovládání – pedál, ON/OFF, PC.
- Přehledný displej s možností zobrazení až 26 parametrů.
- Kapalinové chlazení indukčních cívek.
- Plynulá regulace výkonu.
- USB připojení pro software update.
- LED osvětlení okolí cívky.
- Záznam provozních hodin.



ZÁKLADNÍ SET
DHI-44F (obj. č. 07-001-01)
DHI-45F (obj. č. 07-002-01)
Boční fokusační cívka
Chladičí kapalina

VÝHODY

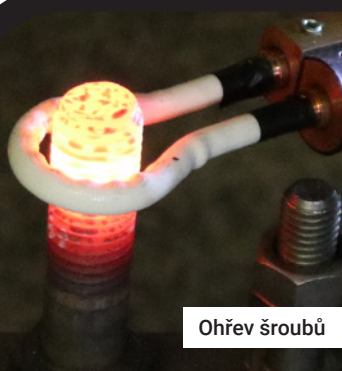
- Mobilita – hmotnost 12,5 kg včetně chlazení.
- Vysoký výkon a zatěžitelnost.
- Použití fokusačních cívek.
- Použití kruhových cívek s žáruvzdornou úpravou povrchu.
- Flexibilita, rychlost použití, bezpečnost.
- Nejsou nutná školení uživatelů a certifikace.
- Lokální ohřev – opakovatelnost + kontrola.

KOMPATIBILNÍ KRUHOVÉ CÍVKY

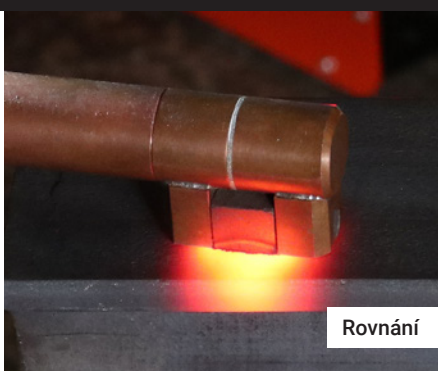
- Jednozávitové 20 - 53 mm

TECHNOLOGIE

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU



Ohřev šroubů



Rovnáni



Rovnáni nerez

Typ	[V]	[A]	[kW/kVA]	[kHz]	-	-	[mm]	[kg]	[m]	[m]
44F	230	16	3,7/4,5	18-60	kapalina	22	240x200x440	12,5	3	2
45F	230	16	3,7/5	18-60	kapalina	22	240x200x440	12,5	3	2

INDUKČNÍ OHŘEV **DHI-45C**

RYCHLÝ A BEZPEČNÝ OHŘEV V DÍLNÁCH A PRŮMYSLU

DHI-45C je přenosný, kapalinou chlazený indukční ohřev, vybavený 2 metrovým aplikátorem, určený pro ohřev feromagnetických a vodivých materiálů, s možností výměnných nástavců indukčních cívek. Je konstrukčně optimalizován na použití kruhových cívek s možností použití specifické fokusační cívky. Díky kompaktní a robustní konstrukci, všestrannému použití, mobilitě, plynulé regulaci, vysokému výkonu a jednoduchosti použití je vhodný pro různorodé aplikace ve výrobních provozech, prototypových dílnách, automatizaci a dalších odvětvích průmyslu.

IDEÁLNÍ NÁSTROJ PRO DÍLNY A PRŮMYSLOVÉ PROVOZY

- Ohřev trubek, kulatin, profilů, pouzder, matic, šroubů a dalších konstrukčních prvků za účelem lisování, pájení, tváření, ohýbání, kování, povrchového kalení, rozmrazování atd.
- Možnost širšího nastavení parametrů ohřevu.
- Možnost použití v automatizovaných provozech.
- Mobilní pájení na měkko, pájení na tvrdo.
- Obecně použitelné na stejné aplikace jako propanbutanové a autogenní hořáky s výhodou kontrolovaného procesu.
- Vysoký výkon při napájení 1x 230 V a jistění 16 A.

VYBAVENÍ

- Přehledný displej s možností zobrazení až 26 parametrů.
- Kapalinové chlazení indukčních cívek.
- Plynulá regulace výkonu.
- Funkce časovače a továrního nastavení.
- USB připojení pro software update.
- Režim konstantního výkonu a magnetického pole (CP a CF).
- Konektor dálkového ovládání – pedál, ON/OFF, PC.
- LED osvětlení okolí cívky.
- Záznam provozních hodin.

VÝHODY

- Mobilita – hmotnost 13,5 kg včetně chlazení.
- Vysoký výkon a zatěžovatel.
- Použití fokusačních cívek.
- Použití kruhových cívek s žáruvzdornou úpravou povrchu.
- Snadné použití – hořák o délce 2 m.
- Flexibilita, rychlost použití, bezpečnost.
- Nejsou nutná školení a certifikace.
- Široký sortiment příslušenství.



