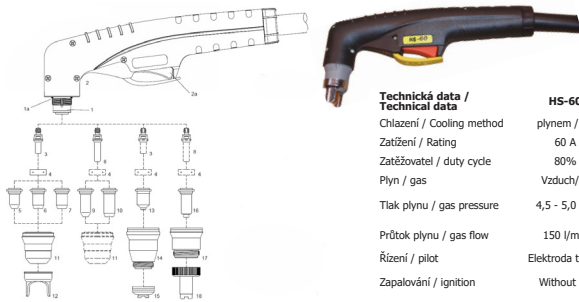


Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0308	PERUN 40 PLASMA PFC+zem.kabel inclusive of earthing cable with clamp
	381.0001.1	Hořák ABICUT 45 PEGAS 6 m / Torch ABICUT 45
	742.D121.1	Kružídlo ABICUT 45 / Circular Cutting Attachment ABICUT 45
	5048	Hořák Plasma HS-60 6 m PEGAS vysoko-odolný ruční / Torch HS-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.
	VM0303	Kabel zemnicí 3m 200A 25 mm2 rychl. 35-50 / Earthing cable with clamp 3m 200A 25 mm2 35-50
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

5048 Hořák Plasma HS-60 6 m PEGAS vysoko-odolný ruční / Torch HS-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.



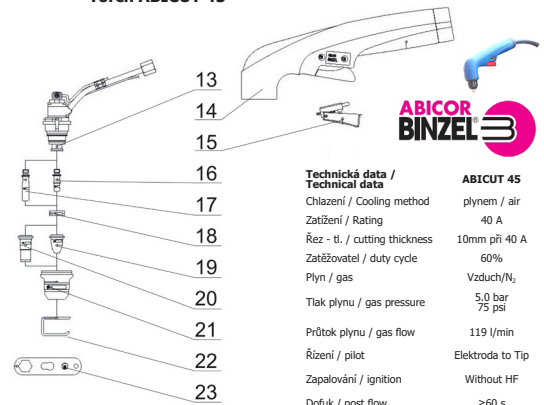
Technická data / Technical data		HS-60
Chlazení / Cooling method		plynem / air
Zatížení / Rating		60 A
Zatěžovatel / duty cycle		80%
Plyn / gas		Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure		4,5 - 5,0 bar
Průtok plynu / gas flow		150 l/min
Řízení / pilot		Elektroda to Tip
Zapalování / ignition		Without HF

Kód/Code	Název / Description	ks/pc
5085-1	Sada START k hořáku HS-60 PEGAS / Starting Kit (obsahuje položky viz níže/ contains items see below)	
5057 (SCP2520-06)	Dýza 0,65 10/20 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5058* (SCP2520-08)	Dýza 0,8 20/30 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5060 (SCP2522-09)	Dýza 0,9 30/40 A 60 pos 6 / Tip, Contact Cutting	2
5061 (SCP2524-10)	Dýza 1,0 40/50 A flat 60 / Tip, Contact Cutting	2
5066 (SCP2522-09E)	Dýza dlouhá 0,9 30/40 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5063 (SCP2504E)	Elektroda dlouhá 60 / Extended Electrode, Back Striking	1
5055* (SCP2504)	Elektroda standard 60 / Electrode, Back Striking	4
5069 (SCP2540)	Vedení-vozík 60 / Double pointed Spacer	1

