

Série Handy TIG

Zkrátka snadněji k profesionálnímu TIG výsledku. **Optimální na cesty.**

TIG svařování v kvalitě DC nebo také AC nemusí být komplikované. **TIG inventory** série Handy TIG ukazují, jak snadno to jde: zapnout a svařovat. Vědomosti těch nejlepších svářečů světa jsou okamžitě k dispozici. Během svařovacího procesu je svařovací oblouk neustále optimalizován. Téměř vše je automatizováno a ulehčuje tak svářečovi od velkého množství možností nastavení. Ovládání je **extrémně jednoduché a intuitivní**. Optimální pro každého, kdo s TIG svařovacím zdrojem nepracuje zrovna každý den, přesto však potřebuje prvotřídní TIG svary. Všechny opravdu potřebné TIG funkce jsou samozřejmě na palubě. Handy TIG s přípojem dálkového ovladače a **bezkontaktním HF zapalováním** přesvědčuje a stará se tak o svary bez vměstků wolframu z elektrody. **Automatický předfuk a dofuk plynu** chrání elektrodu a spoj před oxidací. **Funkce**

druhého proudu zamezuje propadnutí tavné lázně při přehřátí dílce. Pro okamžitý pokles proudu stačí jeden stisk, lázeň se ochladí a svařujeme spokojeně dál. **Cílený pokles proudu** snižuje při zhasínání oblouku intenzitu proudu a dosáhne tím čistého konce spoje bez vytvoření kráteru.



Přehled série Handy TIG

- ✓ vynikající TIG svařovací vlastnosti
- ✓ vysoký zatěžovatel odpovídající praxi
- ✓ extrémně robustní, garantovaná ochrana proti pádu z výšky až 80 cm (DC) a 60 cm (AC/DC)
- ✓ s bezkontaktním HF zapalováním (přepínatelným na ContacTIG)
- ✓ automatický management plynu
- ✓ přípoj pro ruční nebo pedálové dálkové ovládání
- ✓ svařování s funkcí Hotstart, Anti-Stick a regulací Arc-Force
- ✓ kompaktní s nízkou hmotností
- ✓ InsideCoating: optimální ochrana před prachem pro dlouhou životnost
- ✓ plný výkon i při kolísání síťového napětí a při provozu na dlouhých přívodních kabelech
- ✓ provoz s generátorem
- ✓ vysoký stupeň účinnosti a nízká spotřeba energie díky nejmodernější výkonové elektronice a funkci Standby ventilátoru

- ✓ „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- ✓ vyráběno a kontrolováno dle požadavků DIN EN 60974-1, se značkami CE, S a IP 23

Navíc u varianty ControlPro

- ✓ přesný, digitální displej svařovacího proudu
- ✓ paměť pro uložení až 4 svařovacích úloh (2 x TIG, 2 x elektroda)
- ✓ Funkce Puls: Puls do 500 Hz

Navíc i jako AC/DC

- ✓ přepínání mezi DC a AC
- ✓ zapalování plusovým pólem a kalotová automatika
- ✓ Funkce Puls: Fastpuls do 2 kHz
- ✓ ITC-Inside umožňuje použití standardních hořáků i nové, plně digitální technologie hořáku TIG včetně dálkového ovládání Powermaster

Spadnutí povoleno

Statistika říká: **během své životnosti spadne zdroj průměrně 4krát**. Norma požaduje: inverter musí vydržet volný pád z výšky až 25 cm. Ale upřímně! Pokud Vám zdroj vypadne z ruky nebo spadne z ponku, je to z větší výšky a zpravidla se rozbije. Ne u nás, protože pro HandyTIG jsme zkonstruovali speciální ochranu proti pádu. Výsledek přesvědčuje: **zaručená odolnost proti pádu z výšky 80 cm**.



