



MIG/MAG | WIG | PLASMA | CHEMIE | ZUBEHÖR | SONSTIGES

TOPICS:Gebogene Gas-
und Stromdüsen**Gebogene Gas- und Stromdüsen****MB 501 D / 401 D / 240 D****MB 26 KD / 24 KD / 15 AK****RMB 26 KD / 24 KD / 15 AK**

Seite/Page 1

Für spezielle Anwendungen in schwer zugänglichen Bereichen sind gebogene Gas- und Stromdüsen eine erhebliche Arbeitserleichterung und auch für MB-Brenner verfügbar.

Die Stromdüsen können mittels einer Mutter in der benötigten Position gekontert werden, so dass sie mit gebogener Gasdüse auch für feststehende gerade und gebogene Standard-Brennerhalse verwendbar sind. Die Stromdüsen für die hochamperigen Brenner MB 401 D/501 D und MB 26 KD werden in versilberter Ausführung geliefert.

	Bezeichnung		Schweißdraht	Bestell-Nr.	VE
MB 401 D 501 D MB 26 KD	Gasdüse GEB DA24 DI20 L95	NI Typ 26/401/501		145.D460.5	5
	Stromdüse CuCrZr M8/1,0 geb.	D=8 / R36 versilbert	bis 1,0 mm	147.D481.10	10
	Stromdüse CuCrZr M8/1,2 geb.	D=8 / R36 versilbert	1,2 mm	147.D482.10	10
	Sechskantmutter M8 SW11			001.D221.10	10
MB 240D MB 24 KD	Gasdüse GEB DA20 DI17 L82	NI Typ 24/240		145.D457.5	5
	Stromdüse E-Cu M6/1,0 geb.	D=6 / R40	bis 1,0 mm	140.D476.10	10
	Stromdüse E-Cu M6/1,2 geb.	D=6 / R40	1,2 mm	140.D478.10	10
	Sechskantmutter M6 SW8			001.D220.10	10
MB 15 AK	Gasdüse GEB D12 NW16 L68			145.D368	5
	Stromdüse E-Cu M6/1,2/35,5 geb.	D=6 / R 31	bis 1,0 mm	140.D468.10	10
	Sechskantmutter M6 SW8			001.D220.10	10
RMB 15 AK	Gasdüse GEB D12 NW16 L68			145.D368	5
	Stromdüse M6 gebogen	D=6 / R 31	bis 1,0 mm	140.D045	10

Hinweis:

Die jeweiligen Bedingungen (Stärke des Drahtvorschubgerätes, zusätzlicher Förderwiderstand bei Verwendung eines gebogenen Brennerhalses usw.) beeinflussen das Schweißdraht-Förderverhalten und die Auswahl der Stromdüse.

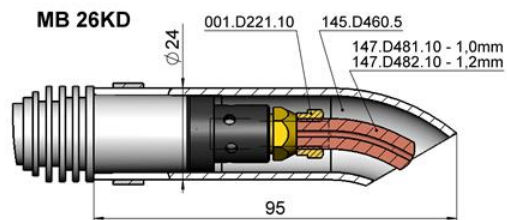
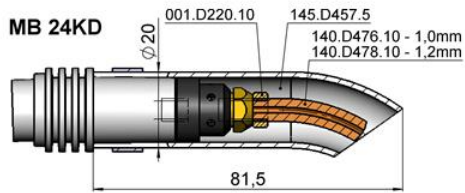
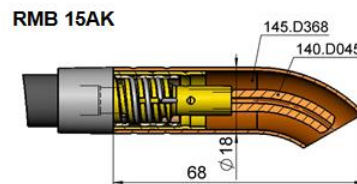
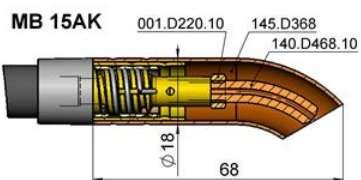
Kontakt/Contact:

KURT HAUFE Schweißtechnik GmbH & Co. KG
Frank Schmidt – Customer Support Manager
Phone: +49 (0) 351 / 4203-326
Fax: +49 (0) 351 / 4203-340
Email: schmidt.f@binzel-abicor.com

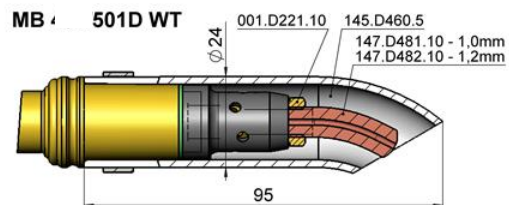
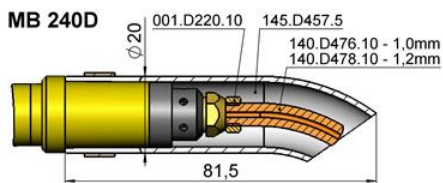
www.binzel-abicor.com