ZÁKLADNÍ SET
DHI-45C (obj. č. 07-012-01)
„U“ cívka
Chladičí kapalina

KOMPATIBILNÍ KRUHOVÉ CÍVKY

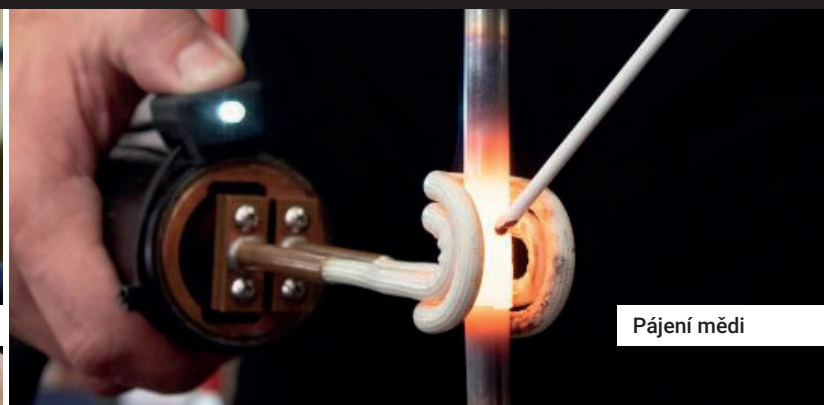
- Kruhová jednozávitová 20 - 55 mm.
- Kruhová dvouzávitová 14 - 26 mm.
- Profilová „U“ cívka 15 mm.

TECHNOLOGIE

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU



Ohřev titanu



Pájení mědi

[V]	[A]	[kW/kVA]	[kHz]	-	-	[mm]	[kg]	[m]	[m]
230	16	3,7/5	18-60	kapalina	22	240x200x440	13,5	3	2

INDUKČNÍ OHŘEV DHI-121F / 120F HD

MOBILNÍ A BEZPEČNÝ OHŘEV PRO SVÁŘECÍ A TĚŽKÝ PRŮMYSL

DHI-121F / 120F HD jsou mobilní, kapalinou chlazené indukční ohřevy, vybavené aplikátorem s možností výměnných indukčních nástavců. Stroje jsou určeny pro ohřev feromagnetických a vodivých materiálů. Díky kompaktní konstrukci, vysokému výkonu, všestrannému využití a regulaci výkonu jsou vhodné pro různorodé aplikace zejména ve svářecím průmyslu, v těžkém průmyslu, výrobních provozech, opravných nákladních vozů a zemědělských strojů apod.

IDEÁLNÍ NÁSTROJ PRO KAŽDOU DÍLNU

- Ohřev před kalením, k rovnání, ohýbání, ke kování trubek, kulatin, profilů, vhodný i k žíhání.
- Nízké provozní náklady, bez nutnosti školit obsluhující personál na práci s autogenem a propanbutanovými hořáky.
- Jednoduchost a rychlost použití - nenáročná obsluha, rychlý proces ohřevu.
- Bezpečnost a ekologie - absence plamene.
- Použití v automobilovém, železničním, leteckém, lodním a průmyslu obecně, kovovýrobě, údržbě atd.

VYBAVENÍ

- Přehledný displej s možností zobrazení mnoha parametrů.
- Kapalinové chlazení indukčních cívek.
- Plynulá regulace výkonu 20 - 100 % (režim CP).
- Funkce časovače a továrního nastavení.
- USB připojení pro software update.
- Režim konstantního výkonu ohřevu CP a konstantního pole CF.
- LED osvětlení cívky.
- Odnímatelný podvozek.
- Konektor dálkového ovládní a teplotního čidla.
- Záznam provozních hodin.

VÝHODY

- Mobilita – hmotnost 61 kg (121F) / 68 kg (120F HD) včetně chlazení.
- Vysoký výkon a zatěžovatel.
- Použití fokusačních cívek s keramickou úpravou povrchu.
- Použití kruhových cívek s žáruvzdornou úpravou povrchu.
- Snadné použití – hořák o délkách 4 / 6 / 8 / 10 m.
- Flexibilita a jednoduchost použití.

PODPOROVANÉ TECHNOLOGIE

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU



ZÁKLADNÍ SET
DHI-121F (obj. č. 09-008-01)
Kruhová fokusační cívka
Chladičí kapalina



ZÁKLADNÍ SET
DHI-120F HD (obj. č. 09-013-02)
Kruhová fokusační cívka
Chladičí kapalina



Typ	 [V]	 [A]	 [kW/kVA]	 [kHz]	 -	 -	 [mm]	 [kg]	 [m]	 [m]
121F	3x400	3x16	11/29	18-35	kapalina	21	540x810x710	61	5	4
120F HD	3x400	3x16	10/12	18-35	kapalina	21	540x810x710	68	5	4/6/8/10

INDUKČNÍ OHŘEV **DHI-121C / 120C HD**

MOBILNÍ A BEZPEČNÝ OHŘEV PRO SVÁŘECÍ A TĚŽKÝ PRŮMYSL

DHI-121C / 120C HD jsou mobilní, kapalinou chlazené indukční ohřevy, vybavené aplikátorem s možností výměnných indukčních nástavců. Stroje jsou určeny pro ohřev feromagnetických a vodivých materiálů. Díky kompaktní konstrukci, vysokému výkonu, všestrannému využití a regulaci výkonu je vhodný pro různorodé aplikace zejména v chladírenském a svářčském průmyslu, v těžkém průmyslu, ve výrobních provozech, opravných nákladních vozů a zemědělských strojů apod.

IDEÁLNÍ NÁSTROJ PRO KAŽDOU DÍLNU

- Ohřev před kalením, k rovnání, ohýbání, ke kování trubek, kulatin, profilů, vhodný i k žhání.
- Nízké provozní náklady, bez nutnosti školit obsluhující personál na práci s autogenem a propanbutanovými hořáky.
- Jednoduchost a rychlost použití – nenáročná obsluha, rychlý proces ohřevu.
- Bezpečnost a ekologie - absence plamene.
- Použití v automobilovém, železničním, leteckém, lodním a průmyslu obecně, kovovýrobě, údržbě apod.

