

# Nowe uchwyty MIG



**NOWE TECHNOLOGIE  
INTELIĞENTNE ROZWIĄZANIA**

## M6W i M6OSW





# KLUCZOWE TECHNOLOGIE

## TECHNOLOGIA BI-FLOW



Podwójny obieg cieczy chłodzącej wraz z komorami o wysokiej wydajności zapewnia efektywne chłodzenie elementów palnika.

Dyszy, łącznika prądowego oraz końcówki prądowej.

## Korzyści



- Zwiększone parametry uchwytu max: 530 A w MIX przy zachowaniu niskiej masy.
- Wydłużona żywotność części palnika.

## TECHNOLOGIA FORCE COOL



Specjalny kształt i układ kanałów, którymi płynie gaz osłonowy zwiększa efektywność chłodzenia końcówki prądowej.



- Wydłużenie czasu spawania.
- Zwiększona żywotność części palnika.
- Redukcja czasu przestojów.

## Korzyści

## TECHNOLOGIA NRS Nozzle Retention System



System mocowania dyszy gazowej. Dysza nasadzana jest nad komorą chłodzącą i dokręcana jednym obrotem pierścienia.



- Łatwy demontaż dyszy gazowej.
- Wydajne chłodzenie dyszy gazowej.
- Dzięki pierścieniowi dysza nie zsuwa się z palnika.

## Korzyści

## TECHNOLOGIA SIC Spatter Isolation Chamber



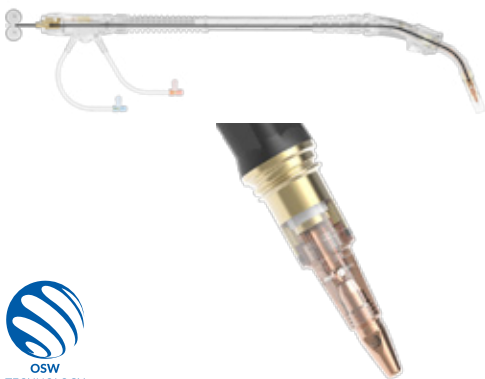
Unikalnie zaprojektowana „komora odprysków” bezpiecznie gromadzi cząstki stopionego metalu i działa w połączeniu z technologią NRS w celu bezproblemowego zdejmowania dyszy gazowej i usuwania pierścienia odprysków.

## Korzyści



- Nagromadzone odpryski tworzą pierścien, który wypada po odkręceniu dyszy.
- Łatwy demontaż, czyszczenie z odprysków i zwiększona żywotność dyszy gazowej.

## TECHNOLOGIA OSW Optimized Soft Wire Welding



Uchwyty M6OSW są zaprojektowane do spawania drutami miękkimi (AL, CuSi). Prowadnik drutu, specjalna budowa palnika oraz części eksploatacyjnych powodują efektywne podawanie drutu i zapewniają doskonałą osłonę gazową.

## Korzyści



- Płynne podawanie drutu od rolek podajnika do końcówki prądowej.
- Ulepszona osłona gazowa to czyste spoiny.



## KLUCZOWE PODZESPOŁY

### Końcówki prądowe



Tylna część końcówki styka się na dużej powierzchni z łącznikiem. Dla lepszego przepływu prądu.

- Wykonane ze stopu CuCrZr, gwint M10.
- Wykorzystują technologię Force Cool.

### Łączniki prądowe



- Pierścień izolacyjny zabezpieczony przed wypadaniem.
- Wykonane z miedzi o wysokiej przewodności prądowej
- Dostępne 2 długości.
- W uchwytach OSW pierścień izolacyjny dodatkowo z o-ringiem dla większej szczelności.

## Dysza gazowa



- Nasadzana z gwintowanym pierścieniem.
- Opatentowany system zbierania i usuwania odprysków.
- Pierścień wielorazowego użytku.
- Gruba ścianka – większa odporność na temperaturę.