Abmessungen

Gasgekühlt



Flüssiggekühlt



Düsenstock 142.0022 verwenden



MIG/MAG | TIG | PLASMA | CHEMICALS | ACCESSORIES | OTHERS

TOPICS:

Bent gas nozzles and contact tips

Seite/Page 3

Bent gas nozzles and contact tips**MB 501 D / 401 D / 240 D****MB 26 KD / 24 KD / 15 AK****RMB 26 KD / 24 KD / 15 AK**

Bent gas nozzles and contact tips for special applications in areas hard to reach make the work easier and are now available also for MB design torches.

The contact tips are locked in the required position by a nut, so they are, in connection with the bent nozzle, suitable both for straight and bent torch necks. The contact tips for the high amperage torches MB 401 D/501 D and MB 26 KD are delivered silver plated.

	Description	Wire Ø	Part-No.	Pcs.	
MB 401 D 501 D MB 26 KD	Gas nozzle BENT DA24 DI20 L95	NI Type 26/401/501	145.D460.5	5	
	Contact tip CuCrZr M8/1.0 bent	D=8 / R36 silver plus	up to 1.0 mm	147.D481.10	10
	Contact tip CuCrZr M8/1.2 bent	D=8 / R36 silver plus	1.2 mm	147.D482.10	10
	Hexagonal nut M8			001.D221.10	10
MB 240 D MB 24 KD	Gas nozzle BENT DA20 DI17 L82	NI Typ 24/240	145.D457.5	5	
	Contact tip E-Cu M6/1.0 bent	D=6 / R40	up to 1.0 mm	140.D476.10	10
	Contact tip E-Cu M6/1.2 bent	D=6 / R40	1.2 mm	140.D478.10	10
	Hexagonal nut M6 SW8			001.D220.10	10
MB 15 AK	Gas nozzle BENT D12 NW16 L68		145.D368	5	
	Contact tip E-Cu M6/1.2/35.5 bent	D=6 / R 31	up to 1.0 mm	140.D468.10	10
	Hexagonal nut M6 SW8			001.D220.10	10
RMB 15 AK	Gas nozzle BENT D12 NW16 L68		145.D368	5	
	Contact tip M6 bent	D=6 / R 31	up to 1.0 mm	140.D045	10

Remark:

The particular conditions have influence on the wire feeding behaviour.

Kontakt/Contact:

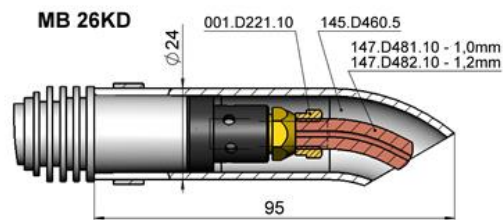
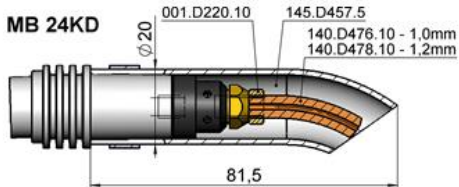
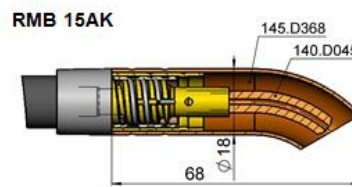
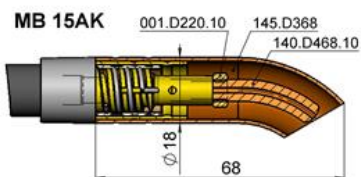
KURT HAUFE Schweißtechnik GmbH & Co. KG
 Frank Schmidt – Customer Support Manager
 Phone: +49 (0) 351 / 4203-326
 Fax: +49 (0) 351 / 4203-340
 Email: schmidt.f@binzel-abicor.com



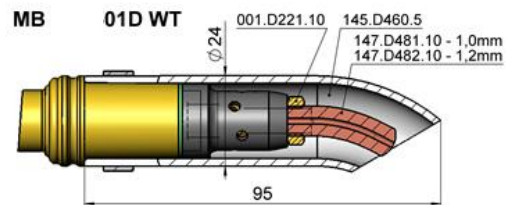
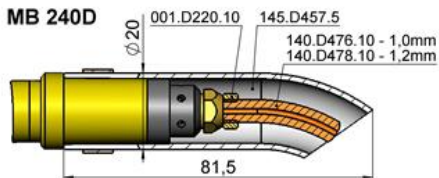
www.binzel-abicor.com

Dimensions

Gas cooled



Liquid cooled



Use tip adaptor 142.0022