VYBAVENÍ

- Přehledný displej s možností zobrazení mnoha parametrů.
- Kapalinové chlazení indukčních cívek.
- Plynulá regulace výkonu 20 - 100 % (režim CP).
- Funkce časovače a továrního nastavení.
- USB připojení pro software update.
- Režim konstantního výkonu ohřevu CP a konstantního pole CF.
- LED osvětlení cívky.
- Odolná a velká kolečka na odnímatelném podvozku.
- Konektor dálkového ovládání a teplotního čidla.
- Záznam provozních hodin.

VÝHODY

- Mobilita – hmotnost 61 kg (121C) / 68 kg (120C HD) včetně chlazení.
- Velmi tichý chod.
- Vysoký výkon a zatěžovatel.
- Použití fokusačních cívek s keramickou úpravou povrchu.
- Použití kruhových cívek s žáruvzdornou úpravou povrchu.
- Snadné použití – hořák o délkách 4 / 6 / 8 / 10 m.
- Flexibilita a jednoduchost použití.

PODPOROVANÉ TECHNOLOGIE

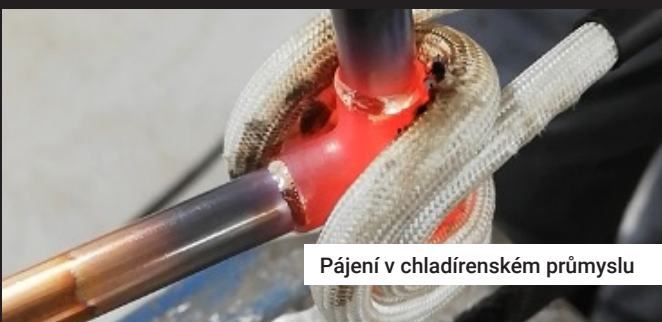
- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU



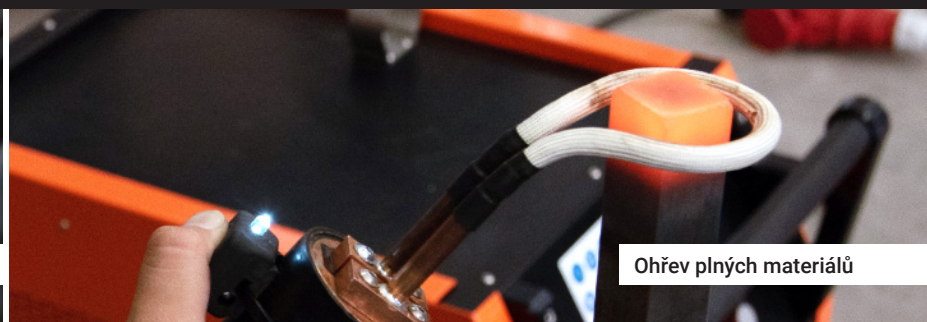
ZÁKLADNÍ SET
DHI-121C (obj. č. 09-009-01)
Kruhová fokusační cívka
Chladicí kapalina



ZÁKLADNÍ SET
DHI-120C HD (obj. č. 09-014-01)
Fokusační cívka kruhová
Chladicí kapalina



Pájení v chladírenském průmyslu



Ohřev plných materiálů

Typ	[V]	[A]	[kW/kVA]	[kHz]	-	-	[mm]	[kg]	[m]	[m]
121C	3x400	3x16	11/48	18-35	kapalina	21	540x810x710	61	5	4
120C HD	3x400	3x16	10/12	18-35	kapalina	21	540x810x710	68	5	4/6/8/10

INDUKČNÍ OHŘEV **DHI-190F HD** MOBILNÍ A BEZPEČNÝ OHŘEV PRO SVÁŘECÍ A TĚŽKÝ PRŮMYSL

DHI-190F HD je mobilní, kapalinou chlazený indukční ohřev, vybavený 6 nebo 10 metrovým aplikátorem s možností výměnných indukčních nástavců. Stroje jsou určeny pro ohřev feromagnetických a vodivých materiálů. Díky kompaktní konstrukci, vysokému výkonu, všestrannému využití a regulaci výkonu je vhodný pro různorodé aplikace zejména ve svářečském průmyslu, v těžkém průmyslu, výrobních provozech, opravných nákladních vozech a zemědělských strojů apod.

IDEÁLNÍ NÁSTROJ PRO KAŽDOU DÍLNU

- Ohřev před kalením, rovnání, ohýbání, kování, žhání.
- Nízké provozní náklady, bez nutnosti školit obsluhující personál na práci s autogenem a propanbutanovými hořáky.
- Jednoduchost a rychlost použití - nenáročná obsluha, rychlý proces ohřevu.
- Bezpečnost a ekologie - absence plamene.
- Použití v automobilovém, železničním, leteckém, lodním a průmyslu obecně, kovovýrobě, údržbě atd.

