

LISOVANÉ KOTOUČE SUN-Press

Kotouče SUN-Press jsou vyrobeny slisováním několika vrstev brousící netkané textilie z nylonových vláken, pojiva a brusiva. Mají vysokou životnost a dokonale drží tvar. Jsou určeny pro broušení, čištění a leštění koutových svarů u součástí z hliníku, běžných druhů ocelí, nerezových ocelí, titanových ocelí a neželezných kovů.

Kotouče z lisované netkané textilie Scotch-Brite

- liší se tvrdostí slisování
- materiál korund nebo karbid křemíku



El. bruska UKC 3-R



Vybrušování a leštění koutových svarů

SUN-Press Ø150

Rozměr/max. ot.	Tvrdost 2	Tvrdost 4	Tvrdost 6	Tvrdost 8	Tvrdost 10
1 ks	měkké	středně měkké	středně tvrdé	tvrdé	velmi tvrdé
150x3x25 mm 6 000	-	-	6SF 909 475	8AM 909 476	10AM 909 623
150x6x25 mm 6 000	2SF 909 471	4SF 909 472	6SF 909 473	8AM 909 474	10AM 909 622
Aplikace:	leštění	předlešťování	odhrotování	tvrdé odhrotování	broušení

TYP	2SF	6SF	8AM
Obj.č.	909 626	909 803	909 627
Rozměr	115 x 22, 5		
Max. otáčky	10 000		
	5		



System upnutí Roll-On - vnější umělohmotný závit

Tuhost	měkký	stř.měkký	stř.tvrdý	tvrdý
Označení	R 75 2SF	R 75 4SF	R 75 6AF	R 75 8AM
Obj. číslo	908 801	909 624	909 625	908 800
Max. otáčky	12 000			
Nosič	SBH R 75			
	10			



Předělejte svou pásovou brusku na brusku **pro čištění koutových svarů**. Určeno pro brusku Suhner **UBC 10-R** a úhlové nástavce **WI 7 a WI 10**.



KLADKA KNS 25/9

SUN-Press s otvorem (číslo - tuhost, písmeno S- zrna SC, A- AO a dále zrnitost S/B)

TYP	2S-Fin	4S-Fin	6A-Fin	8A-Med	Max. otáčky
SUN-Press 50x6x6mm	909 604	909 605	909 609	909 613	18 000
SUN-Press 75x6x6mm	909 614	909 606	909 608	909 612	12 000

Na jaký typ brusky SUN-press kotouče použít?

- Průměr 50 a 75 s otvorem - pásová brusky UBC 9-R s kladkou KNS 25/9
- Průměr 75 se závitem - úhlové nástavce WI 7 a WI 10
- Průměr 115 - úhlová bruska UWG 10-R, UWK 10-R
- Průměr 150 - UKC 3-R