

Basisch-umhüllte Stabelektrode für schrumpfbehinderte und eigenspannungsbehaftete Bauteile mit statischer und dynamischer Beanspruchung. Kaltzähes Schweißgut bis -50 °C, röntgensicher. Geeignet auch für unlegierte Stähle geringer Reinheit oder mit höherem Kohlenstoffgehalt (bis 0,4 %) sowie für Pufferlagen. Sehr niedriger Wasserstoffgehalt nach Rücktrocknung. Erhältlich auch in DRY Vakuumverpackung.

Normbezeichnungen	
EN ISO	2560-A: E 42 5 B 42 H5
AWS	A5.1: E 7018-1 H4

Zulassungen	Grad
ABS	3YH5
BV	3YH5
DB	●
DNV	3YH5

Zulassungen	Grad
GL	3YH5
LRS	3YmH5
RMRS	3YHH
TÜV	●

CE

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	P	S
0.05-0.08	1.0-1.5	≤0.55	≤ 0.020	≤ 0.020


Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J)
				-50 °C
Unbehandelt	≥ 430	≥ 510	≥ 24	≥ 47

Werkstoffe

S(P)235-S(P)420; GP240-GP280; L245-L360

Lagerung/Rücktrocknung
Trocken lagern
HD ≤ 5: Rücktrocknung 340-360 °C / 2 h, max 5x
HD ≤ 10: Rücktrocknung 300-350 °C / 2 h, max 5x

Stromart/Polung/Schweißposition
AC; DC+

PA PB PC PD PE PF

Lieferform

Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Strom (A)	Gewicht (kg/1000)	CBOX		VPMD	
				Stück	Code	Stück	Code
2.5	350	65-90	22.16	185	W000287295	90	W000287300
3.2	350	100-140	35.20	120	W000287296	55	W000287301
3.2	450	100-140	45.83	120	W000287297	55	W000287302
4.0	450	140-190	68.24	85	W000287298	40	W000287303
5.0	450	190-250	100.5	55	W000287299	25	W000287304