

PERUN 200 MIG SYN PFC

Multifunkční inverter pro svařování metodou MMA, MIG/MAG a TIG

- Velký a přehledný LCD display
- Technologie IGBT
- Kompaktní, přenosný
- Digitální nastavování, skutečné hodnoty A+V(MIG)
- Synergické programy
- Vysoká kvalita MIG/MAG, MMA, Lift ARC TIG
- MIG/MAG ve dvoutaktu nebo čtyřtaktu dráty G3Si1 nebo nerez průměry 0,6-1,0 mm, hliník. dráty 1,0 mm nebo trubičkovými dráty s ochrannou atmosférou nebo bez ní (pozor na změnu polarity)
- Svařuje obalenou elektrodou do průměru 4,0 mm
- TIG s dotykovým zapálením



Multifunction inverter for MMA, MIG/MAG and TIG welding

- Large and clear display
- IGBT technology
- Compact, portable
- Digital control system, real-time display welding parameter
- Synergic control welding current/voltage
- High performance multiprocess power source (MMA/MIG/MAG/TIG lift arc)
- MIG/MAG two stroke, four stroke welds with wire G3Si1, up to diameter 0,6 – 1,0 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
- MAG welding with flux core wire (reverse polarity)
- Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm
- TIG lift arc



Díky popruhu na zadním panelu snadno upevníte kabely a hořák k invertoru tak, aby byl pohodlně přenosný.

Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inverter so you can comfortably wear it.

MIG/MAG Synergie PA
MIG/MAG Synergie PB
MIG/MAG Manual
MMA elektroda
TIG Lift

| | | | |
|----|---------------------|---------|-----|
| 01 | Fe-metal,Solid-wire | MIX gas | 0.6 |
|----|---------------------|---------|-----|

Hlavní menu /
main menu

150 0.9
A V

| | | | |
|----|---------------------|---------|-----|
| 01 | Fe-metal,Solid-wire | MIX gas | 0.6 |
|----|---------------------|---------|-----|

Nastavení svařovacích parametrů /
to the welding parameters

| PRG | MATERIAL | PLYN | D. |
|-----|---------------------|---------|-----|
| 01 | Fe-metal,Solid-wire | MIX gas | 0.6 |
| 02 | Fe-metal,Solid-wire | MIX gas | 0.8 |
| 03 | Fe-metal,Solid-wire | MIX gas | 1.0 |
| 04 | Fe-metal,Solid-wire | CO2 gas | 0.6 |
| 05 | Fe-metal,Solid-wire | CO2 gas | 0.8 |

| | | | |
|----|---------------------|---------|-----|
| 01 | Fe-metal,Solid-wire | MIX gas | 0.6 |
|----|---------------------|---------|-----|

Výběr synergických parametrů /
selection of synergic programs

2T / 4T
Dohoreni
Pocat. Rychl.
Predfuk
Dofuk
Tlumivka

| | | | |
|----|---------------------|---------|-----|
| 01 | Fe-metal,Solid-wire | MIX gas | 0.6 |
|----|---------------------|---------|-----|

Nastavení sekundárních svař. parametrů /
setting the secondary welding parameters

Informace pro objednání / Ordering Information

| Ilustrace / Illustration | Obj. číslo / Part No | Popis / Description |
|--------------------------|----------------------|---|
| | 5.0291 | PERUN 200 MIG SYN PFC inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual |
| | VM0253 | Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště+držák elektrod)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick) |
| | | Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 33 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 33 |
| | SGB25-3 | Hořák MIG PARKER SG 250 3m / Torch PARKER SG 250 3m |
| | SGB25-4 | Hořák MIG PARKER SG 250 4m / Torch PARKER SG 250 4m |
| | SGB25-5 | Hořák MIG PARKER SG 250 5m / Torch PARKER SG 250 5m |
| | STH24-3 | Hořák PARKER STH 240AE 3m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 3m Hybrid |
| | STH24-4 | Hořák PARKER STH 240AE 4m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 4m Hybrid |
| | STH24-5 | Hořák PARKER STH 240AE 5m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 5m Hybrid |
| | VM0151-1 | Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4 |
| | 2187 | Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30 |
| | 2188 * | Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30 |
| | 2270 | Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL |
| | 2318 | Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire |
| | 2319 | Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire |
| | 5847 | Sada konektory PEGAS AC/DC Smart, 201 MIG SYN PFC, aXe 200 IN PFC / Set Connectors PEGAS AC/DC Smart, 201 MIG SYN PFC, aXe 200 IN PFC |
| | 6008 6011 | Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man. |
| | 6124 6125 | Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2 |
| | S7SUN9B | Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark |
| | S777 | Kukla samostmivací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 |
| | S7S | Kukla samostmivací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU |
| | 5.0508 | Vozík svařečský P 80 / Welders Cart P 80 |

Doporučujeme / We recommend

| | | |
|--|------|--|
| | 4488 | Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool |
|--|------|--|

* stroj je vybaven standardně touto kladkou / the machine is equipped with this roll

Technická data / Technical data

| ČESKY | ENGLISH | Jedn./Units | PERUN 200 MIG SYN PFC | | | | | |
|--|--|-------------|-----------------------|-------------|----------|------------|----------|-------------------------------|
| | | | MIG/MAG | MMA | TIG | MIG/MAG | MMA | TIG |
| Metoda | Method | | | | | | | |
| Síťové napětí | Mains voltage | V/Hz | | 1x110/50-60 | | | | 1x230/50-60 |
| Rozsah svař. proudu | Welding current range | A | 20 - 130 | 10 - 100 | 10 - 140 | 20 - 200 | 10 - 200 | 10 - 200 |
| Napětí naprázdno U ₂₀ | Open-circuit voltage U ₂₀ | V | | 67 | | | | 67 |
| Jištění | Mains protection | A | | 25 @ | | | | 16 @ |
| Max. efektivní proud I _{eff} | Max. effective current I _{eff} | A | 22,0 | 17,5 | 18,0 | 14,9 | 15,7 | 12,0 |
| Svařovací proud (DZ=100%) I ₂ | Welding current (DC=100%) I ₂ | A | 85 | 65 | 95 | 130 | 120 | 140 |
| Svařovací proud (DZ=60%) I ₂ | Welding current (DC=60%) I ₂ | A | 110 | 80 | 125 | 150 | 140 | 150 |
| Svařovací proud (DZ=x%) I ₂ | Welding current (DC=x%) I ₂ | A | 35%=130 | 30%=100 | 40%=140 | 30%=200 | 25%=200 | 35%=200 |
| Třída izolace | Insulation class | | | | | | | F |
| Krytí | Protection | | | | | | | IP 23 S |
| Normy | Standards | | | | | | | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A |
| Rozměry (š x d x v) generátor | Dimensions (w x l x h) generator | mm | | | | | | 215 x 540 x 410 |
| Hmotnost | Weight | kg | | | | | | 17,3 |
| Rychlost posuvu drátu | Wire speed | m/min | 1,5 - 4,5 | --- | --- | 1,5 - 17,0 | --- | --- |
| Průměr cívky | Spool diameter | mm | 200 | --- | --- | 200 | --- | --- |
| Hmotnost cívky | Spool weight | kg | 5 | --- | --- | 5 | --- | --- |