

## PERUN 160 T HF PULSE PERUN 200 T HF PULSE

**Svařovací invertor pro svařování metodou TIG HF nebo TIG LA s volbou pulsního režimu a MMA**

### Jaké jsou přednosti tohoto invertoru?

Řízení ventilátoru, pokud není třeba, úplně se vypne  
Unikátní popruhy na uchycení kabelů, přepravu hořáku, atp.  
Možnost vrátit se do továrního nastavení - reset  
Dokonale kryté ovládací prvky  
Sklopné madlo, které nepřekáží  
Bodovací režim  
Bi-level - možnost během svařování přepnout na druhý svařovací proud  
UP-DOWN dálkové ovládání proudu z hořáku  
Konektor pro připojení dálkového ovládání svařovacího proudu  
Nastavitelný HOT START - můžete si tím regulovat rozstřik a zabránit propalování materiálu při zapálení oblouku  
Nastavitelný ARC FORCE - můžete si tím regulovat stabilitu oblouku, vnesené teplo a rozstřik  
Moderní konstrukce zdroje, z které plyne nízká hmotnost  
10 programů na uložení Vašich vychytaných parametrů  
Funkce ANTI STICK, která zabránila přilepení a žhavení elektrody ke svařenci  
Veliké rychlospojky 35-50 mm<sup>2</sup>, které se jen tak nevypálí



**Welding inverter suitable for TIG HF, TIG LA method with pulse mode selection and MMA welding**

### What are the main advantages of this inverter?

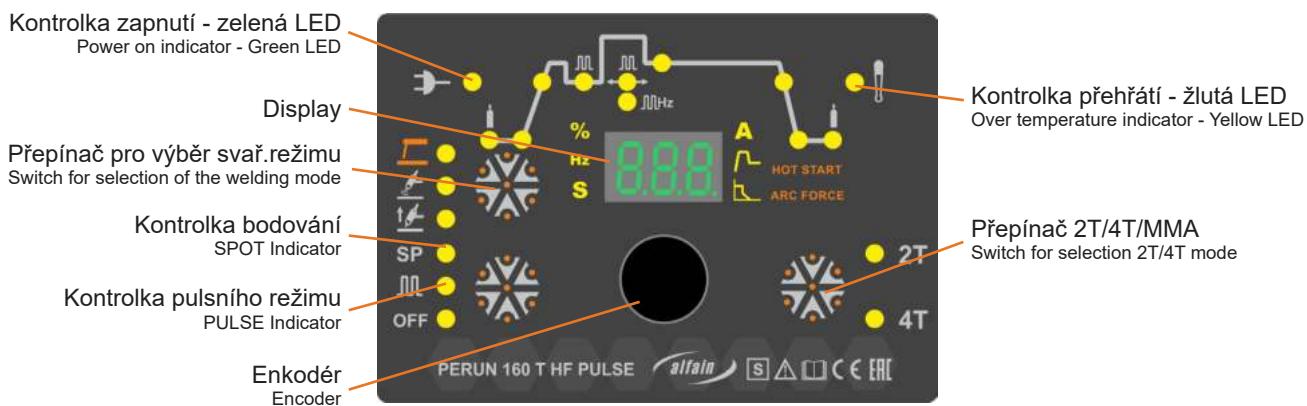
The fan switches off completely, when not needed.  
Unique strap for attaching the cables and the torch.  
Possibility to reload the factory settings - reset.  
Perfect protection of the control panel.  
Folding handle that does not interfere.  
Spot welding mode.  
Bi-level - possibility to switch to the second welding current during welding.  
UP-DOWN control of the welding current directly from the torch.  
Connector for the welding current remote control.  
Adjustable HOT START - you can control the weld spatter level and prevent the material from burning during arc ignition.  
Adjustable ARC FORCE - you can control the arc stability, the heat and weld spatter level.  
Modern design, which results in low weight.  
10 jobs to store your favourite parameters.  
ANTI STICK function, which prevents the electrode from sticking to the material.  
Large quick-connectors 35-50 mm<sup>2</sup>, which just don't burn out.



Díky popruhu na zadním panelu snadno upevněte kabely a hořák k invertoru tak, aby byl pohodlně přenosný.

Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inverter so you can comfortably wear it.

Název svářečky / Machine name	Předfuk / Pregas	Dofuk / Postgas	Náběh proudu / Up slope	Doběh proudu / Down slope	Startovací proud / Start current	Koncový proud / End current	HF	Režim 2T/4T /two stroke, four stroke	Pulzní režim / Pulse mode	UP Down (ovládání z hořáku)	nastavitelný HOT START i ARC FORCE	ANTISTICK	10 jobů / 10 jobs	Bi-level 50% napěvo/fixed	Bodování / Spot
PERUN 160 T HF PULSE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PERUN 200 T HF PULSE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0311	PERUN 160 T HF PULSE inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0316	PERUN 200 T HF PULSE inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
		Doporučené TIG hořáky viz strana 24 nebo dokument „Doporučené hořáky TIG/ See the recommended TIG torches on page 24 or document „Recommended TIG torches“
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. klešť + držák elektrod) Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
	7029	Popruh PERUN / Belt PERUN
	5.0536	Brašna ALFA IN malá 48x28x29 / Carry Bag ALFA IN Small 48x28x29
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4-G1/4
	5.0174ST	DOV PEGAS dálk.ovl. pedál 3m s konektorem Smart (funkční pro režim TIG) Foot Pedal Remote CTRL 3 m PEGAS incl. Connector Smart (for TIG)
	5.0139ST	DOV PEGAS dálk.ovládání 10m ST (vhodné pro režim MMA) Remote CTRL 10 m PEGAS incl. ST (for MMA)
	5.0228	Vozík svářečský pro invertor / Welder's Carts
	5.0513	Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN20B S7SUN9B S777 S7S	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	Perun 160 T HF PULSE	Perun 200 T HF PULSE
Metoda	Method		MMA	TIG
Sítové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60	1x230/50-60
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5 - 160	5 - 160
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	88	88
Ještění	Mains protection	A	16 @ (25 @)	16 @ (25 @)
Max. efektivní proud $I_{eff}$	Max. effective current $I_{eff}$	A	16 (24,6)	14,4 (16,2)
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$	Welding current (DC=100%) $I_2$	A	80 (110)	110 (140)
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$	Welding current (DC=60%) $I_2$	A	105 (150)	140 (150)
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$	Welding current (DC=x%) $I_2$	A	20% = 160 (40% = 160)	40% = 160 (50% = 160)
Třída izolace	Insulation class		H	H
Krytí	Protection		IP23S	IP23S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 460 x 280	160 x 460 x 280
Hmotnost	Weight	kg	7	7