

NOWOŚĆ w ofercie



Certyfikaty ISO:
ISO 9001
ISO 14001

RYWAL RHC



Ręczna spawarka laserowa MOST XTW-1500

Jeżeli spawanie tradycyjne jest zbyt wolne, detale odkształcają się podczas spawania, powstają trudne do usunięcia odpryski, a spoiny nie wyglądają estetycznie i wymagają dodatkowej obróbki, dodatkowo grubości materiału nie przekraczają 6 mm, i nawet TIG sobie nie radzi, to rozwiązaniem eliminującym te problemy jest zastosowanie spawarki laserowej MOST XTW-1500.

Zalety spawania laserowego:

- wąska spoina,
- wąska strefa wpływu ciepła,
- duża prędkość procesu,
- nie wymaga spoiwa (może być stosowane),
- wysoka precyzja,
- wysoka czystość procesu,
- duża gęstość mocy,
- minimalne odkształcenia,
- możliwość łączenia materiałów trudnospawalnych.

Spawanie laserowe stosowane jest do spawania bardzo dużej gamy materiałów takich jak stale konstrukcyjne, stale stopowe, duplex, Cr/Ni, wysokowytrzymałe stale niskostopowe, stale węglowe, metale trudno topliwe, metale aktywne chemicznie, aluminium, tytan, nikiel i magnez.

Dzięki możliwości modyfikacji parametrów wiązki laserowej, a także zastosowaniu dostępnych w zestawie akcesoriów, spoina będzie zawsze perfekcyjnie wykonana.



XTW LASER

Wyjątkowe parametry spawania
dla różnych materiałów

Rodzaj materiału	Maks. głębokość wtopienia	Maks. grubość materiału
Stal nierdzewna	4 mm	5 mm
Stal ocynkowana	3 mm	5 mm
Stal czarna	4 mm	6 mm
Aluminium	2 mm	3 mm
Miedź	2 mm	2 mm





Ręczna spawarka laserowa MOST XTW-1500

Model	MOST XTW-1500
Typ lasera	światłowodowy, Nd-Yag, tryb ciągły
Moc wyjściowa	max 1500 W
Średnica kropki prowadzącej	0,5-1,0 mm
Długość przewodu głowicy	10 m (8 m na zewnątrz maszyny)
Średnica rdzenia światłowodu	50 μm
Pobór mocy	max 7 kW, 32 A
Rodzaj zasilania	230 V ±20%
Sposób chłodzenia	chłodnica z wymuszonym obiegiem cieczy
Masa	250 kg
Głębokość penetracji	<4 mm
Wymiary GxWxS	1000 x 1100 x 580 mm
Głowica oscylacyjna	dwuosiowa
Oscylator	7 trybów pracy
Nr katalogowy	3L 00 000001



L.p.	Akcesoria	Nr katalogowy
1	Soczewka ochronna	3L 00 020001
2	Prowadnik drutu z końcówką	3L 00 020003
3	Uchwyt przewodu prowadnika	3L 00 020004
4	Łącznik prosty dyszy	3L 00 020005
5	Łącznik antyodpryskowy dyszy	3L 00 020006
6	Dysza antyodpryskowa do spoin grzbietowych i czołowych	3L 00 020007
7	Dysza antyodpr. do spoin czołowych (druć)	3L 00 020008
8	Dysza antyodpryskowa do spoin pachwinowych (druć)	3L 00 020009
9	Dysza do cięcia	3L 00 020010
10	Dysza do spoin grzbietowych	3L 00 020011
11	Dysza do spoin pachwinowych (druć)	3L 00 020012
12	Dysza do spoin czołowych	3L 00 020013
13	Końcówka prowadnika drutu 0,8-1,0 mm	3L 00 020014
14	Końcówka prowadnika drutu 1,0-1,2 mm	3L 00 020015
15	Końcówka prowadnika drutu 1,2-1,6 mm	3L 00 020016
16	Rolka podajnika 0,8-1,0V	3L 00 020017
17	Rolka podajnika 1,2-1,6V	3L 00 020018