VYBAVENÍ

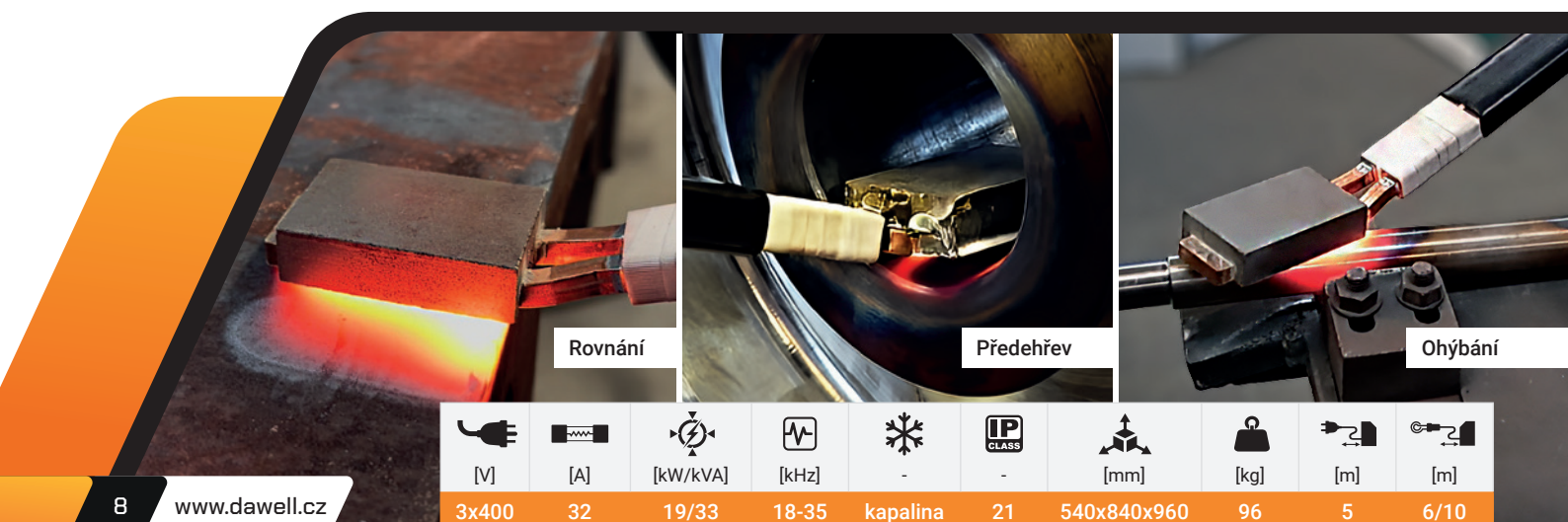
- Kapalinové chlazení indukčních cívek s výkonným čerpadlem.
- Plynulá regulace výkonu 20 - 100 %.
- Funkce časovače.
- Funkce pro obnovu do továrního nastavení.
- Přehledný (OLED) displej s možností zobrazení parametrů.
- Režim konstantního výkonu ohřevu CP a konstantního pole CF.
- Konektor pro připojení dálkového ovládání.
- LED osvětlení cívky.
- USB připojení pro software update.

VÝHODY

- Mobilita, flexibilita a jednoduchost použití.
- Velmi vysoký výkon a zatěžovatel.
- Použití fokusačních cívek s keramickou úpravou povrchu.
- Použití kruhových cívek s žáruvzdornou úpravou povrchu.
- Tichý chod.
- Odolná a velká kolečka na odnímatelném podvozku.



ZÁKLADNÍ SET
DHI-190F HD
(obj. č. 12-001-01)
Hranatá fokusační cívka
Chladičí kapalina



PŘÍSLUŠENSTVÍ INDUKTORY PRO DHI-44 / 45F



Cívka „Car Nut“
(obj. č. 07-108)



Fokusační cívka boční
(obj. č. 07-103)



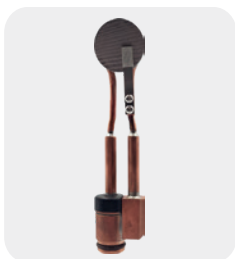
Fokusační cívka šikmá
(obj. č. 07-102)



Fokusační cívka přímá
(obj. č. 07-104)



Prodloužení rukojeti
bez cívky (obj. č. 07-101)



Fokusační cívka
kruhová s redukcí
(obj. č. 07-110)



Redukce
kruhových cívek
bez cívky (obj. č. 07-105)



Kruhová cívka
1závitová do redukce

Název	Obj. číslo
Cívka 1Z průměr 20 mm	81-001-01
Cívka 1Z průměr 26 mm	81-002-01
Cívka 1Z průměr 32 mm	81-003-01
Cívka 1Z průměr 38 mm	81-004-01
Cívka 1Z průměr 40 mm	81-006-01
Cívka 1Z průměr 45 mm	81-005-01
Cívka 1Z průměr 53 mm	81-009-01

Povrchová úprava žáruvzdorným nátěrem.

INDUKTORY PRO DHI-45C

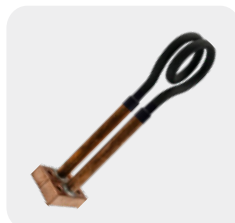
Nabízíme také repasování použitých/poškozených cívek DAWELL.



