

# FANMIG J5 Pulse MOST



FANMIG J5 Pulse MOST je moderný zvärací poloautomat na zváranie metódou MIG/MAG skratovým aj pulzným oblúkom (pulz alebo dvojitý pulz) a tiež na zváranie elektródou MMA. Zariadenie slúži na zváranie ocele, nehrdzavejúcej ocele alebo hliníka v ochrannej atmosfére plynu. Základné použitie: remeslo, autoklamiarstvo, hobby práce, opravy a pod. Nastavenie parametrov zvárania sa vykonáva na čelnom paneli zväračky. Parametre zvárania sa nastavujú synergicky. Na spustenie príslušného programu sa zvolí metóda zvárania, druh zváraného materiálu a priemer drôtu. Dostupné je zváranie v režime 2-takt, 4-takt, bodové, prerušované a aj s vyplnením krátera. Vo vnútornom MENU sú dostupné početné pomocné funkcie.

Zariadenie je napájané z jednofázovej siete 230 V.

Podávač drôtu umožňuje zváranie drôtom z cievok 5 kg/D200 alebo 1 kg. Odporúčané priemery oceľových drôtov sú 0,8 mm a 1,0 mm, pri hliníku 1,0 mm alebo 1,2 mm.

Fanmig J5 Pulse MOST tvorí pohodlnú pracovnú a transportnú zostavu po umiestnení spolu s plynovou fľašou na vozík WUS HD MOST.

Zariadenie je chránené proti prehriatiu ventilátorom a tepelným snímačom.

Zariadenie je vyrobené v súlade s normou EN 60974-1.



## Výhody FANMIG J5 Pulse MOST:

- Vyšší zvärací prúd než pri podobných tradičných poloautomatoch napájaných zo siete 230 V.
- Možnosť bezrozstrekového zvárania metódou MIG/MAG pulzným prúdom alebo dvojitým pulzom.
- Možnosť zvárania metódou MMA s funkciou VRD (znížené napätie naprázdno).
- Efektívna možnosť zvárania hliníka drôtom 1,0 mm alebo 1,2 mm s horákom ML 24 ALSGRIP dĺžky 2 m.
- Displej zväracieho prúdu a nastavovaných parametrov.
- Eurokonektor na pripojenie ľubovoľného horáka MIG/MAG.
- Štandardná zemniaca zásuvka (35/50).
- Nízka hmotnosť vďaka invertorovému zdroju prúdu.
- Tichý ventilátor.

## Na ovládacom paneli sa volia parametre, ktoré sa následne zobrazujú na displeji:

- Otočné ovládače umožňujú výber funkcie, nastavenie hodnoty parametra a jej potvrdenie.
- Výber metód zvárania: MIG/MAG; MIG/MAG pulz, MIG/MAG dvojitý pulz alebo elektróda MMA (STICK).
- Výber zváraného materiálu (hliník, nehrdzavejúca oceľ alebo bežná oceľ v ochrannej atmosfére zmesi plynov alebo CO2).
- Výber priemeru drôtu pre daný materiál.
- Výber režimu práce tlačidlá na horáku MIG/MAG.

Model	FANMIG J5 Pulse
<b>Napájanie a tolerancia</b>	1x230 / 50-60 V/Hz ±15 %
<b>Rozsah zväracieho prúdu</b> - MIG/MAG - MMA	30-200 A 20-180 A
<b>Napätie naprázdno U0</b>	69 V
<b>Sieťové istenie</b>	16 A (pomalé)
<b>Menovitý príkon S1 (X 100%)</b> - MIG/MAG - MMA	7,7 kVA 8,0 kVA
<b>Zaťažovateľ X</b> - MIG/MAG - MIG/MAG Pulse - MMA	200 A (20%), 89 A (100%) 170 A (20%), 76 A (100%) 180 A (20%), 80 A (100%)
<b>Rýchlosť podávania drôtu</b>	1-15 m/min
<b>Stupeň ochrany</b>	IP 21S
<b>Rozmery</b>	490x210x410 mm
<b>Hmotnosť</b>	13,3 kg
<b>Katalógové číslo</b>	51 00 020195



## Kompletizácia zariadenia:

Zariadenie sa dodáva v kartónovom obale so zemiacim káblom, plynovou hadicou a návodom na obsluhu.

V podávači drôtu sú založené štandardné kladky na oceľový drôt 0,8-1,0 mm (51 13 007833) a dodatočná kladka na zváranie hliníka 1,0-1,2 mm (51 13 00780A).

## Voliteľné zväracie horáky a príslušenstvo:

- Zvärací horák M15 SGRIP 3 m - 55 08 301530
- Zvärací horák M15 SGRIP 4 m - 55 08 301540
- Zvärací horák M15 SGRIP 5 m - 55 08 301550
- Zvärací horák M24 ALSGRIP na hliník 2 m - 55 08 302420
- Kladka 0,8-1,0 - 51 13 007833 (štandardne)
- Kladka 0,6-0,8 - 51 13 007801 (voliteľne)
- Zvärací vozík WUS HD MOST - 50 03 003942
- Zväracie kliešte MOST - 57 00 004707

## Funkcie a technológie:

**Spot** - funkcia bodového zvárania, napríklad tenkých dielov

**IGBT** - výkonový modul na báze IGBT

**Synergia** - funkcia automatického nastavenia parametrov zvárania na základe priemeru, typu drôtu alebo hrúbky materiálu; zmena jedného parametra spôsobí prispôbenie ostatných a uľahčuje naprogramovanie zariadenia

**Tepelný vypínač** - chráni zväračku pred poškodením v dôsledku prehriatia

**VRD** - funkcia zníženia napätia v pokojovom stave na bezpečnú úroveň pri zváraní obaľovanou elektródou; používa sa pri zváraní v miestach so zvýšeným rizikom úrazu elektrickým prúdom

**Veľké prúdové zásuvky**

**Zmena polarity** - pri zváraní samoochrannými trubičkovými drôtmí

**Funkcia vyplnenia krátera** - na konci zvaru

RYWAL-RHC Sp. z o.o.  
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń  
rywal@rywal.com.pl

www.rywal.eu

