

OK 74.70

OK 74.70 je bazická elektroda s nízkonavlhavým obalem, určená pro svaování nízkolegovaných ocelí vysokých pevností. Je vhodná pro svaování nárožných konstrukcí včetně potrubí i v poloze zdola nahoru.

Klasifikace	SFA/AWS A5.5 : E8018-G EN ISO 2560-A : E 50 4 Z B 42 H5
Schválení	NAKS/HAKC : 3.2-4.0 mm

Svaovací proud	DC+(-)
Difuzní vodík	< 5.0 ml/100g
Typ legování	Low alloyed (0.5 % Mo)
Typ obalu	Basic covering

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaení	550 MPa	650 MPa	25 %

Vrubová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
ISO		
Po svaení	-40 °C	90 J
Po svaení	-20 °C	120 J

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	Mo
0.08	1.5	0.4	0.45

Údaje ukládání

Prmr	A	V	Účinnost (%)	Počet elektrod /svarový kov	čas dohoení /elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	23 V	58 %	50	63 sec	1.14 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-140 A	23 V	61 %	25	91 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-190 A	24 V	63 %	24	93 sec	1.66 kg/h