

Prostownik TIG PONTIG 202P AC/DC



PONTIG 202P AC/DC jest inwertorowym prostownikiem spawalniczym do spawania metodą TIG w osłonie argonu aluminium (prądem TIG AC) lub stali i stali nierdzewnej (prądem TIG DC) lub elektrodą otuloną MMA (Stick). Urządzenie zostało dostosowane do współpracy ze zdalnym sterowaniem nożnym, które jest na wyposażeniu spawarki.

Podstawowe zastosowanie to lekkie i średnio nałężone spawanie:

- Konstrukcji aluminiowych, pojazdy, reklamy itp.
- W przemyśle spożywczym i instalacjach ze stali nierdzewnej.
- W przemyśle chemicznym i rurociągach.
- W rzemiośle i produkcji lekkich przedmiotów ze stali, stali nierdzewnej.
- Przy budowie jachtów (takielunek) itp.
- Napawanie i regeneracja.

Panel sterowania jest prosty w obsłudze i wyposażony w wyświetlacz pokazujący poszczególne funkcje procesu spawania.

PONTIG 202P AC/DC spawa metodą TIG DC prądem o przebiegu stałym lub pulsującym o częstotliwości do 200 Hz. Przy spawaniu prądem zmiennym TIG AC dostępna jest regulacja częstotliwości i balansu pozwalające uzyskać maksymalnie wydajne spawanie aluminium z zachowaniem jakości spoiny. Zdalne sterowanie nożne jest szczególnie użyteczne przy spawaniu aluminium lub miedzi, gdy konieczna jest szybka i płynna zmiana prądu.

W metodzie MMA dostępne są funkcje HotStart i ArcForce, PONTIG 202P AC/DC posiada wszystkie funkcje dodatkowe potrzebne przy profesjonalnym spawaniu TIGiem (przed- i powypływ gazu, narastanie prądu, wypełnienie krateru itd.).



Model	PONTIG 202P AC/DC
Zasilanie i tolerancja	1x230 V/50-60 Hz/ ±15%
Zakres prądu spawania TIG MMA	10-200 A 10-160 A
Nastawa prądu spawania	Płynna
Zabezpieczenie sieci	16 A (zwłoczny)
Cykl pracy X TIG	200 A / 25% 129 A / 60% 100 A / 100%
Cykl pracy X MMA DC	160 A / 30% 114 A / 60% 88 A / 100%
Średnica elektrod MMA	1,6-3,25 mm
Gniazda do podłączenia przewodów spawalniczych	35/50 (duże)
Współczynnik mocy cos φ	0,7
Pobór mocy	8,2 (MMA) kW 6,0 (TIG) kW
Ektywność	85 %
Wtyczka	Schuko 16 A
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP 21S
Norma	EN 60974-1
Wymiary	502x218x382 mm
Masa	9,0 kg (w kartonie z akcesoriami 22 kg)
Numer katalogowy	52 00 00542P

Kompletacja urządzenia:

PONTIG 202P AC/DC jest dostarczany w opakowaniu kartonowym, z przewodami masowym i do spawania elektrodą MMA. Z urządzeniem jest także dostarczana przystawka zdalnej regulacji (pedał) - kod produktu 10068596. Uchwyt TIG jest opcjonalny.

Akcesoria opcjonalne:

- Uchwyt TIG 26 MOST 4 m (PONTIG 210/202) 56 01 032622
- Uchwyt TIG 26 MOST 8 m (PONTIG 210/202) 56 01 032624
- Wózek WUS HD 50 03 003942

Zastosowane funkcje:

HotStart - funkcja zwiększająca prąd spawania podczas zajarzania łuku przy spawaniu elektrodami MMA pozwalająca uniknąć przyklejeń na początku spawania.

ArcForce - funkcja zapewniająca większą stabilność łuku przy spawaniu elektrodą MMA w pozycjach wymuszonych.

Pulse - funkcja spawania łukiem pulsującym umożliwiającą spawanie cienkich elementów z mniejszą ilością wprowadzonego ciepła i wysoką estetyką

TIG HF - bezdotykowe zajarzanie łuku spawalniczego w metodzie TIG poprzez jonizator HF

Pre Gas + Post Gas - funkcja ustawienia czasu przepływu gazu przed i po spawaniu celem uzyskania spoiny wysokiej jakości

Wyłącznik termiczny - zabezpiecza spawarkę przed uszkodzeniem w wyniku przegrzania

AC Balans - funkcja optymalizacji efektu oczyszczania i wtapienia podczas spawania TIG prądem zmiennym AC elementów aluminiowych

Synergia - funkcja automatycznego ustawiania parametrów spawania na bazie prądu spawania i średnicy elektrody wolframowej.

Spot - funkcja spawania punktowego np. cienkich elementów