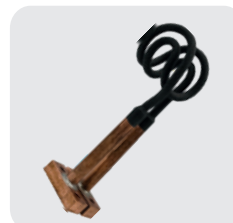
Fokusační cívka kruhová
32 mm (obj. č. 09-136-01)
20 mm (obj. č. 09-120-01)



Fokusační cívka
kruhová čelní
(obj. č. 09-117-01)



Kruhová cívka 2závitová
14 mm (obj. č. 82-014-01)
22 mm (obj. č. 82-012-01)
26 mm (obj. č. 82-008-01)

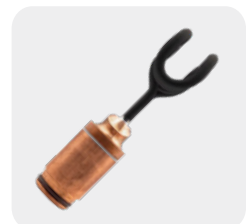


Profilová cívka „U“ 15 mm
(obj. č. 82-007-01)

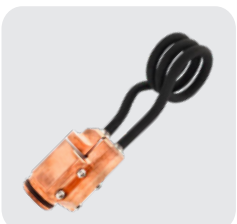


Kruhová cívka 1závitová
20 mm (obj. č. 82-025-01)
35 mm (obj. č. 82-024-01)
42 mm (obj. č. 82-016-01)
46 mm (obj. č. 82-015-01)
50 mm (obj. č. 82-010-01)
55 mm (obj. č. 82-026-01)

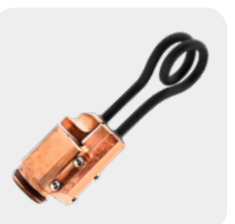
INDUKTORY PRO DHI-121F / 121C



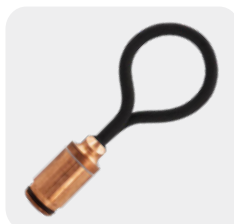
„U“ cívka 2závitová
21 mm (obj. č. 84-017-05)*
24 mm (obj. č. 84-017-06)*
27 mm (obj. č. 84-018-01)*



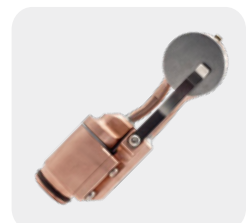
Kruhová cívka 3závitová
21 mm (obj. č. 84-016-01)*
24 mm (obj. č. 84-016-02)*
27 mm (obj. č. 84-016-03)*



Kruhová cívka 2závitová
21 mm (obj. č. 84-014-01)
24 mm (obj. č. 84-014-02)
27 mm (obj. č. 84-014-03)
31 mm (obj. č. 84-014-04)
35 mm (obj. č. 84-014-05)*
38 mm (obj. č. 84-014-06)*



Kruhová cívka 1závitová
21 mm (obj. č. 84-011-01)
24 mm (obj. č. 84-011-02)
27 mm (obj. č. 84-011-03)
31 mm (obj. č. 84-011-04)
35 mm (obj. č. 84-011-05)
38 mm (obj. č. 84-011-06)
42 mm (obj. č. 84-011-07)
45 mm (obj. č. 84-011-08)
50 mm (obj. č. 84-012-01)
55 mm (obj. č. 84-012-02)
60 mm (obj. č. 84-012-03)
65 mm (obj. č. 84-012-04)
70 mm (obj. č. 84-012-05)
75 mm (obj. č. 84-012-06)
80 mm (obj. č. 84-012-07)
85 mm (obj. č. 84-012-08)
90 mm (obj. č. 84-012-09)*
95 mm (obj. č. 84-012-10)*
100 mm (obj. č. 84-012-11)*
110 mm (obj. č. 84-012-12)*

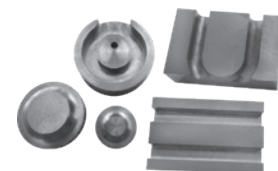


Fokusační kruhová cívka
25 mm (obj. č. 84-024-01)
32 mm (obj. č. 84-023-01)



Fokusační hranatá cívka
33x52 mm
(obj. č. 84-020-01)

* Tyto typy/rozměry
cívek pouze
pro stroj DHI-121C.



Náhradní feritová jádra

Pro DHI-100 / 120
kruhové Ø 20 mm
(obj. č. 09-205-01)
kruhové Ø 32 mm
(obj. č. 09-200-01)
hranaté 30x50 mm
(obj. č. 09-206-01)

Pro DHI-190F HD
kruhové Ø 38 mm
(obj. č. 12-202-01)
hranaté 33x52 mm
(obj. č. 12-201-01)

PŘÍSLUŠENSTVÍ

INDUKTORY PRO DHI-100/120

Cívka	Rozměr	DHI-100F / 120F / 120F HD	DHI-100C / 120C / 120C HD
 Fokusační cívka kruhová	32 mm	09-136-01	09-136-01
 Fokusační cívka kruhová čelní	32 mm	09-117-01	09-117-01
 Profilová cívka „U“ Úprava žáruvzdorným nátěrem.	14 mm	09-115-01	09-115-01
	17 mm	x	09-116-01
 Kruhová cívka 1závitová Úprava žáruvzdorným nátěrem.	22 mm	09-103-01	09-103-01
	28 mm	09-104-01	09-104-01
	34 mm	09-105-01	09-105-01
	40 mm	09-106-01	09-106-01
	47 mm	09-107-01	09-107-01
	57 mm	09-108-01	09-108-01
	67 mm	09-109-01	09-109-01
	82 mm	x	09-110-01
 Kruhová cívka 2závitová Úprava žáruvzdorným nátěrem.	22 mm	09-111-01	09-111-01
	28 mm	09-112-01	09-112-01
	34 mm	x	09-113-01
	40 mm	x	09-114-01

INDUKTORY PRO DHI-190F HD

Cívka	Rozměr	Obj. číslo
 Fokusační cívka hranatá	33 x 52 mm	12-101-01
 Fokusační cívka kruhová	38 mm přímá	12-102-01
	38 mm čelní (90°)	12-190-01
 Kruhová cívka 1závitová Úprava žáruvzdorným nátěrem.	50 mm	12-103-01
	55 mm	12-104-01
	60 mm	12-105-01
	65 mm	12-106-01
	70 mm	12-107-01
	75 mm	12-108-01
 Kruhová cívka 2závitová Úprava žáruvzdorným nátěrem.	24 mm	12-130-01
	27 mm	12-131-01
	31 mm	12-132-01
	35 mm	12-133-01

Nabízíme také repasování použitých/poškozených cívek DAWELL.

DALŠÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



Vozík pro ohřevy DHI-4
(obj. č. 07-400-01)



Dálkové ovládání - pedál
DHI-4x/120/121 (obj. č. 09-203-02)
DHI-190 (obj. č. 12-200-01)



Chladicí kapalina
3 l (obj. č. 91-006)
10 l (obj. č. 09-210)



Opravná sada - barva
Žáruvzdorná barva na opravu
poškozeného nátěru cívek
Objem 40 ml (obj. č. 09-211-01)



Opravná sada - lepidlo
Dvousložkové lepidlo pro
lepení feritového jádra na
induktor (obj. č. 09-212-01)

INVERTOROVÝ ODPOROVÝ OHŘEV DHC 6510R

ŘÍZENÝ PŘEDEHŘEV PŘED SVAŘOVÁNÍM A ŽIHÁNÍ

INVERTOR DHC 6510R je určen především pro řízené žihání materiálů po svařování ke snížení pnutí, snížení obsahu vodíku a pro předehřev před svařováním až do teploty 1050 °C. Je vybaven regulátorem teploty a záznamu s možností vyššího stupně programování určeného zejména pro žihání svarů. Dále umožňuje multizónový režim, propojování a kopírování programů, nastavení více hodnot regulátoru a další. Doba záznamu je až 1400 hodin.



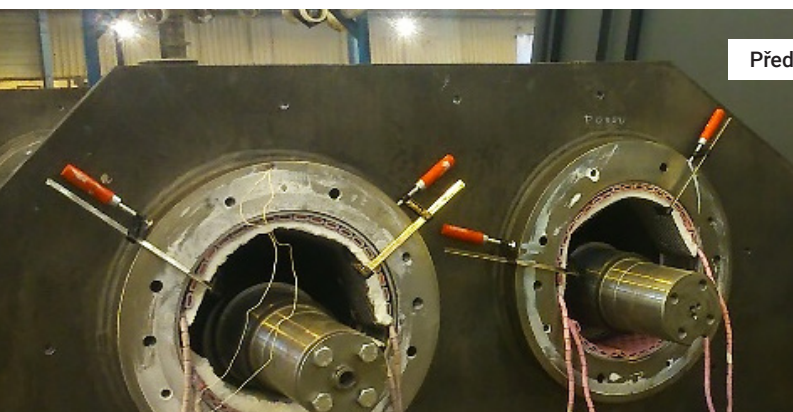
ZÁKLADNÍ SET
DHC 6510R (obj. č. 04-004-01)
CD, USB kabel

POUŽITÍ

- Energetika a petrochemie – žihání a předehřev svarů potrubí, výměníků, kotlů, ocelových nádob, přírub – všude tam, kde je třeba po svařování žihat svary.
- Výroba konstrukcí, stavba lodí – svařování dlouhých i krátkých spojů – předehřev, žihání.
- Těžební průmysl – předehřev dílů před svařováním a navařováním.
- Průmyslová výroba – předehřev dílů na danou teplotu.
- Opravárenství, renovace, navařování – ekonomicky a technologicky správný předehřev dílců, díky mobilitě lze používat inventory i v terénu.
- Automobilový průmysl – při výrobě ohřev celých šasi před svařením.
- Široký sortiment příslušenství.

VÝHODY

- Mobilita – hmotnost 17 kg.
- Rovnoměrný ohřev.
- Výkon 10,8 kW.
- Možnost připojení až 4 elementů.
- Flexibilita použití – napájení 3x 400 V 32 A.
- Intuitivní a jednoduché ovládání – nenáročné na obsluhu.
- Multizónový režim – možnost propojení 9 strojů k 1 aplikaci – kontrola ohřevů až v 9 zónách při celkovém výkonu 95 kW.
- Mnohostranné využití – rovnoměrný ohřev.
- 3 v 1 – invertor + regulátor teploty + záznamník.



