



Typ oděvu: **Fire Fox™**

Obchodní značka:

Fire Fox™

Velikost : viz potisk na tomto výrobku

Norma EN ISO 11611:2015 je podle oficiálního věštníku EU harmonizovanou normou.

Určeno k používání:

Obecně:

Tento výrobek je určen k používání pro všechny procesy obloukového svařování jako je MMA, MIG/MAG, TIG, mikro plasma, bodové svařování a svařování plamenem, rovněž i pro řezání plasmou a kyslíkem, drážkování, pájení a tepelné nástřiky. Protože se použití liší, je na zodpovědnosti uživatele identifikovat správný výrobek pro každé použití.

Určení možných rizik:

U určených svařovacích procesů jsou možná tato rizika : vzplanutí, rozstřík roztaveného materiálu, sálavé teplo, a rovněž krátkodobý elektrický šok.

Vysoké napětí:

Tento výrobek chrání proti krátkodobému elektrickému šoku a nechrání proti delšímu zásahu vysokým napětím. V těchto případech musíte při svařování a řezání dodržovat rovněž bezpečnostní instrukce uvedené na používaných zdrojích. Jestliže je zvýšené nebezpečí el. šoku nebo z holých elektrických vodičů, bude požadována další elektroizolace, jak je uvedeno v 6.10 normy EN11611 na ochranu proti holým vodičům až do 100 V = (DC).

Ochrana těla ve všech pozicích:

Tento výrobek chrání v určených polohách při práci a svařování. Je možné, že budou požadovány extra ochranné výrobky. Je na zodpovědnosti uživatele identifikovat je

Ochrana zástěrami:

V případě, že jsou používány k ochraně zástěry, tak tyto by měly chránit uživatele minimálně od švu ke švu.

Doplňkové oděvy:

Doplňkové oděvy by měly splňovat nejméně Třídou 1 z normy EN11611.

Použitý materiál: 305 g/m2 protipožární látkou se používá s 3 vrstvami materiálu KEVLAR® jsou obchodní značky nebo registrované obchodní značky E.I duPont de Nemours and Company. Rovněž jsou u tohoto výrobku použity izolované patentní knoflíky a očkové zapínací materiály pro zavírání a vyztužení.

Zdravotní informace: Hladina ph, chromu (VI) a PCP u všech materiálů byla testována a splňuje zdravotní standardy CE. Barvení : barvení je prováděno za použití přírodních materiálů

Praní, sušení a žehlení: Praní:

Vlastnosti výrobku odolávat plameni budou platné pro 5 prání do 40°C. Nesmí být použito žádné bělidlo ani kyselina, pouze standardní prací prostředky. Po prání může dojít k menším rozměrovým změnám. Po vyčištění musí být oděv zkontrolován.

Sušení: volně
Žehlení: nežehlit

MAX. 5x



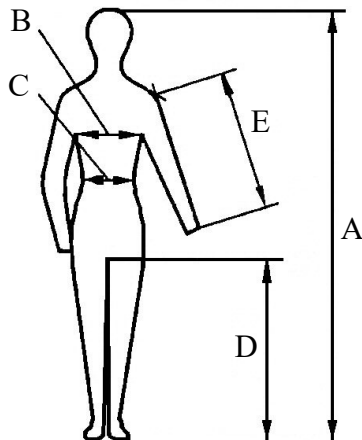
Uskladnění: Skladujte v suchých, tmavých prostorách a při teplotách mezi 10°C a 20 °C. Nepokládejte na 1 paletu více jak 5 kartonů.

Stárnutí: změna parametrů výrobku v průběhu používání nebo skladování Poznámka 1 k záznamu: Stárnutí je způsobeno kombinací několika faktorů, např.:

- čištění, údržba nebo dezinfekce;
- vystavení viditelnému a/nebo ultrafialovému záření;
- vystavení vysokým nebo nízkým teplotám nebo změnám teplot;
- vystavení chemickým látkám včetně vlhkosti;
- vystavení biologickým činitelům, jako jsou bakterie, houby, hmyz nebo jiní škůdci;
- vystavení účinkům mechanických činností, jako je obrušování, ohyb, tlak a deformace;
- vystavení kontaminujícím látkám, jako jsou nečistoty, oleje, rozstříkované roztaveného kovu atd.;
- vystavení opotřebení.

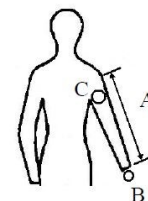
Každý výrobek obsahuje štítek s jedinečným kódem pro dohledatelnost výrobního procesu.

Velikost podle : EN ISO 13688 (v CM).

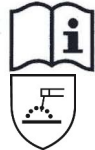


33-2300, 33-2600, 33-2700, 33-2800

	S	M	L	XL	XXL	XXXL
EU	44	48	52	56	60	64
A	170	176	180	184	188	196
	88	96	104	112	120	128
	76	84	92	100	112	124
D	77	79	81	83	85	87
E	62	63	64	65	66	67
C = + 5 CM						



	A	B	
33-2320	52	19-32	36-47



Následující vysvětluje pictogram vyznačený na tomto:



Celkové požadavky na bezpečnost

Článek	Požadavek	Třída 1	Třída 2
6.2	Pevnost v tahu: tkaný vnější textilní materiál Pevnost v tahu: kůže	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Odolnost proti roztržení: tkaný vnější textilní materiál Odolnost proti roztržení: kůže	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Odolnost proti protřžení: zkušební plocha 7,3 cm ² Odolnost proti protřžení: zkušební plocha 50 cm ²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Odolnost švů: Textilní materiál Odolnost švů: Kůže	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Rozměrové změna tkaného materiálu Rozměrové změna šitého material	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Šíření plamene Postup A – povinný Postup B – nepovinný	ISO 15025:2000, Postup A (povrchové vznícení) ISO 15025:2000, Postup B (okrajové vznícení) Žádné hoření na vrcholu ani po stranách žádné tvoření děr ^a Žádné hořící nebo natavené zbytky Střední dohoření ≤ 2 s Střední odlesk ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Postup A (povrchové vznícení) ISO 15025:2000, Postup B (okrajové vznícení) Žádné hoření na vrcholu ani po stranách žádné tvoření děr ^a Žádné hořící nebo natavené zbytky Střední dohoření ≤ 2 s Střední odlesk ≤ 2 s
6.8	Odolnost proti rozstříku	15 kapek	25 kapek
6.9	Přenos tepla (radiace)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Elektrický odpor	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Požadavky na kůži: obsah tuku	≤ 15 %	≤ 15 %

^a Pro ISO 15025:2000, Postup B, tento požadavek není použitelný



Zkoušení a certifikace tohoto výrobku je provedeno dle EN ISO 11611:2015 společností TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Til-lystraße 2, D-90431 Nürnberg, Německo (EU nr. 0197).

Zkušební zprávy, certifikáty a manuály si můžete stáhnout na: www.weldas-ce.com

Informační adresa:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu