

Nerezová elektróda

Klasifikácia

AWS A5.4 : E310-16
EN 1600 : E 25 20 R 12

Rozsah teplôt

tlakované časti: -20 ... +400°C
odolnosť proti tvorbe okují: 1100°C

Všeobecný popis

Rutilovo-bázická obalená elektróda na zváranie vo všetkých polohách okrem polohy zhora nadol
Plno austenitický zvarový kov s vysokým obsahom Cr a Ni pre veľmi vysoké prevádzkové teploty
Vysoká odolnosť proti oxidácii a tvorbe okují pri teplote do 1100°C
Vyhnite sa prevádzkovým teplotám medzi 650 - 850°C
Použiteľná so striedavým a jednosmerným prúdom

Pozície zvárania



ISO/ASME PA/1G PB/2F PC/2G PF/3G hore PE/4G PG/5G hore

Typ prúdu

AC / DC elektróda +

osvedčenia

ABS BV CRS CTL DB DNV FORCE GL LR RINA RMRS TÜV UDT

Chemické zloženie (hmotn.%) typické pre čistý zvarový kov

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.12	2.5	0.5	26.0	20.5

Mechanické vlastnosti, čistý zvarový kov

Podmienka	0.2% medza klzu (N/mm ²)	Pevnosť v ťahu (N/mm ²)	Ťažnosť (%)	Rázová húževnatosť ISO-V(J) +20°C	
Požadované: AWS A5.4 EN 1600	Nepožadované min. 350	min. 550 min. 550	min. 30 min. 20	nepožadované nepožadované	
Typické hodnoty	AW	440	600	30	80

Balenie, dodávané veľkosti a označenie

	Priemer(mm)	2.5	3.2	4.0	5.0
Dĺžka (mm)		350	350	350	350
Jednotka: krabica	Kusov / jednotku (nominálne)	145	150	100	62
	Čistá váha/jednotka (kg)	3.0	5.1	5.1	5.0

Identifikácia

Imprint: 310-16 / INTHERMA 310

Tip colour: tmavozelené

Intherma® 310: rev. EN 20