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
1	5050	Hlava hořáku HS-60 ruční / HS-60 Hand Torch Head 70deg
1a	5052	O-Kroužek HS-60 / O-Ring
2	5053	Rukojeť HS-60 / Hand Handle with Switch
2a	5011	Vypínač PT-100 / Switch
3	5055*	Elektroda standard HS-60 / Electrode, Back Striking
4	5056	Diffúzor HS-60 / Swirl Ring
5	5058	Dýza 0,8 20/30 A HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0,8 (20-30A), Back Striking
5	5057	Dýza 0,65 10/20 A HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0,65 (10-20A), Back Striking
6	5060	Dýza 0,9 30/40 A HS-60 pos 6 / Tip, Contact Cutting, Ø 0,9 (30-40A), Back Striking
7	5061	Dýza 1,0 40/50 A flat HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 1,0 (20-30A), Back Striking
7	5062*	Dýza 1,1 50/60 A flat HS-60 / Flat Tip, Cutting, Ø 1,1 (50-60A), Back Striking
8	5063	Elektroda dlouhá HS-60 / Extended Electrode, Back Striking
9	5064	Dýza dlouhá 0,65 10/20 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0,65 (10-20A), Back Striking
9	5065	Dýza dlouhá 0,8 20/30 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0,8 (20-30A), Back Striking
10	5066	Dýza dlouhá 0,9 30/40 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0,9 BackStriking
11	5068*	Hubice 6 dír Max Life HS-60 / Retaining Cap, 6 holes, Maximum Life
12	5069	Nástavec vodící HS-60 / Double pointed Spacer
N/S	5025	Klíč na elektrodu HS-60, 100 / Wrench for Electrode
13	5070	Dýza 0,9 30/40 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 0,9 (30-40A), Back Striking
13	5071	Dýza 1,0 40/50 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 1,0 (40-50A), Back Striking
13	5072	Dýza 1,1 50/60 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 1,1 (50-60A), Back Striking
14	5073	Hubice HS-60 pos 14 / Shield Cup Body
15	5074	Hubice HS-60 pos 15 / Shield Cap, Hand
16	5076	Dýza dlouhá 0,9 40 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 0,9 (40A), Back Striking
16	5077	Dýza dlouhá 1,0 50 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 1,0 (50A), Back Striking
16	5078	Dýza dlouhá 1,1 60 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 1,1 (60A), Back Striking
17	5131	Hubice HS-60 pos 17 / Shield Cup Body pos.17
18	5132	Nástavec 40-60A HS-60 pos18 / Extended Shielded 40-60A HS-60 pos18
N/S	5081	Kružídlo - sada HS-60 / Circle Cutting Attachment

* Standardní vybavení hořáku
* Denotes torch package standard wear part set up

381.0001.1 Hořák ABICUT 45 PEGAS 6 m ALFA IN Torch ABICUT 45



Technická data / Technical data		ABICUT 45
Chlazení / Cooling method		plynem / air
Zatížení / Rating		40 A
Řez - tl. / cutting thickness		10mm při 40 A
Zatěžovatel / duty cycle		60%
Plyn / gas		Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure		5,0 bar 75 psi
Průtok plynu / gas flow		119 l/min
Řízení / pilot		Elektroda to Tip
Zapalování / ignition		Without HF
Dofuk / post flow		≥60 s

Poz./Pos.	Kód / Code	Název / Description	ks / pc
	748.START	Sada START / Start kit (obsahuje položky viz níže/ contains items see below)	
16	748.0032.10	Elektroda standard / Elektrode ABI25/45	2
17	748.0048.10	Elektroda dlouhá / Elektrode ABI25/45	1
19	748.0035.10	Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8	4
19	748.0061.10	Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0	2
20	748.0049.10	Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9	2
21	748.0043.2	Hubice / Nozzle ABI45 45A	1
22	748.0050.5	Pružina vodící / Lead ABI25/45	1

Poz./Pos.	Kód/Code	Název/Description
13	748.0020.1	Tělo hořáku / Torch body ABI25/45
14	748.0053.1	Rukojeť / Handle ABI25/45
15	185.0005	Vypínač tlak. 2-polohový / Trigger
16	748.0032.10	Elektroda standard / Elektrode ABI25/45
17	748.0048.10	Elektroda dlouhá / Elektrode ABI25/45
18	748.0033.2	Rozdělovač vzduchu / Diffuser ABI25/45
19	748.0035.10	Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8
19	748.0061.10	Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0
19	748.0034.10	Dýza 0,65 standard / Cutting tip 0,65 Standard ABI25/45
20	748.0049.10	Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9
21	748.0052.2	Hubice / Nozzle ABI45 35A
21	748.0043.2	Hubice / Nozzle ABI45 45A
22	748.0050.5	Pružina vodící / Lead ABI25/45
23	748.0059.1	Multi klíč / Multi key ABI25/45
	748.0057.1	Kabelový svazek / Bundle ABI45

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PERUN 40 PLASMA PFC	
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 110/50-60	1x230/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 30	20 - 40
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	320	
Jištění	Mains protection	A	25 @	16 @
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	20,4	15,4
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	20	28
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	22	33
Řezací proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	35%=30	50%=40
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	8	10
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	15	20
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	mm	10	15
	Nerez	mm	8	12
	Hliník	mm	6	10
	Měď	mm	3	4
Pracovní tlak (hořák HS-60/ABICUT 45)	Working pressure (torch HS-60/ABICUT 45)	bar	4,5 / 5,0	
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5	
Spotřeba vzduchu (hořák HS-60/ABICUT 45)	Air consumption (torch HS-60/ABICUT 45)	l/min	110 / 119	
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic	
Regulace proudu	Current regulation		continuous	
Krytí	Protection		IP 23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 505 x 310	
Hmotnost	Weight	kg	8,0	