## Zestaw montażowy przewodnika do drutów miękkich



Zestaw montażowy w komplecie z uchwytami M6OSW:

- Przyrząd pomiarowy do precyzyjnego skrócenia przewodnika.
- Obcinaczka do przewodnika.
- Ostrzyńska do przewodnika.

## Prowadniki drutu



Spiralny powlekany



Grafitowy kombi



Do drutów miękkich M6OSW

### Opcje przewodników:

- Spiralne powlekane do drutów stalowych (pełnych i rdzeniowych).
- Grafitowy do drutów nierdzewnych (pełnych i rdzeniowych).
- Specjalne do drutów miękkich AL/CuSi – dedykowane do uchwytów M6OSW.

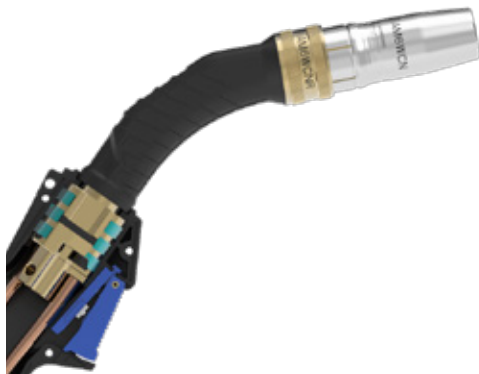


## Palniki



- Podwójny obieg cieczy chłodzącej.
- Specjalna kompozytowa obudowa szyjki zwiększa odporność na uderzenia.
- Wysoka precyzja wykonania, końcówka prądowa osadzona centrycznie +/- 0,05 mm.
- 22° w opcji dla większych średnic drutów.

## Komory powietrzne



- Izolują termicznie palnik i rękojeść ograniczając jej nagrzewanie.

## Zespół przewodów



- Żyły miedziane w przewodach wodno-prądowych są powlekane cyną dla lepszego zabezpieczenia przed słabej jakości płynami chłodzącymi.
- Zaprojektowane i testowane dla ponad 1 mln przegięć.
- Zintegrowany przewód na spiralę z przewodem gazowym.

## Obudowy eurowtyku



- Możliwe różne opcje wyprowadzenia wężyków cieczowych.

# Dane techniczne



Dane techniczne IEC/EN 60794-7		M6W MOST		M6OSW MOST**	
Chłodzenie		Cieczą		Cieczą	
Obciążalność		Max. A	Puls	Max. A	Puls
CO <sub>2</sub>	Przy chłodnicy 1600 W	550 A	380 A	550 A	380 A
	Przy chłodnicy 1200 W	530 A	350 A	530 A	350 A
MIX	Przy chłodnicy 1600 W	530 A	380 A	530 A	380 A
	Przy chłodnicy 1200 W	480 A	350 A	480 A	350 A
Cykl pracy		100%	100%	100%	100%
Średnica drutu		0,8-2,0 mm		0,8-2,0 mm	
Minimalny przepływ*		1,5 l/min		1,5 l/min	
Min. ciśnienie na wejściu cieczy chłodzącej*		3,0 Bar		3,0 Bar	
Max. ciśnienie na wejściu cieczy chłodzącej		5,0 Bar		5,0 Bar	
Max. temp na wejściu cieczy chłodzącej		50°C		50°C	
Zakres temp. pracy		-10...+40°C		-10...+40°C	
Długość / Nr katalogowy		(3 m) 55 08 305113 (4 m) 55 08 305114 (5 m) 55 08 305115		(3 m) 55 08 305123 (4 m) 55 08 305124	

\* Ciśnienie i przepływ cieczy poniżej minimum wpłyną na parametry uchwytu.

\*\* M6OSW MOST - dedykowany do spawania drutami miękkimi AL/CuS.



RYWAL-RHC Sp. z o.o.  
ul. Polna 140 B  
87-100 Toruń  
www.rywal.eu