Předehřev

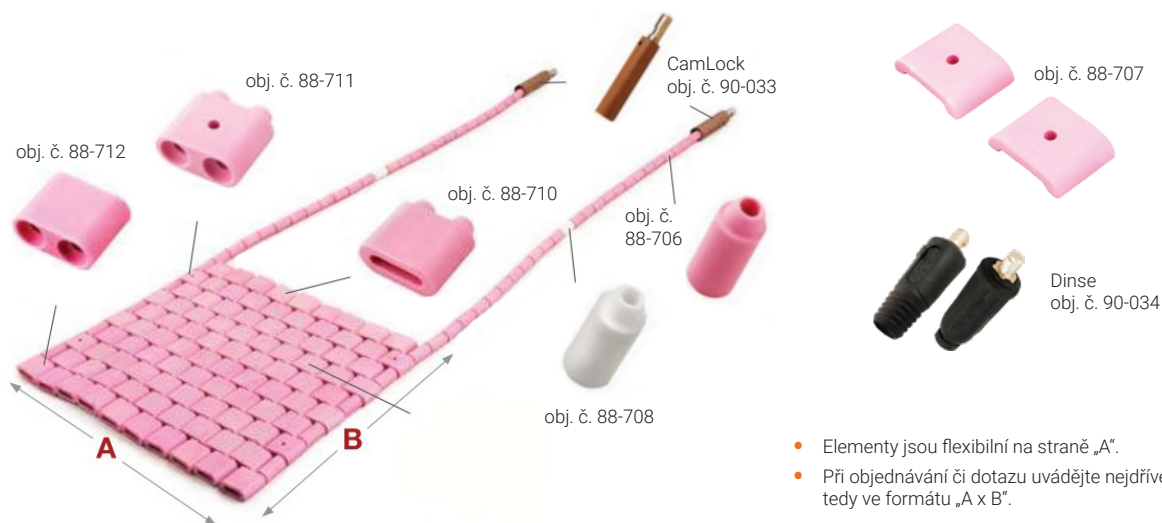


							
[V]	[A]	[kW]	-	-	[mm]	[kg]	[m]
3x400	25	10,8	vzduch	21	170x370x405	17	3

www.dawell.cz

DHC A PŘÍSLUŠENSTVÍ

SKLADBA ELEMENTŮ A NÁHRADNÍ KERAMICKÉ ČLÁNKY



KERAMICKÉ ELEMENTY 30 V

Obj. č.	Počet článků (AxB)	Rozměr (AxB) [mm]
88-112	3x17	75x355
88-113	3x18	75x380
88-114	4x11	100x230
88-115	4x12	100x250
88-103	4x13	100x275
88-116	4x14	100x295
88-104	5x9	125x190
88-117	5x10	125x210
88-105	5x11	125x230
88-118	6x7	150x145
88-111	6x8	150x165
88-119	6x9	150x190
88-120	7x6	175x125
88-121	7x7	175x145
88-122	7x8	175x165
88-123	8x5	200x105
88-124	8x6	200x125
88-125	8x7	200x145
88-126	9x5	225x105
88-127	9x6	225x125
88-128	10x4	255x85
88-109	10x5	255x105
88-102	11x4	280x85
88-101	11x5	280x105
88-108	12x4	305x85
88-129	13x4	330x85
88-130	14x4	355x85
88-131	15x3	380x65
88-132	16x3	405x65
88-133	17x3	430x65
88-134	18x3	455x65
88-110	24x2	610x40



DHC A PŘÍSLUŠENSTVÍ

KERAMICKÉ ELEMENTY 60 V

Obj. č.	Počet článků (AxB)	Rozměr (AxB) [mm]
88-033	3x32	75x670
88-034	3x33	75x690
88-035	3x34	75x710
88-036	4x24	100x505
88-026	4x25	100x525
88-037	4x26	100x545
88-018	5x18	125x380
88-022	5x20	125x420
88-031	5x21	125x440
88-005	5x22	125x460
88-038	6x16	150x335
88-039	6x17	150x355
88-006	6x18	150x380
88-014	7x14	175x295
88-040	7x15	175x315
88-041	8x12	200x250
88-042	8x13	200x275
88-043	9x11	225x230
88-044	9x12	225x250

Obj. č.	Počet článků (AxB)	Rozměr (AxB) [mm]
88-015	10x10	255x210
88-045	10x11	255x230
88-046	11x9	280x190
88-047	11x10	280x210
88-030	12x8	305x165
88-007	12x9	305x190
88-016	13x7	330x145
88-048	13x8	330x165
88-023	14x7	355x145
88-049	15x6	380x125
88-019	15x7	380x145
88-008	16x6	405x125
88-050	17x5	430x105
88-001	17x6	430x125
88-051	18x5	455x105
88-013	18x6	455x125
88-017	19x5	480x105
88-003	20x5	510x105
88-052	21x4	535x85



koncovka **DINSE** (standard)
nebo **CamLock** (na objednávku)

KERAMICKÉ „ONE LINE“ A OPANCEROVANÉ ELEMENTY

Obj. č.	Typ	Délka	Odběr	Voltáž
88-251	„One line“	4500 mm	3 kW	60 V
88-252	„One line“	2200 mm	1,5 kW	31 V
88-501	Opacerovaný	2135 mm	1,35 kW	30 V
88-502	Opacerovaný	4270 mm	3 kW	65 V



Opacerovaný



„One line“

KERAMICKÉ ELEMENTY MAGNETICKÉ

Obj. č.	Délka (AxB)	Odběr	Voltáž
88-201	1000x80 mm	3 kW	60 V



Magnet pro keramický
element samostatný
(obj. č. 88-751)



Magnet pro keramický
element - pár (obj. č. 88-752)



Magnetická kazeta pro předehřev ve variantách 30 V a 60 V,
rozměr na vyžádání

DALŠÍ TYPY ELEMENTŮ



Keramický element „Finger“ 60 V
(obj. č. 88-401)