Záleží na perfektním zapalování

Bezkontaktní HF zapalování zajišťuje svary bez wolframových vměstků a delší čas TIG elektrody pod zátěží. Díky cílenému vysokonapětovému impulsu se oblouk zapalí bez přímého kontaktu se základním materiálem.

HF zapalování je použitelné v každé situaci a v případě potřeby, když je nutné pracovat v elektricky citlivé oblasti, je možné jej kdykoli vypnout. Při deaktivaci HF se pro zapalování oblouku používá funkce optimalizovaného kontaktního zážehu **ContacTIG**.

3 kroky a svařujete perfektně.

1. Zapnout
2. Zvolit provozní režim
3. Nastavit svařovací proud

Také s dálkovým ovládáním na hořáku V této třídě geniální

Od varianty výbavy ControlPro můžete vedle klasického hořáku s dvojitou spouští použít i hořák s dálkovou regulací Up-Down. Stále přecházení mezi dílcem a zdrojem je tak u konce. Svařovací proud nastavujete na hořáku.



Kvalita
Made in Germany

Mobilní TIG talent

Se zdroji HandyTIG svaříte ušlechtilou ocel (DC) a hliník (AC) na 230 V síti naprosto jednoduše a znalecky. HandyTIG je optimální pracovní zdroj pro mobilní použití na montáži a přesvědčuje také v provozu na dílně.

Nechte se obsloužit – koncepty ovládání HandyTIG

BasicPlus

1. Zapnout
2. Zvolit provozní režim
3. Nastavit svařovací proud



- ✓ uživatelsky orientované ovládání pomocí světelných symbolů
- ✓ plynulá regulace svařovacího proudu
- ✓ rozhraní dálkového ovládání

ControlPro

1. Zapnout
2. Zvolit provozní režim
3. Nastavit svařovací proud



- ✓ uživatelsky orientované ovládání pomocí světelných symbolů
- ✓ plynulá regulace svařovacího proudu
- ✓ rozhraní dálkového ovládání
- ✓ na ampér přesný digitální displej
- ✓ jednoduché nastavení vedlejších parametrů
- ✓ paměť úloh (2 x TIG / 2 x elektroda)
- ✓ regulace na hořáku PowerMaster (pouze AC/DC)
- ✓ regulace na hořáku UpDown
- ✓ funkce Puls

Výkonové varianty



HandyTIG jako samostatný zdroj nebo jako montážní sada v transportním kufru se svařovacím štítem a veškerým příslušenstvím. Pro AC/DC možnost velkého pojízdného Trolley montážního kufru.



	HandyTIG 180 DC BasicPlus nebo ControlPro	HandyTIG 180 AC/DC ControlPro	HandyTIG 200 AC/DC ControlPro
Rozsah svařování			
TIG	5 – 180 A	3 – 180 A	3 – 200 A
Elektroda	5 – 150 A	10 – 150 A	10 – 170 A
Svařitelné elektrody			
TIG Ø v mm	1,0 – 3,2	1,0 – 3,2	1,0 – 3,2
Elektroda Ø v mm	1,5 – 4,0	1,5 – 4,0	1,5 – 4,0
Normativní dovolený zatěžení v provozu TIG (DZ) měřeno podle německého standardu kvality DIN EN 60974-1			
Proud při 100 % DZ (40 °C)	130 A	130 A	160 A
Proud při 60 % DZ (40 °C)	150 A	150 A	180 A
DZ při max. proudu (40 °C)	30 %	35 %	45 %
Přístroj			
Síťové napětí	1~230 V	1~230 V	1~230 V
Povolená tolerance sítě	+ 15 % / - 25 %	+ 15 % / - 25 %	+ 15 % / - 25 %
Síťový jistič, pomalý	16 A	16 A	16 A
Rozměry v mm (D x Š x V)	337 x 130 x 211	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326
Hmotnost	6,5 kg	13 kg	13,4 kg
Koncept ovládání			
BasicPlus	•	–	–
ControlPro	•	•	•
ITC (Intelligent Torch Control)	–	•	•

