Invertorový zvárací poloautomat FANMIG 340i MOST

FANMIG 340i je moderný invertorový zvárací poloautomat na zváranie metódou MIG/MAG alebo obalenou elektródou MMA. Je prirodzeným nástupcom starších kompaktných poloautomatov so stupňovitou reguláciou zváracieho prúdu („transformátorových“), napríklad FANMIG 320-4 MOST.
Zariadenie je určené na zváranie ocele, nehrdzavejúcej ocele alebo hliníka po prestavení podávača a zváracieho horáka. Parametre zvárania (napätie a rýchlosť podávania drôtu) sa nastavujú plynulo.
FANMIG 340i je kompaktné zariadenie, t. j. zdroj prúdu a podávač sa nachádzajú v jednom kryte.

Zariadenie je napájané z trojfázovej siete 3 × 400 V.

Štvorkladkový podávač drôtu umožňuje zváranie drôtom z 15 kg cievok / K300. Odporúčané priemery oceľových drôtov sú 0,8 mm, 1,0 mm alebo 1,2 mm, pri hliníkovom drôte 1,0 mm. Po zmene polarity možno použiť aj trubičkové oceľové drôty s vlastnou ochranou Ø 0,8 – 0,9 mm.

Základné oblasti použitia:
- opravy a údržba,
- opravy karosérií automobilov,
- remeselné práce, výroba ľahkých oceľových konštrukcií,
- stacionárne zváranie.

Ovládací panel je vybavený dvoma displejmi na zobrazenie parametrov zvárania. Parametre sa nastavujú pomocou dvoch otočných ovládačov, charakter oblúka možno upraviť nastavením indukčnosti. Prepínače slúžia na výber metódy zvárania MIG/MMA alebo režimu tlačidla zváracieho horáka 2T/4T.

Štandardné vybavenie:
Zariadenie je dodávané s uzemňovacím káblom, plynovou hadicou, návodom na obsluhu a štandardnými podávacími kladkami na oceľový drôt 1,0 – 1,2 mm.

Voliteľné zváracie horáky a príslušenstvo:
- Zvárací horák M22 3 m MOST – 55 08 305090
- Zvárací horák M22 4 m MOST – 55 08 305091
- Zvárací horák M22 5 m MOST – 55 08 305092
- Zvárací horák M22M 3 m MOST (otočný krk) – 55 08 305095
- Zvárací horák M22M 4 m MOST (otočný krk) – 55 08 305096
- Zvárací horák M22M 5 m MOST (otočný krk) – 55 08 305097
- Zvárací horák M36 SGRIP 3 m MOST – 55 08 303630
- Zvárací horák M36 SGRIP 4 m MOST – 55 08 303640
- Zvárací horák M36 SGRIP 5 m MOST – 55 08 303650
- Podávacia kladka 0,8–1,0 30/22 – 51 13 007826
- Podávacia kladka 0,6–0,8 30/22 – 51 13 007783

Voliteľné vybavenie na zváranie hliníka a MIG spájkovanie (odporúčaný priemer drôtu 1,0 mm, typ AlMg5):
- Podávacia kladka 1,0AL–1,2AL – 51 13 007863 (2 ks)
- Teflónové vodiace vložky do horáka:
  55 13 013010 (3 m);
  55 13 013020 (4 m);
  55 13 013030 (5 m)
- Mosadzná trubička do EURO zásuvky – 51 13 008011.

Záruka: 24 mesiacov.





Model	FANMIG 340i
Napájanie	3 × 400 V / 50–60 Hz
Rozsah zváracieho prúdu ▪ MIG/MAG ▪ MMA	 50–350 A 20–350 A
Napätie naprázdno U_o	61,5 V
Sieťové istenie	25 A
Prúd Ieff	14,5 A (MMA)
Prúd I1max	23 A
Zaťažovateľ X ▪ MIG/MAG a MMA	350 A / 50 % 285 A / 60 % 221 A / 100 %
Rýchlosť podávania drôtu	1–18 m/min
Trieda izolácie	F
Stupeň krytia	IP 21S
Kladky	4 × 30/22
Rozmery	900 × 450 × 755 mm
Hmotnosť	52 kg
Záruka	24 mesiacov
Katalógové číslo	51 00 023730

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

Katalógový list, verzia 1.1 zo dňa 20.06.2023