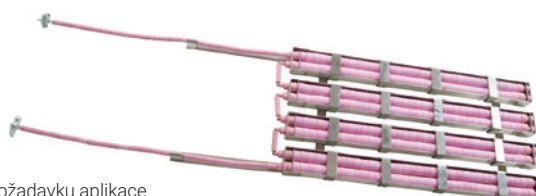


Keramický element rozšířený
„Spreader mats“ 60 V
(obj. č. 88-450)

Keramický element FIP,
dostupné rozměry
na vyžádání



Keramický element „Snake“ 60 V
(obj. č. 88-352)



Kanálové elementy, rozměr dle konkrétního požadavku aplikace

ROZDĚLOVACÍ A DVOJITÉ PROPOJOVACÍ KABELY

Obj. č.	Typ kabelu	Počet vývodů	Délka
04-132-01	Rozdělovací	2	5 m
04-145-01	Rozdělovací	4	4 m
04-141-01	Rozdělovací	4	10 m
04-142-01	Rozdělovací	4	15 m
04-111-01	Propojovací	1	10 m
04-113-01	Propojovací	1	15 m



Dostupné s koncovkami



Dinse (obj. č. 90-034) a CamLock (obj. č. 90-033)

KOMPENZAČNÍ KABELY

Obj. č.	Tloušťka kabelu	Délka
04-165-01	2x 1,5 mm ²	1 m
04-170-01	2x 1,5 mm ²	5 m
04-161-01	2x 1,5 mm ²	10 m



Termočlánekový konektor „samec“ (obj. č. 90-005) „samice“ (obj. č. 90-006)

TERMOČLÁNKOVÉ DRÁTY

Obj. č.	Tloušťka drátu	Měrná jednotka	Barva drátu
90-002	0,711 mm	1 m	zelená/bílá
90-030	0,711 mm	1 m	červená/žlutá



Magnet pro termočlánek (obj. č. 90-026)

IZOLAČNÍ TKANINY

Obj. č.	Typ izolace	Tloušťka izolace	Šířka	Délka
04-183-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	2 m
04-185-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	3 m
04-182-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	1,6 m
90-018	Tygasil role	12 mm	0,61 m	7,6 m
90-031	Ceramic fibre	13 mm	0,61 m	14,64 m
90-029	Ceramic fibre	25 mm	0,61 m	7,32 m



Izolace Tygasil, role (obj. č. 90-018)



Tygasil izolace, rozměr dle tabulky, příp. možné upravit dle požadavku



Izolace „Ceramic Fibre“

VOZÍKY NA OHŘEVY DHC



Varianta na 3 ohřevy (obj. č. 04-101-01)

Varianta na 6 ohřevů (obj. č. 04-102-01)

SVÁŘEČKA TERMOČLÁNKŮ TW163V

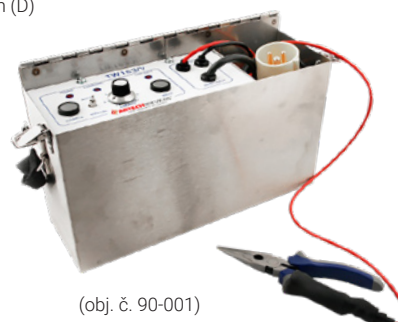
TW163 je kapacitní dobíjecí svařovací jednotka používaná k uchycení termočlásku. Tato jednotka pracuje se síťovým připojením pro dobíjení.

Velikost:
190 mm (V) x 300 mm (Š) x 100 mm (D)

Hmotnost:
4,2 kg

Typ baterie:
olověná, utěsněná (nepropustná)
12 V 2,1 Ah

Svařovací napětí:
37 až 60V (výstup 18 až 40 joulů)



(obj. č. 90-001)

OSTATNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



Odporový drát keramických elementů (obj. č. 88-801)



Utahovací kleště na ocelovou pásku (obj. č. 90-015)

Ocelová páska (obj. č. 90-011), zámky na ocel. pásku (obj. č. 90-016)

PROPOJOVACÍ KABEL S USB



Typ	Obj. č.
1x2	04-151-01
1x3	04-152-01
1x6	04-154-01
1x9	04-157-01

SORTIMENT MOBILNÍCH DÍLENSKÝCH A PRŮMYSLOVÝCH OHŘEVŮ DAWELL CZ

Autoservisy a údržba:

DCI-12 PKW • DHI-15 PKW • DHI-44E pro LKW • DHI-121E pro LKW • DHI-190F HD pro LKW

Cenová dostupnost, vysoká mobilita, rychlý ohřev, vysoký výkon, jednoduché ovládání.



Svařovací a průmyslový trh:

DHI-44/45F • DHI-45C • DHI-120(F/C) HD • DHI-121(F/C) • DHI-190F HD • DHC 6510R

Manuální i automatizované použití, konektivita s PC a roboty, výrobní linky, vysoký výkon a zatěžovatel, variabilita použití, širší možnosti nastavení, možnost připojení teplotního čidla.



Měkké a tvrdé pájení:

DHI-45C • DHI-48B • DHI-121C • DHI-120C HD

Optimalizováno pro manuální, a případně strojní pájení.



DAWELL CZ s.r.o.
Budischowského 1073
674 01 Třebíč
Czech Republic

mobil: +420 702 160 066

web: www.dawell.cz

e-mail: sales@dawell.cz

Výrobce si vyhrazuje právo na změny bez předchozího upozornění. Použité obrázky jsou ilustrační. Výrobky podléhají vývoji a jejich vzhled a specifikace se mohou lišit.

www.dawell.cz



YouTube kanál



Prodejce: