

a-LTG / i-LTG 1700

Plynem chlazený TIG hořák.

- Chlazení plynem
- Do 140 A
- Různé varianty ovládání
- Ergonomická rukojeť velikost 1
- Kulový kloub
- Flex kožený kabelový svazek



v přehledu

Ergonomická rukojeť velikost 1

Oválná rukojeť s optimalizovaným těžištěm leží v ruce naprosto dokonale a svářeči přináší vícekomfortu a jistoty v manipulaci. Díky konturovaným stranám rukojeti nemůže hořák klouzat a neunavuje tak ruku svářeče.

Flexibilita

Maximální pohyblivost na pracovišti zajišťují malé detaily jako kulový kloub na rukojeti nebo ohebný kabelový svazek s koženým převlekem.

Stabilita

Zkrácená pracovní vzdálenost hořáku a tím optimalizované těžiště hořáku umožňují jistou manipulaci a klidnější vedení oblouku.

Bezpečnost

Díky zvýšenému tlačítku druhého proudu je zabráněno nechtěné aktivaci tlačítek Up-Down.

Variabilita

Příslušný kabelový svazek TIG hořáku je k dispozici ve variantách 4m a 8m.

Výhody

Koncept ovládání

Technická data: TIG hořáky chlazené plynem**a-LTG / i-LTG 1700****a-LTG / i-LTG 2600****a-LTG / i-LTG 2800****a-LTG / i-LTG 900**

	a-LTG / i-LTG 1700	a-LTG / i-LTG 2600	a-LTG / i-LTG 2800	a-LTG / i-LTG 900
Typ hořáku				
Druh chlazení	chlazení plynem	chlazení plynem	chlazení plynem	chlazení plynem
TIG				
zatížení DC (v A)	140	180	300	110
zatížení AC (v A)	100	130	250	80
Zatěžovatel				
zatěžovatel (v %)	35%	35%	35%	35%
Oblast použití				
použitelné elektrody (v mm)	1,0-2,4	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-1,6
Vybavení hořáku				
standardní vybavení pro elektrodu:	1,6	2,4	3,2	1,6
rukojeť	1	2	2	1
přípoj hořáku	5pólový Tuchel / Jack	5pólový Tuchel	5pólový Tuchel	5pólový Tuchel / Jack
Normy a oprávnění				
Norma	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07