

Drut spawalniczy MOST SG2 ITS BLANK



Drut elektrodowy manganowo-krzemowy, blank-niemiedziowany, przeznaczony do spawania metodą MAG stali niestopowych, niskowęglowych, konstrukcyjnych, okrętowych jak i drobnoziarnistych stali węglomanganowych.

Pozwala na zastosowanie wysokich natężeń prądu przy łuku natryskowym oraz niskich przy zwarciovym przenoszeniu metalu. Niemiedziowany drut spawalniczy zapewnia stabilny łuk w procesie spawania oraz mniej zanieczyszczeń pyłowych i gazowych w stosunku do drutów miedzianych.

Drut spawalniczy	MOST SG2 ITS BLANK
Gaz ochronny	CO ₂ , Ar + CO ₂
Metoda spawania	MAG
Klasyfikacja	PN-EN ISO 14341-A: G 42 4 M21/C1 3Si1 AWS A5.18: ER70S-6
Prąd spawania	stały - plus do elektrody
Pozycja spawania	PA PB PC PD PE PF PG
Własności	Rm >540 Re > 450 KV dla -40 st C >80 J
Skład chemiczny [%]	C=0,1; Si=0,9; Mn=1,5;
Dopuszczenia	TÜV, DB,

ZALETY:

- stabilny łuk w procesie spawania
- mniej zanieczyszczeń pyłowych
- mniej szkodliwych gazów



Rodzaje opakowań:

- D200 – szpula plastikowa,
- BS300 – szpula metalowa,
- B300 – szpula koszykowa,
- beczka.

Numery katalogowe:

szpula:

- 0,8 mm: 11 69 170087
- 1,0 mm: 11 69 170108
- 1,2 mm: 11 69 170132

beczka:

- 1,0 mm: 11 69 170109
- 1,2 mm: 11 69 170140

