

## PERUN 160 T HF PERUN 200 T HF

### Svařovací inverter pro svařování metodou TIG a MMA

Pro profesionální svařování metodou TIG s vysokofrekvenčním zapálením oblouku (HF) nebo LIFT ARC (s dotykem materiálu) a metodou MMA (obalená elektroda).

Ventilátor podle potřeby (pokud není stroj nutno chladit, automaticky se vypne běh ventilátoru)

Kompaktní, lehký, přenosný

SPOT (bodování), BILEVEL, ovládání UP-DOWN z hořáku

Nastavitelný předfuk a dofuk ochranného plynu, náběh a doběh proudu, koncový proud

HF vysokofrekvenční zapalování, režim ovládání 2 a 4 takt

Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami

Rychlospojky 35-50 mm<sup>2</sup> pro připojení kabelů

PRO MMA: nastavitelný HOT START i ARC FORCE, ANTISTICK

V obou metodách možno uložit až 10 jobů



### Inverter for TIG and MMA welding

For professional TIG welding with HF contactless ignition or LIFT ARC and MMA method.

The machine is equipped with a „fan on demand“ function (if the machine does not need to be cooled, it automatically turns off the fan).

Compact, lightweight, portable

SPOT, BILEVEL, UP-DOWN Current control on the torch

Adjustable pregas, postgas, up and down slope, final current

Contactless ignition, 2-stroke, 4-stroke

Protected and POWER GENERATOR compatible

Cable connectors 35-50 mm<sup>2</sup>

For MMA. Adjustable HOT START and ARC FORCE, ANTISTICK

Up to 10 jobs can be stored in both methods

Díky popruhu na zadním panelu snadno upevníte kabely a hořák k invertoru tak, aby byl pohodlně přenosný.

Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inverter so you can comfortably wear it.



Kontrolka zapnutí - zelená LED  
Power on indicator - Green LED

Display

Přepínač pro výběr svař. režimu  
Switch for selection of the welding mode

Kontrolka bodování  
SPOT Indicator













Enkodér  
Encoder



Kontrolka přehřátí - žlutá LED  
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač 2T/4T/MMA  
Switch for selection 2T/4T mode

## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0310	PERUN 160 T HF inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0315	PERUN 200 T HF inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 33 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 33	
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
	7.511.249	Popruh / Belt
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4-G1/4
	5.0139ST	DOV PEGAS dálk.ovládání 10m ST / Remote CTRL 10 m PEGAS incl. ST
	5.0228	Vozík svářečský pro inverter / Welder's Carts
	5.0513	Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	6008	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6011	
	6124	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	6125	
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	Perun 160 T HF		Perun 200 T HF	
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5 - 160	5 - 160	5 - 200	5 - 200
Napětí naprázdno U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V	85	85	85	85
Jištění	Mains protection	A	16 @		16 @	
Max. efektivní proud I <sub>1eff</sub>	Max. effective current I <sub>1eff</sub>	A	16,0	15,8	16,0	16
Svařovací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	80	100	80	100
Svařovací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	105	130	105	130
Svařovací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	20%=160	40%=160	15%=200	25%=200
Třída izolace	Insulation class		H		H	
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 460 x 280		160 x 460 x 280	
Hmotnost	Weight	kg	7		7	