

your way to tig welding

3 pcs.

3 pcs.

3 pcs.

**TIG ERGOTIG: части / dielce – spotrebný materiál / części – zużywający się materiał / consumables**

Поток защитного газа направляется с помощью керамического сопла STANDARD (рисунок № 1).

На поток оказывает влияние турбулентность в головке горелки, которую вызывает входное давление. С целью обеспечения равномерного распределения газа, преимущественно в случае сварки нержавеющей стали, титановых и алюминиевых сплавов, рекомендуем использовать запчасти GAS LENS. Держатель электрода оснащен сеткой газовой линзы, с помощью которой улучшается равномерность потока (рисунок №2) и уменьшает расход защитного газа. Если позволяют внешние условия, рекомендуется применять вариант JUMBO, при котором увеличивается защищаемая зона, что повышает качество сварки (рис.№ 3).

Tok ochranného plynu je usmerňovaný keramikou hubicou STANDARD (obrázok 1). Tento tok je ovplyvňovaný turbulenciami v horáčkovej hlavici, ktoré sú spôsobené vstupným tlakom. Za účelom zaistenia rovnomerného rozloženia plynu, predovšetkým v prípade zvárania nerezovej ocele, titánových a hliníkových zliatin, odporúčame použitie náhradných dielov GAS LENS. Držiak elektrody vybavený sitkom plynovej šošovky robí tok rovnomernejším (obrázok 2) a prispieva k šetreniu ochranného plynu. Ak to vonkajšie okolnosti dovoľujú, odporúčame verziu JUMBO, ktorá zväčšuje chránený povrch, čo je výhodou pre kvalitu zvárania (obr. 3).

Strumień ochronnego gazu jest kierowany ceramiczną dyszą STANDARD (rysunek 1). Na strumień mają wpływ turbulencje w głowicy palnika, które są wywołane wejściowym ciśnieniem. W celu zabezpieczenia równomiernego rozłożenia gazu, przede wszystkim w przypadku spawania stali nierdzewnej, tytanowych i stopów aluminium, polecamy stosowanie części zamiennych GAS LENS. Uchwyt elektrody wyposażony w sitko gazowej soczewki robi strumień równomierniejszym (rys. 2) i ma wpływ na oszczędność gazu. Jeśli zewnętrzne okoliczności na to pozwalają, polecamy wersję JUMBO, która zwiększa chronioną powierzchnię, co wpływa korzystnie na jakość spawania (rys. 3).

Gas protection flow is usually guttered by a STANDARD ceramic nozzle (picture 1). Such flow is affected by turbulences of head torch which are caused by the inlet pressure. In order to assure an uniform gas distribution, above all in stainless steel, titanium and aluminium alloys welding, we suggest the use of GAS LENS spare parts. The electrode holder equipped with a gas lens net, uniformes the flow (picture 2) and aid to save the protection gas. If allowed by external encumbrances, we advise the JUMBO version which increases the protected surface with advantage for welding quality (fig.3).

**STANDARD**

**GAS LENS**

**JUMBO**

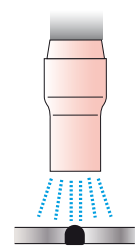


FIG.1

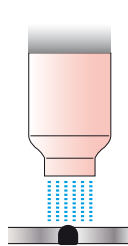


FIG.2

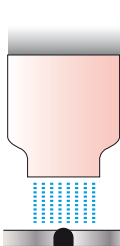


FIG.3

**Цанга Stubby** позволяет использовать керамические сопла из ряда 9/20 на горелках 17/18/26.

**Klieština Stubby** umožňuje použitie hubice – zaberajúc málo miesta – z radov 9/20 na horáčkových telesách 17/18/26

**Zacisk Stubby** umożliwiają zastosowanie dyszy – zabierając mało miejsca - z typów 9/20 na korpusach palników 17/18/26.

**The Stubby Collet** allow the use of the Nozzle - taking up little room - of the 9/20 series on the 17/18/26 torch bodies.

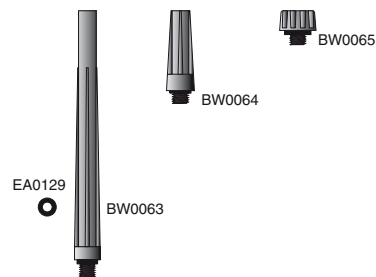
Torch head TIG 17/18/26

Collet Stubby TD0002

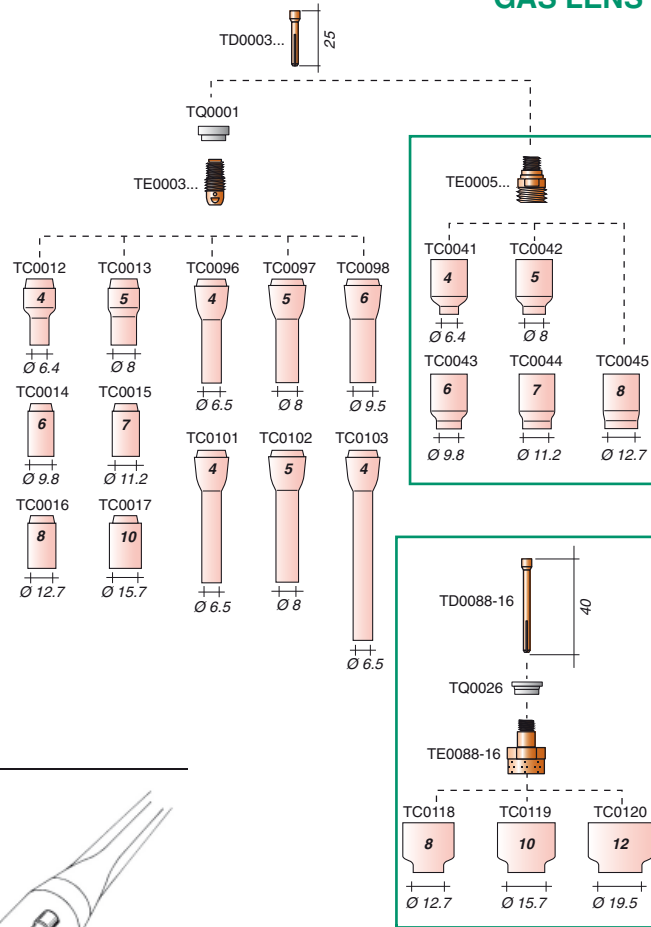
Collet Body Stubby TE0002

Nozzle TIG 9/20

**ERGOTIG 9/20/25**



**GAS LENS**

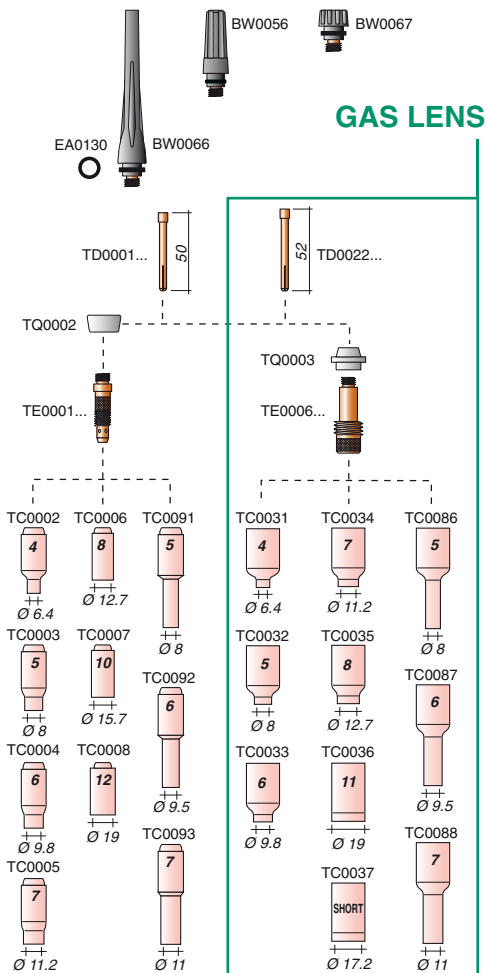


**JUMBO**

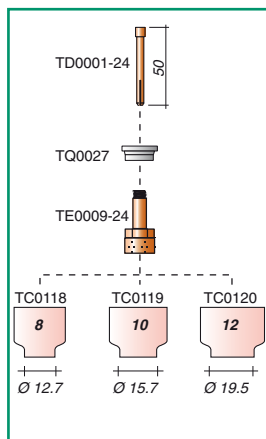
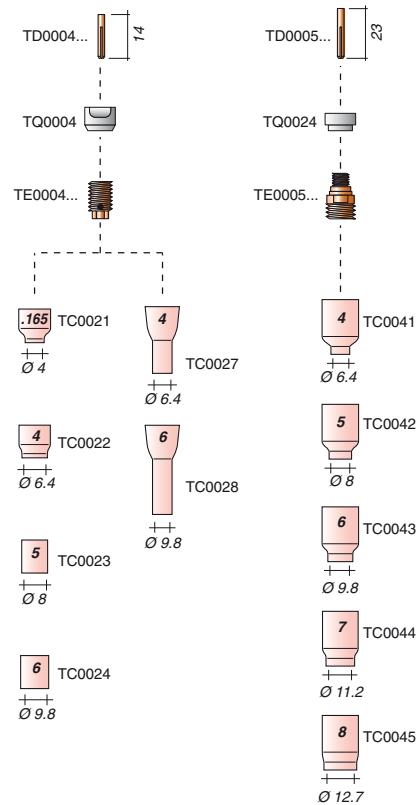
10 pcs.



### ERGOTIG 17/18/26



### ERGOTIG 24/24W



**JUMBO**

Accessory kit

Spare parts kit

Master accessory kit

